

Indice

Imballaggio della stampante i3 per il reso -

Materiale di imballaggio personalizzato	3
Passo 1 - Introduzione	5
Passo 2 - Prerequisiti	6
Passo 3 - Strumenti e materiali necessari	7
Passo 4 - Fissare il piano riscaldato	8
Passo 5 - Fissare l'estrusore	9
Passo 6 - Fissare l'asse X	10
Passo 7 - Riporre la stampante nella sua scatola	11
Passo 8 - Aggiungere gli accessori	12
Passo 9 - Sigillare la scatola	13
Passo 10 - Tutto fatto!	14

Imballaggio della stampante i3 per il reso - Materiale di imballaggio personalizzato



help.prusa3d.com/g229860

**Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.**



PASSO 1 Introduzione



◆ Questa guida spiega come preparare e imballare la stampante per la restituzione o la riparazione utilizzando il materiale di imballaggio fornito dall'utente.

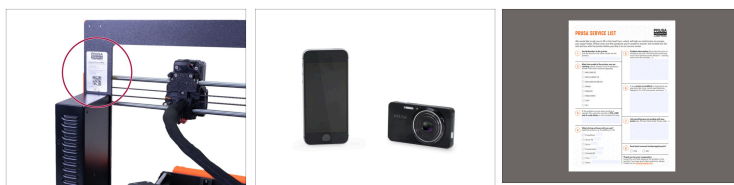
⚠ **Assicurati di aver letto le informazioni aggiuntive che si trovano in Imballaggio della stampante i3 per la restituzione prima di procedere.**

ⓘ Assicurati di leggere attentamente ogni passo! I colori sui punti dell'esagono corrispondono ai marcatori nelle foto.

◆ Se si dispone del materiale di imballaggio originale si prega di utilizzare la guida Imballaggio della stampante i3 per il reso - Materiale di imballaggio originale.

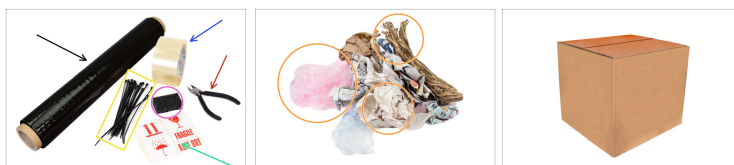
📌 Se stai spedendo con il Multi Material Upgrade, imballalo prima. Sarà aggiunto durante il processo di imballaggio.

PASSO 2 Prerequisiti



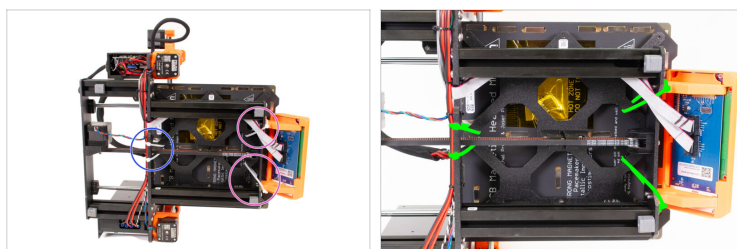
- i** Prima di iniziare a impacchettare, tira fuori il tuo telefono o la tua macchina fotografica e scatta delle foto della stampante prima e durante il processo di imballaggio.
- ◆** Assicurati che l'adesivo con il numero di serie sia presente sul telaio della stampante. Se non è presente, contatta subito il supporto.
- ◆** Scarica il PDF del Prusa Service List e compila il modulo. Riassumi il problema per rendere più veloce la riparazione della tua stampante da parte dei nostri tecnici.
- i** La service list può essere modificata direttamente dal browser e deve essere inviata insieme alle foto del processo di imballaggio.
- ⚠** Quando compili la lista dei servizi, non fare riferimento alla chat o alla corrispondenza via e-mail! Scrivi un riassunto dei problemi che stai riscontrando.

PASSO 3 Strumenti e materiali necessari



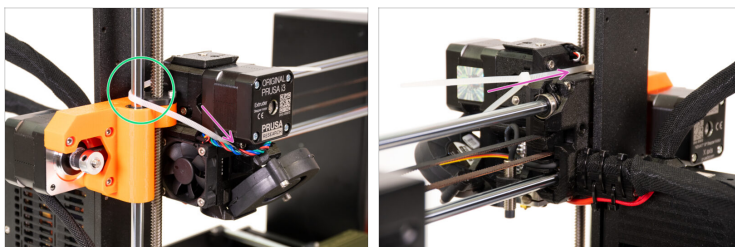
- Fascette in qualsiasi colore (10-15 pezzi - oltre 150 mm/6 pollici di lunghezza)
- Taglierine
- Nastro di imballaggio
- Pellicola di plastica
- Pezzo di schiuma: 50 × 100 × 100 mm / 2 × 4 × 4 pollici.
- Materiale di imbottitura come grandi pezzi di carta accartocciata, pluriball o cartone.
 - **Pezzi di polistirolo o carta finemente sminuzzata non sono adatti come materiale di imballaggio.**
- Adesivo Fragile - Può essere scaricato qui.
- **Dimensioni scatola di cartone:** 540 x 510 x 475 mm (Height) / 21.5 × 20 × 18.5 pollici.

PASSO 4 Fissare il piano riscaldato



- ◆ Fissare la parte anteriore del carrello Y alla piastra anteriore del telaio Y della stampante
 - ⚠ Assicurati di far passare le fascette **sotto** i cavi del display LCD (evidenziati in verde nella seconda foto)! Possono causare danni durante il trasporto.
- ◆ Fissa la parte posteriore del carrello Y al telaio XZ della stampante. Usa due fascette, come mostrato nella foto.

PASSO 5 Fissare l'estrusore



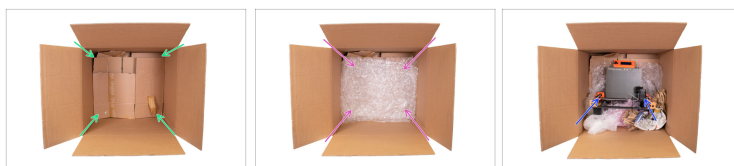
- Usare delle fascette per fissare l'estrusore alle aste dell'asse Z.
 - Porta la fascetta attorno alla barra levigata dell'asse Z.
 - Condurre la fascetta **sotto** il filo del motore dell'estrusore e del sensore del filamento.
- ⚠ **Assicurati che la fascetta non schiacci nessun cavo! Possono causare danni durante il trasporto.**

PASSO 6 Fissare l'asse X



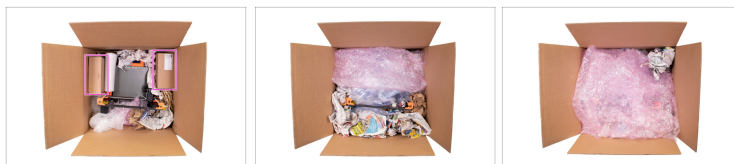
- ◆ Posiziona un pezzo di schiuma sotto l'ugello.
 - ◆ Abbassa l'asse X avvitando manualmente entrambe le aste Z filettate in senso antiorario.
 - ⓘ L'ugello deve essere inserito nella schiuma e non deve essere possibile abbassare ulteriormente l'asse X.
 - ◆ Collega insieme le fascette per creare una catena che arriva intorno all'asta liscia **superiore** dell'asse X e alla cima del telaio XZ.
 - ◆ Attacca la scheda SD al telaio con del nastro adesivo. Assicurati che il G-code e l'STL della stampa che ha causato problemi siano memorizzati su di essa!
- ⚠ La scheda SD non deve trovarsi nel modulo LCD durante il trasporto!

PASSO 7 Riporre la stampante nella sua scatola



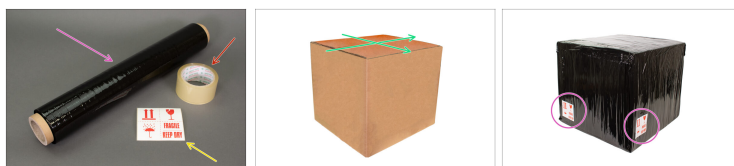
- Posiziona un pezzo di cartone abbastanza grande da coprire il fondo della scatola
 - Continua con un pezzo di imbottitura
 - Aggiungi la stampante alla scatola e riempi il retro e i lati dell'alimentatore e della custodia RAMBo con dell'imbottitura.
- ⚠ **NON usare noccioline da imballaggio (granuli di schiuma), polistirolo o carta finemente sminuzzata! Questi non sono adatti a fissare la stampante durante il trasporto.**
- Large pieces of styrofoam can break into smaller pieces during transport, rendering them unsuitable.

PASSO 8 Aggiungere gli accessori



- Metti la scatola degli accessori su un lato del piano riscaldato e il filamento sull'altro.
- Se con la stampante stai spedendo anche il Multi Material Upgrade, posizionarlo nello spazio sul lato del modello LCD.
- Aggiungi un'imbottitura aggiuntiva davanti al pannello LCD.
- Riempi tutto lo spazio rimanente della scatola con materiale di imbottitura, assicurandoti che sia coperto da tutti i lati.
- ① Il materiale dell'imbottitura può debordare leggermente, purché la stampante rimanga all'interno dell'area della scatola. L'imbottitura può essere compressa, la stampante no.

PASSO 9 Sigillare la scatola



- i** Prima di sigillare la scatola, assicurati di aver documentato il processo di imballaggio e di averlo inviato al nostro reparto spedizioni come riferimento.
- !** I danni che si verificano nelle spedizioni non documentate sono a carico del mittente.
- Chiudi la scatola e attacca il nastro adesivo sulla parte superiore **in entrambe le direzioni**.
- Puoi avvolgere la scatola nella pellicola di plastica (pellicola alimentare) per renderla più robusta e proteggerla da eventuali danni dell'acqua.
- Applica l'etichetta Fragile su almeno due lati della scatola. Assicurati che le frecce sulle etichette siano rivolte verso la parte superiore della scatola.

Imballaggio della stampante i3 per il reso - Materiale di imballaggio personalizzato

PASSO 10 Tutto fatto!



Questo è tutto per il processo di imballaggio! Procedi con l'invio di un'e-mail al nostro dipartimento di spedizione, fornendo le foto del processo di imballaggio e la service list.

i Puoi contattare il dipartimento di spedizione rispondendo alla loro e-mail iniziale o semplicemente inviando un'e-mail a info@prusa3d.com.

Una volta che il processo di imballaggio è stato approvato, riceverai un'etichetta di spedizione per la restituzione.
