

Spis treści

Pakowanie drukarki i3 do zwrotu - własny

| | |
|--|----------|
| materiał opakowaniowy | 3 |
| Krok 1 - Wprowadzenie | 5 |
| Krok 2 - Wymagania | 6 |
| Krok 3 - Potrzebne narzędzia i materiały | 7 |
| Krok 4 - Mocowanie stołu | 8 |
| Krok 5 - Przymocowanie ekstrudera | 9 |
| Krok 6 - Mocowanie osi X | 10 |
| Krok 7 - Umieszczenie drukarki w pudle | 11 |
| Krok 8 - Dołożenie akcesoriów | 12 |
| Krok 9 - Zaklejenie kartonu | 13 |
| Krok 10 - Gotowe! | 14 |

Pakowanie drukarki i3 do zwrotu - własny materiał opakowaniowy



help.prusa3d.com/g229857

**Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.**



KROK 1 Wprowadzenie



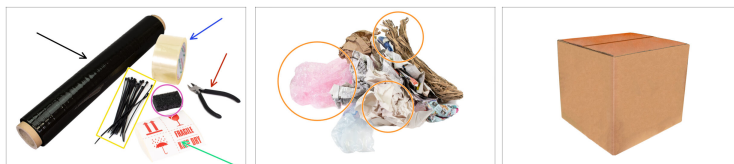
- ◆ Ten poradnik opisuje sposób przygotowania i spakowania drukarki do zwrotu lub naprawy, używając własnego materiału opakowaniowego.
- ⚠ Zanim przejdziesz dalej, upewnij się, że znane Ci są dodatkowe informacje umieszczone tutaj:
Pakowanie drukarki i3 do zwrotu
- ⓘ Przeczytaj opis każdego etapu bardzo uważnie! Kolory sześciokątnych punktorów odpowiadają kolorom oznaczeń na ilustracjach.
- ◆ Jeśli masz oryginalny materiał opakowaniowy, przejdź do tego poradnika: Pakowanie drukarki i3 do zwrotu - oryginalny materiał opakowaniowy.
- 📌 Jeśli wysyłasz również dodatek Multi Material Upgrade, spakuj go najpierw. Konieczne będzie włożenie go do paczki z drukarką.

KROK 2 Wymagania



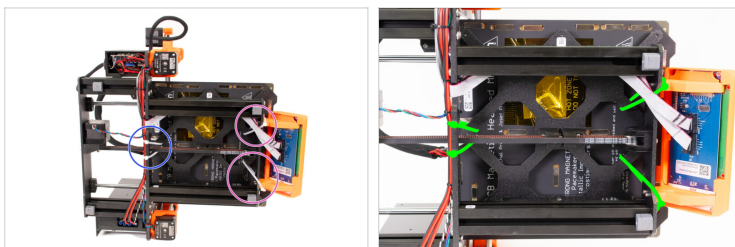
- i** Przed rozpoczęciem pakowania przygotuj smartfona lub aparat, aby udokumentować cały proces.
- Upewnij się, że naklejka z numerem seryjnym znajduje się na ramie drukarki. Jeśli jej nie ma, skontaktuj się od razu ze Wsparciem Klienta.
- Pobierz Prusa Service List i wypełnij formularz. Opisz problem zwięźle, aby nasi technicy mogli szybciej go rozwiązać.
- i** Formularz można wypełnić bezpośrednio z przeglądarki i powinien zostać wysłany ze zdjęciami procesu pakowania.
- ⚠** Wypełniając formularz nie powołuj się na korespondencję mailową lub rozmowy na czacie!
Napisz krótkie podsumowanie występujących problemów.

KROK 3 ^{opakowaniowy} Potrzebne narzędzia i materiały



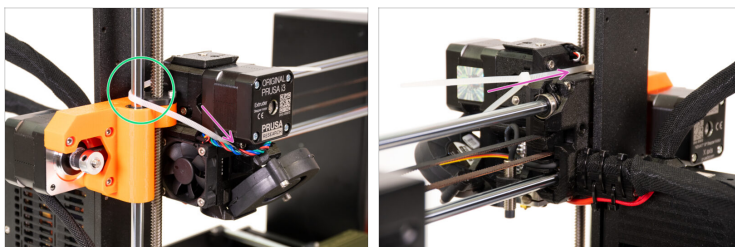
- Opaski zaciskowe dowolnego koloru (10-15 szt. o długości co najmniej 150 mm)
- Cążki/obcinaczki
- Taśma pakowa
- Folia stretch
- Kawałek pianki: 50 × 100 × 100 mm
- Materiał wypełniający, np. duże kawałki pogniecionego papieru, folia bąbelkowa lub karton.
 - **Kawałki styropianu lub ścinki papierowe nie nadają się jako wypełnienie.**
- Naklejka "Fragile" - do pobrania tutaj.
- **Kartonowe pudło o wymiarach: 540 x 510 x 475 mm (wysokość) / 21,5 × 20 × 18,5 cala.**

KROK 4 Mocowanie stołu



- ◆ Przymocuj przód wózka osi Y do przedniej płyty ramy osi Y.
 - ⚠ Upewnij się, że w pętlach opasek zaciskowych **NIE MA** przewodów wstążkowych ekranu LCD (zaznaczone na zielono na drugiej ilustracji)! Zaciśnięcie przewodów mogłoby spowodować ich uszkodzenie w transporcie.
- ◆ Przymocuj tył wózka osi Y do ramy XZ. Użyj dwóch opasek zaciskowych, tak jak na drugiej ilustracji.

KROK 5 Przymocowanie ekstrudera



- Przymocuj ekstruder do osi Z opaskami zaciskowymi.
 - Poprowadź opaskę zaciskową wokół pręta liniowego osi Z.
 - Poprowadź opaskę zaciskową tak, aby przewody silnika ekstrudera oraz czujnika filamentu znalazły się **poza pętlą**.
- ⚠ Upewnij się, że żadna z opasek zaciskowych nie naciska na żaden z przewodów! Mogłoby to spowodować ich przerwanie podczas transportu.

KROK 6 Mocowanie osi X



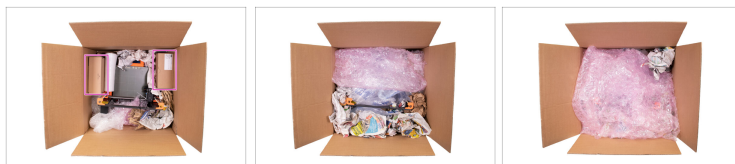
- Połóż kawałek pianki pod dyszą.
 - Obracając ręcznie obydwie śruby trapezowe osi Z w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), obniż oś.
 - ⓘ Dysza powinna być wciśnięta w piankę tak, aby dalsze obniżenie osi X było niemożliwe.
 - Złącz ze sobą opaski zaciskowe, aby pętla obejmowała **górny** pręt liniowy osi X oraz górną belkę ramy XZ.
 - Przyklej kartę SD do ramy taśmą klejącą. Upewnij się, że znajdują się na niej pliki G-code oraz STL, których drukowanie sprawiało problemy!
- ⚠ Karta SD nie może znajdować się w czytniku w module LCD podczas transportu!

KROK 7 Umieszczenie drukarki w pudle



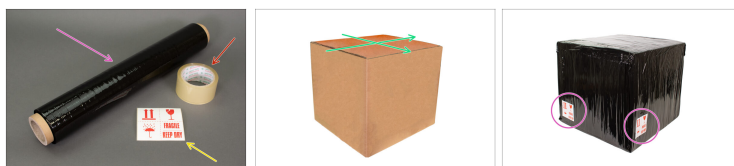
- Włóż do pudła kawałek kartonu na tyle duży, aby przykrywał całe dno.
 - Na kolejną warstwę włóż materiał wypełniający.
 - Włóż drukarkę do pudła i wypełnij materiałem tył oraz boki zasilacza i obudowy RAMBo.
- ⚠ **NIE UŻYWAJ** groszków piankowych (granulek), styropianu ani drobnych ścinków papieru. Te materiały nie nadają się do zabezpieczenia drukarki podczas transportu.
- Large pieces of styrofoam can break into smaller pieces during transport, rendering them unsuitable.

KROK 8 Dołożenie akcesoriów



- Połóż pudełko z akcesoriami z jednej strony stołu, a filament z drugiej.
- Jeśli wraz z drukarką wysyłasz dodatek Multi Material Upgrade, połóż go w wolnej przestrzeni obok panelu LCD.
- Włóż dodatkowy materiał wypełniający z przodu panelu LCD.
- Wypełnij całą pozostałą przestrzeń w pudle materiałem, upewniając się, że przykrywa drukarkę z każdej strony.
- ⓘ Materiał wypełniający może nieznacznie wychodzić poza karton i może zostać skompresowany przy zamykaniu. Ważne, aby nie drukarka nie była ściśnięta.

KROK 9 Zaklejenie kartonu



- i** Przed zaklejeniem pudła upewnij się, że proces pakowania został udokumentowany i wysłany do naszego Działu Wysyłek dla informacji.
- !** Koszty naprawy uszkodzeń powstałych podczas transportu przesyłek, które nie zostały udokumentowane są pokrywane przez nadawcę.
- Zamknij pudło i zaklej taśmą pakową w **obydwóch kierunkach**.
- Możesz owinać pudło folią stretch, aby dodatkowo je usztywnić i zabezpieczyć przed wilgocią.
- Naklej etykietę "Fragile" na co najmniej dwóch bokach paczki. Upewnij się, że strzałki na etykiecie są skierowane w górę.
