

# Inhaltsverzeichnis

## Verpackung des i3-Druckers für die Rücksendung - Original Verpackungsmaterial

.....	3
Schritt 1 - Intro .....	5
Schritt 2 - Bevor Sie beginnen .....	6
Schritt 3 - Original-Verpackungsmaterial .....	7
Schritt 4 - Platzieren des Extruderpolsters .....	8
Schritt 5 - Sichern des Extruders mit Kabelbindern (Teil 1) .....	9
Schritt 6 - Sichern des Extruders mit Kabelbindern (Teil 2) .....	10
Schritt 7 - Einsetzen des Druckers in seinen Karton .....	11
Schritt 8 - Verschließen des Kartons .....	12
Schritt 9 - Alles erledigt! .....	13



# Verpackung des i3-Druckers für die Rücksendung - Original Verpackungsmaterial



[help.prusa3d.com/g230462](https://help.prusa3d.com/g230462)


**Scannen Sie den  
QR-Code, um die  
neueste Version  
dieses Kapitels  
anzuzeigen.**




## SCHRITT 1 Intro




- In dieser Anleitung wird beschrieben, wie Sie Ihren Drucker für die Rücksendung oder Reparatur vorbereiten und verpacken können, indem Sie das Verpackungsmaterial verwenden, das wir mit montierten Druckern liefern.

 **Stellen Sie sicher, dass Sie die zusätzlichen Informationen in Verpacken von i3-Druckern für die Rückgabe gelesen haben, bevor Sie fortfahren.**

 Lesen Sie sich jeden Schritt sorgfältig durch! Die Farben auf den Hexagon-Aufzählungspunkten entsprechen den Markierungen auf den Fotos.

- Wenn Sie nicht über das Original-Verpackungsmaterial verfügen und Ihr eigenes bereitstellen, verwenden Sie bitte die Anleitung Verpackung des i3-Druckers für die Rücksendung - Individuelles Verpackungsmaterial.

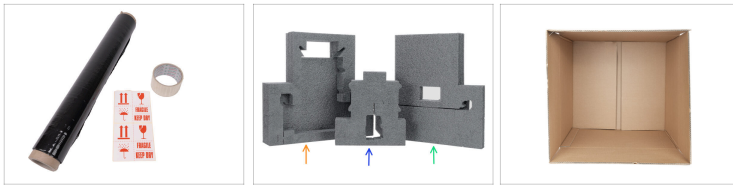
 Wenn Sie mit dem Multi Material Upgrade versenden, packen Sie dies vorher ein. Es wird während des Verpackungsvorgangs hinzugefügt.

## SCHRITT 2 Bevor Sie beginnen



- i** Bevor Sie mit dem Einpacken beginnen, holen Sie Ihr Telefon oder Ihre Kamera heraus und machen Sie Fotos vom Drucker vor und während des Einpackens.
- Vergewissern Sie sich, dass der Aufkleber mit der Seriennummer auf dem Rahmen des Druckers vorhanden ist. Wenn er nicht vorhanden ist, wenden Sie sich bitte sofort an den Support.
- Laden Sie das Prusa Service List PDF herunter und füllen Sie das Formular aus. Fassen Sie das Problem zusammen, damit unsere Techniker Ihren Drucker schneller reparieren können.
- i** Die Serviceliste kann direkt aus dem Browser heraus bearbeitet werden und sollte zusammen mit Bildern des Verpackungsvorgangs gesendet werden.
- !** **Beziehen Sie sich beim Ausfüllen der Serviceliste nicht auf Chat oder E-Mail-Korrespondenz! Schreiben Sie eine Zusammenfassung der Probleme, die Sie haben.**

## SCHRITT 3 ~~Original Verpackungsmaterial~~ Original-Verpackungsmaterial



❖ **Hier skizzieren wir das benötigte Verpackungsmaterial:**

🟡 Kunststoffolie

🟡 'Fragile' Aufkleber - Kann hier heruntergeladen werden.

🟡 Packband

⚠️ **You can have a white version of the padding at home. It doesn't matter at all, the procedure is the same.**

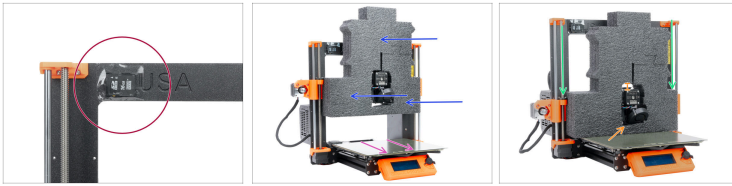
📘 **Zusätzlich benötigen Sie den Originalkarton und Polstermaterial. Das Polstermaterial besteht aus drei Teilen, die jeweils eine eigene Verwendung haben:**

🟡 Bodenpolsterung

🟡 Extruderpolsterung (falls Sie diese Polsterung nicht haben, fahren Sie mit Schritt 5 fort)

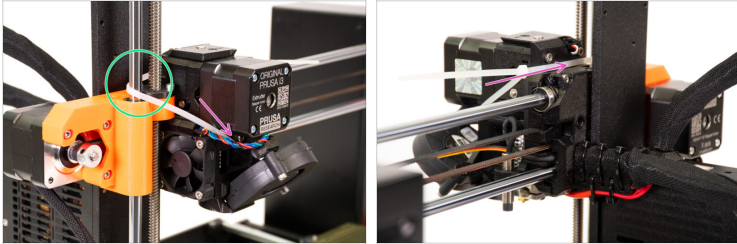
🟡 Polsterung oben

## SCHRITT 4 Platzieren des Extruderpolsters



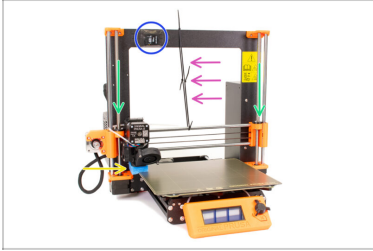
- i** Bei Verwendung des Original-Polstermaterials ist es nicht erforderlich, Komponenten mit Kabelbindern zu sichern.
- ◆** Kleben Sie die SD-Karte auf den Rahmen. Stellen Sie sicher, dass der G-Code und die STL des Drucks, der Probleme verursacht hat, darauf gespeichert sind!
- ◆** Bringen Sie das Heizbett an die Vorderseite des Druckers (neben das LCD-Bedienfeld).
- i** Das Stahlblech sollte beim Versand auf den Drucker gelegt werden!
- ◆** Legen Sie die Extruderpolsterung auf den Extruder.
- ◆** Drehen Sie die Z-Gewindestangen von Hand gegen den Uhrzeigersinn, um die Polsterung bis zum Aufliegen auf dem Bett abzusenken.
- ◆** Be sure, that the extruder nozzle is slightly pushed into the extruder padding.

## SCHRITT 5 Sichern des Extruders mit Kabelbindern (Teil 1)



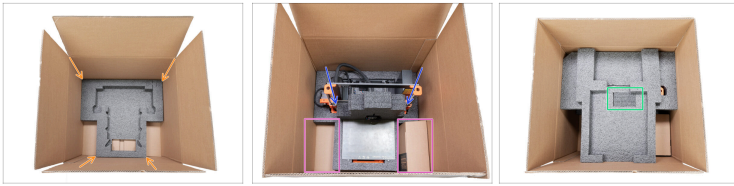
- i** Führen Sie die Schritte 5 und 6 zum Sichern des Extruders nur aus, wenn Sie nicht über die Extruderpolsterung verfügen.
- Führen Sie den Kabelbinder um die glatte Stange der Z-Achse.
- Führen Sie den Kabelbinder unter das Kabel des Extrudermotors und des Filamentsensors.
- ⚠** Achten Sie darauf, dass der Kabelbinder keine Drähte einklemmt! Sie können beim Transport Schäden verursachen.

## SCHRITT 6 Sichern des Extruders mit Kabelbindern (Teil 2)



- ◆ Legen Sie ein Stück Schaumstoff unter die Düse.
  - ◆ Senken Sie die X-Achse ab, indem Sie die beiden Z-Gewindestangen von Hand gegen den Uhrzeigersinn drehen.
  - ⓘ Die Düse sollte im Schaum sitzen und es sollte nicht möglich sein, die X-Achse weiter abzusenken.
  - ◆ Verbinde die Kabelbinder zu einer Kette, die um die obere glatte Stange der X-Achse und die Oberseite des XZ-Rahmens reicht.
  - ◆ Kleben Sie die SD-Karte auf den Rahmen. Stellen Sie sicher, dass der G-Code und die STL des Drucks, der Probleme verursacht hat, darauf gespeichert sind!
- ⚠ Die SD-Karte darf sich beim Transport nicht im LCD-Modul befinden!

## SCHRITT 7 Einsetzen des Druckers in seinen Karton



- 🟠 Legen Sie die *Bodenpolsterung* in den Karton.
- 🟡 Stellen Sie den Drucker in den Karton, auf die *Bodenpolsterung*.
- 🟣 Wenn Sie das Multi-Material-Upgrade mit dem Drucker versenden, legen Sie es in das Feld an der Seite des LCD-Moduls.
- 🟢 Legen Sie die *obere Polsterung* auf. Stellen Sie sicher, dass das *Extruder-Polster* durch das Loch im Polster geht.

## SCHRITT 8 Verschließen des Kartons



- i** Bevor Sie den Karton verschließen, stellen Sie sicher, dass Sie den Verpackungsvorgang dokumentiert, an unsere Versandabteilung geschickt und die Freigabe erhalten haben!
- !** Schäden, die an nicht genehmigten Sendungen entstehen, sind vom Absender zu tragen.
- ◆** Schließen Sie den Karton und kleben Sie die Oberseite **in beide Richtungen ab**.
- ◆** Wickeln Sie den Karton in Kunststoffolie (Frischhaltefolie, Stretchfolie) ein, um ihn stabiler zu machen und vor eventuellen Wasserschäden zu schützen.
- ◆** Bringen Sie den "Fragile"-Aufkleber an mindestens zwei Seiten des Kartons an.

## Verpackung des i3-Druckers für die Rücksendung - Original Verpackungsmaterial

### SCHRITT 9 Alles erledigt!



Das ist alles für den Verpackungsprozess! Fahren Sie mit der E-Mail an unsere Versandabteilung fort und stellen Sie Bilder des Verpackungsvorgangs und die Serviceliste zur Verfügung.

**i** Sie können die Versandabteilung kontaktieren, indem Sie entweder auf deren erste E-Mail antworten oder einfach eine E-Mail an [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com) schicken.

Nach Freigabe des Verpackungsprozesses erhalten Sie einen Versandaufkleber für die Rücksendung.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

