

# Obsah

<b>Zabalení tiskárny i3 k vrácení - původní balicí materiál .....</b>	<b>3</b>
Krok 1 - Úvod .....	4
Krok 2 - Než začnete .....	5
Krok 3 - Původní balicí materiál .....	6
Krok 4 - Umístění vycpávky extruderu .....	7
Krok 5 - Zajištění extruderu pomocí stahovací pásky (1. část) .....	8
Krok 6 - Zajištění extruderu pomocí stahovací pásky (2. část) .....	9
Krok 7 - Umístění tiskárny do její krabice .....	10
Krok 8 - Zapečetění krabice .....	11
Krok 9 - Hotovo! .....	12



# Zabalení tiskárny i3 k vrácení - původní balicí materiál



[help.prusa3d.com/g230460](https://help.prusa3d.com/g230460)

Naskenujte QR kód  
pro nejnovější verzi  
kapitoly.



## KROK 1 Úvod



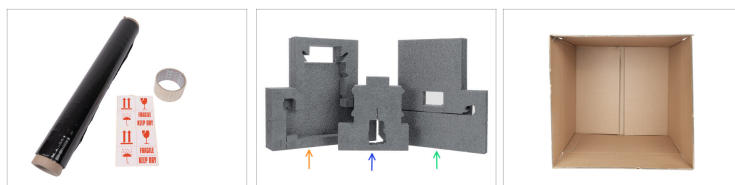
- ◆ Tento návod popisuje, jak připravit a zabalit tiskárnu k vrácení nebo opravě pomocí obalového materiálu, který dodáváme se sestavenými tiskárnami.
- ⚠ Před pokračováním se ujistěte, že jste si přečetli doplňující informace uvedené v Zabalení tiskárny i3 pro její vrácení.
- ⓘ Nezapomeňte si pozorně přečíst každý krok! Barvy na šestihranných odrážkách odpovídají značkám na fotografiích.
- ◆ Pokud nemáte originální obalový materiál a zajišťujete si vlastní, použijte prosím průvodce Balení tiskárny i3 pro vrácení - vlastní balicí materiál.
- 📌 Pokud odesíláte Multi Material Upgrade, zabalte jej předem. Bude přidán během procesu balení.

## KROK 2 Než začnete



- i** Než začnete tiskárnu balit, vezměte telefon nebo fotoaparát a vyfoťte ji před balením a během něj.
- 🛑** Zkontrolujte, zda je na rámu tiskárny nálepka se sériovým číslem. Pokud tam není, ihned kontaktujte podporu.
- 📄** Stáhněte si Prusa Servisní list PDF a formulář vyplňte. Shrňte problém, aby naši technici mohli tiskárnu rychleji opravit.
- i** Servisní list lze upravovat přímo z prohlížeče a měl by být zaslán spolu s fotografiemi procesu balení.
- ⚠️** Při vyplňování servisního listu neodkazujte na chat nebo e-mailovou korespondenci! Vypište souhrn problémů, které se u vás vyskytly.

## KROK 3 Původní balicí materiál



### 🛒 Zde si nastíníme požadovaný obalový materiál:

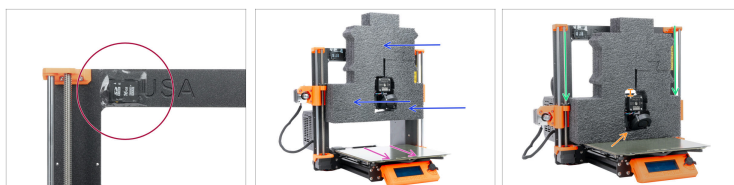
- 🟡 Plastová fólie
- 🟡 Nálepku "Křehké" ("Fragile") si můžete stáhnout zde.
- 🟡 Balicí páska

⚠️ You can have a white version of the padding at home. It doesn't matter at all, the procedure is the same.

📌 Kromě toho potřebujete originální krabici a polstrovací (výplňový) materiál. Výplňový materiál má tři části, z nichž každá má své vlastní použití:

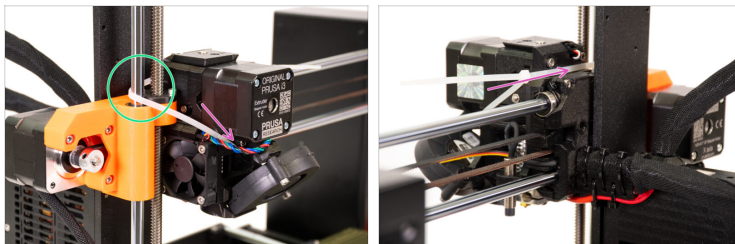
- 🟡 Spodní vycpávka
- 🟡 Polstrování extruderu (pokud nemáte toto polstrování, pokračujte na Krok 5)
- 🟡 Vrchní výplň

## KROK 4 Umístění vycpávky extruderu



- i** Při použití originálního polstrovacího materiálu není nutné zajišťovat díly pomocí stahovacích pásek.
- ◆** SD kartu přilepte k rámu. Ujistěte se, že je na ní uložen G-code a STL tisku, který způsobil problémy!
- ◆** Přesuňte vyhřívanou podložku k přední části tiskárny (k LCD panelu).
- i** Ocelový plát by měl být během přepravy položen na tiskárně!
- ◆** Položte výplň extruderu na extruder.
- ◆** Rukou otočte závitové tyče osy Z proti směru hodinových ručiček, abyste snížili výplň až na úroveň vyhřívané podložky.
- ◆** Be sure, that the extruder nozzle is slightly pushed into the extruder padding.

## KROK 5 Zajištění extruderu pomocí stahovací pásky (1. část)



❗ Kroky 5 a 6 využijte k zajištění extruderu pouze v případě, že nemáte vycpávku extruderu.

➤ Vedte stahovací pásku kolem hlazené tyče osy Z.

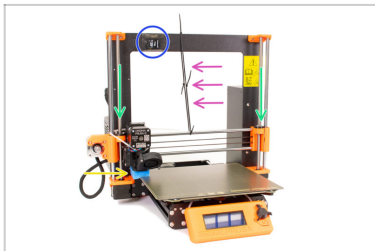
➤ Vedte stahovací pásku pod vodičem motoru extruderu a senzoru filamentu.

⚠ Ujistěte se, že stahovací pásky neskřípnou žádný vodič! Mohou během přepravy způsobit poškození.

---

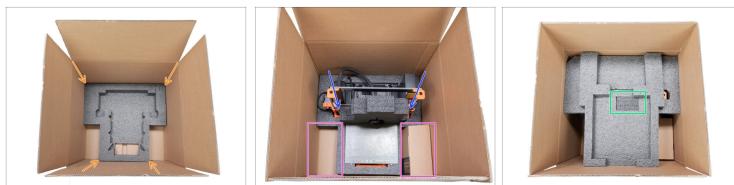
## KROK 6 Zajištění extruderu pomocí stahovací pásky (2. část)

## Zabalení tiskárny i3 k vrácení - původní balicí materiál



- ◆ Pod trysku položte kus pěny.
- ◆ Snižte osu X tak, že rukou budete otáčet závitové obě tyče osy Z proti směru hodinových ručiček.
- ⓘ Tryska by měla být usazena v pěně a nemělo by být možné osu X dále snížit.
- ◆ Spojte k sobě stahovací pásy a vytvořte řetěz, který dosáhne kolem horní hlazené tyče osy X a horní části dílu XZ-frame.
- ◆ SD kartu přilepte k rámu. Ujistěte se, že je na ní uložen G-code a STL tisku, který způsobil problémy!
- ⚠ **SD karta nesmí být během přepravy uvnitř LCD modulu.**

## KROK 7 Umístění tiskárny do její krabice



- Do krabice vložte *spodní výplň*.
- Vložte tiskárnu do krabice navrch *spodní vycpávky*.
- Pokud s tiskárnou posíláte Multi Material Upgrade, umístěte jej do prostoru na boku modulu LCD.
- Umístěte *horní výplň*. Ujistěte se, že *vycpávka extruderu* prochází otvorem ve vycpávce.

## KROK 8 Zapečetění krabice



- i** Před zapečetěním krabice se ujistěte, že jste zdokumentovali proces balení, odeslali jej našemu přepravnímu oddělení a obdrželi potvrzení!
- !** Škody vzniklé na neschválených zásilkách je povinen uhradit odesílatel.
- Zavězte krabici a přelepte ji lepicí páskou **v obou směrech**.
- Krabici zabalte do plastové fólie, aby byla pevnější a chráněna před poškozením vodou.
- Umístěte nálepku "Křehké" ("Fragile") alespoň na dvě strany krabice.

## KROK 9 Hotovo!



➤ To je k balení vše!  
Pokračujte zasláním e-mailu našemu přepravnímu oddělení a poskytněte fotografie procesu balení a servisní list.

ⓘ Oddělení přepravy můžete kontaktovat buď odpovědí na jejich úvodní e-mail, nebo jednoduše e-mailem na adresu [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com).

➤ Po schválení procesu balení obdržíte přepravní štítek pro vrácení zboží.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---