

Obsah

Balení tiskárny i3 pro vrácení - vlastní balicí

materiál	3
Krok 1 - Úvod	5
Krok 2 - Předpoklady	6
Krok 3 - Potřebné nástroje a materiály	7
Krok 4 - Zajištění vyhřívané podložky	8
Krok 5 - Zajištění extruderu	9
Krok 6 - Zajištění osy X	10
Krok 7 - Umístění tiskárny do její krabice	11
Krok 8 - Přidání příslušenství	12
Krok 9 - Zapečetění krabice	13
Krok 10 - Hotovo!	14

Balení tiskárny i3 pro vrácení - vlastní balicí materiál



help.prusa3d.com/g229856

**Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.**



KROK 1 Úvod



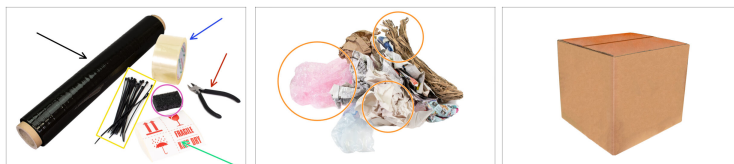
- Tento návod popisuje, jak připravit a zabalit tiskárnu k vrácení nebo opravě s použitím vámi poskytnutého obalového materiálu.
- ⚠ Před pokračováním se ujistěte, že jste si přečetli doplňující informace uvedené v **Zabalení tiskárny i3 pro její vrácení**.
- ⓘ Nezapomeňte si pozorně přečíst každý krok! Barvy na šestihranných odrážkách odpovídají značkám na fotografiích.
- Pokud máte původní balicí materiál, prosím využijte návod Zabalení tiskárny i3 k vrácení - původní balicí materiál.
- 📌 Pokud odesíláte Multi Material Upgrade, zabalte jej předem. Bude přidán během procesu balení.

KROK 2 Předpoklady



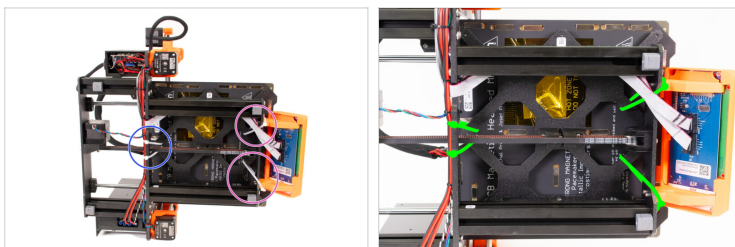
- i** Než začnete tiskárnu balit, vezměte telefon nebo fotoaparát a vyfotťte ji před balením a během něj.
- ◆** Zkontrolujte, zda je na rámu tiskárny nálepka se sériovým číslem. Pokud tam není, ihned kontaktujte podporu.
- ◆** Stáhněte si Prusa Servisní list PDF a formulář vyplňte. Shrňte problém, aby naši technici mohli tiskárnu rychleji opravit.
- i** Servisní list lze upravovat přímo z prohlížeče a měl by být zaslán spolu s fotografiemi procesu balení.
- ⚠** Při vyplňování servisního listu neodkazujte na chat nebo e-mailovou korespondenci! Vypište souhrn problémů, které se u vás vyskytly.

KROK 3 Potřebné nástroje a materiály



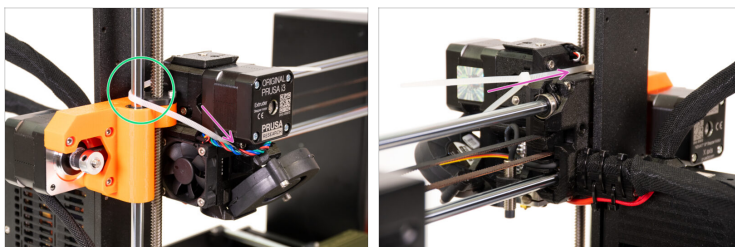
- Stahovací pásy jakékoliv barvy (10-15 ks - přes 150 mm dlouhé)
- Řezáky
- Balicí páska
- Plastová fólie
- Kus pěny: 50 × 100 × 100 mm
- Výplňový materiál jako velké kusy zmuchlaného papíru, bublinková fólie nebo kartonové vložky.
 - Části polystyrenu nebo jemně skartovaný papír nejsou vhodné jako obalový materiál.
- Nálepku "Křehké" ("Fragile") si můžete stáhnout zde.
- **Rozměry kartonové krabice:** 540 x 510 x 475 mm (výška)

KROK 4 Zajištění vyhřívané podložky



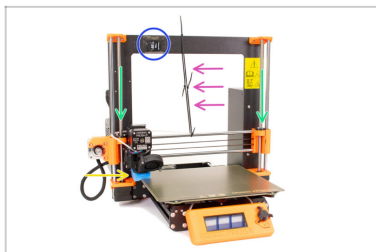
- ◆ Upevněte přední část dílu Y-carriage k přednímu plátu dílu Y-frame.
 - ⚠ Dbejte na to, abyste vedli stahovací pásky **pod** kabely LCD (na druhé fotografii zvýrazněné zelenou barvou)! Mohou způsobit poškození při přepravě.
- ◆ Zajistěte zadní část dílu Y-carriage k dílu XZ-frame. Použijte dvě stahovací pásky tak, jak to vidíte na fotce.

KROK 5 Zajištění extruderu



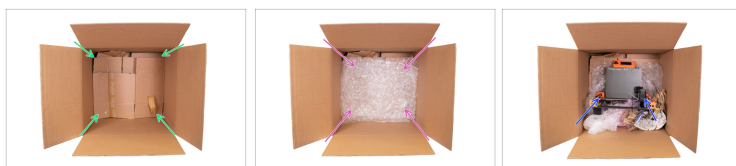
- S pomocí stahovacích pásek zajistěte extruder k tyčím osy Z.
 - Vedte stahovací pásku kolem hlazené tyče osy Z.
 - Vedte stahovací pásku **pod** vodičem motoru extruderu a senzoru filamentu.
- ⚠ Ujistěte se, že stahovací pásy neskřípnou žádný vodič! Mohou během přepravy způsobit poškození.

KROK 6 Zajištění osy X



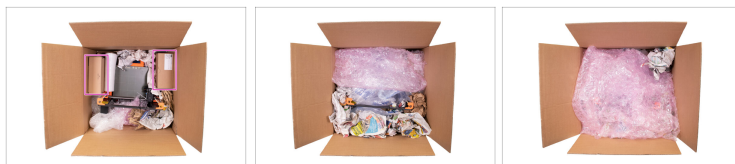
- ✦ Pod trysku položte kus pěny.
- ✦ Snižte osu X tak, že rukou budete otáčet závitové obě tyče osy Z proti směru hodinových ručiček.
- ⓘ Tryska by měla být usazena v pěně a nemělo by být možné osu X dále snížit.
- ✦ Spojte k sobě stahovací pásky a vytvořte řetěz, který dosáhne kolem **horní** hlazené tyče osy X a horní části dílu XZ-frame.
- ✦ SD kartu přilepte k rámu. Ujistěte se, že je na ní uložen G-code a STL tisku, který způsobil problémy!
- ⚠ **SD karta nesmí být během přepravy uvnitř LCD modulu.**

KROK 7 Umístění tiskárny do její krabice



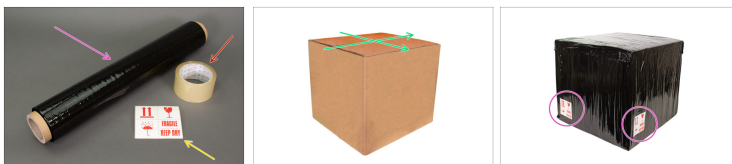
- Položte dostatečně velký kus kartonu, aby zakryl dno krabice.
 - Pokračujte kouskem výplně
 - Vložte tiskárnu do krabice a vyplňte zadní stranu a boky napájecího zdroje a krytu RAMBo polstrováním.
- ⚠ NEPOUŽÍVEJTE pěnový granulát, polystyren ani jemně skartovaný papír! Ty nejsou vhodné k zajištění tiskárny během přepravy.**
- Large pieces of styrofoam can break into smaller pieces during transport, rendering them unsuitable.

KROK 8 Přidání příslušenství



- Umístěte krabici s příslušenstvím na jednu stranu vyhřívané podložky a filament na druhou stranu.
 - Pokud s tiskárnou posíláte Multi Material Upgrade, umístěte jej do prostoru na boku modelu LCD.
 - Před LCD-panel přidejte další vycpávku.
 - Vyplňte celý zbývající prostor krabice výplňovým materiálem a ujistěte se, že je zakrytý ze všech stran.
- i** Výplňový materiál může mírně přetékat, pokud tiskárna zůstane v prostoru boxu. Výplň lze stlačit, tiskárnu nikoli.

KROK 9 Zapečetění krabice



- i** Před zapečetěním krabice se ujistěte, že jste zdokumentovali proces balení a odeslali jej našemu přepravnímu oddělení k nahlédnutí.
- !** Škody vzniklé na zásilkách, které nebyly zdokumentovány, je povinen uhradit odesílatel.
- Zavřete krabici a přelepte ji lepicí páskou **v obou směrech**.
- Krabici můžete zabalit do plastové fólie, aby byla pevnější a chráněna před poškozením vodou.
- Umístěte nálepku "Křehké" ("Fragile") alespoň na dvě strany krabice. Zkontrolujte, zda šipky na nálepkách směřují nahoru krabice.

KROK 10 Hotovo!



➤ To je k balení vše!
Pokračujte zasláním e-mailu našemu přepravnímu oddělení a poskytněte fotografie procesu balení a servisní list.

ⓘ Oddělení přepravy můžete kontaktovat buď odpovědí na jejich úvodní e-mail, nebo jednoduše e-mailem na adresu info@prusa3d.com.

➤ Po schválení procesu balení obdržíte přepravní štítek pro vrácení zboží.
