

Obsah

1. Úvod	7
Krok 1 - Jak se orientovat v návodu	8
Krok 2 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	8
Krok 3 - Než začnete	9
Krok 4 - Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí	10
Krok 5 - Orientace podle štítků	11
Krok 6 - Záložní materiál	11
Krok 7 - Tištěné součástky - verzování	12
Krok 8 - Jsme tu pro Vás!	13
Krok 9 - Vychytávka: vkládání matic	14
Krok 10 - Ochrana elektroniky (ESD)	15
Krok 11 - Odměňte se	16
Krok 12 - Odstranění MMU3	17
Krok 13 - Připravte si pracovní stůl	18
2. Příprava a rozebrání tiskárny	19
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	20
Krok 2 - Důležité: Aktualizace firmwaru	21
Krok 3 - Posun osy Z	21
Krok 4 - Vysunutí filamentu	22
Krok 5 - Vypnutí tiskárny a její ochrana	22
Krok 6 - Odpojení kamery Buddy3D	23
Krok 7 - Nevyhazujte odstraněné součásti	23
Krok 8 - Odstranění horních nylonových nýtů	24
Krok 9 - Odstranění horního panelu	24
Krok 10 - Odstranění horního profilu	25
Krok 11 - Odstranění dveří	25
Krok 12 - Přístup k elektronice	26
Krok 13 - Přístup k desce Buddy	26
Krok 14 - Odpojení kabelů I.	27
Krok 15 - Odpojení kabelů II.	27
Krok 16 - Odstranění kabelů	28
Krok 17 - Prostrčení kabelů	28
Krok 18 - Zavedení kabelů vyhřívání podložky	29
Krok 19 - Povolení hlavního kabelu	29
Krok 20 - Odstranění krytu LoveBoardu	30
Krok 21 - Odpojení kabelů Nextruderu - vlevo	30
Krok 22 - Odpojení kabelů Nextruderu - nahoře	31
Krok 23 - Odpojení kabelů Nextruderu - vpravo	31
Krok 24 - Odpojení PTFE trubičky	32
Krok 25 - Odstranění fitinky Nextruderu	32
Krok 26 - Odstranění Nextruderu	33
Krok 27 - Odstranění tiskového ventilátoru	33
Krok 28 - Odstranění LoveBoardu	34
Krok 29 - Odstranění fan shroudu	34
Krok 30 - Odstranění bočního madla	35
Krok 31 - Odstranění bočního senzoru filamentu	35
Krok 32 - Odstranění držáku cívky	36
Krok 33 - Rekapitulace dílů I.	36
Krok 34 - Rekapitulace dílů II.	37
Krok 35 - Je čas na Haribo!	37

Krok 36 - Závěrečný krok	38
3. Upgrade osy Z	39
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	40
Krok 2 - Volitelné: Instalace USB-C kabelu pro kameru Buddy3D	40
Krok 3 - Odstranění krytky kabelů heatbedu	41
Krok 4 - Uvolnění vyhřívané podložky	41
Krok 5 - Odstranění vyhřívané podložky	42
Krok 6 - Odstranění distanční podložky	42
Krok 7 - Distanční podložky vyhřívané podložky: příprava dílů	43
Krok 8 - Sestavení dílu INDX-bed-spacer-rear	43
Krok 9 - Uchycení dílu INDX-bed-spacer-rear	44
Krok 10 - Vložení podložky - vlevo	44
Krok 11 - Zajištění distanční podložky - vlevo	45
Krok 12 - Vložení podložky - vpravo	45
Krok 13 - Zajištění distanční podložky - vpravo	46
Krok 14 - Senzor offsetu: příprava dílů	46
Krok 15 - Montáž INDX senzoru offsetu	47
Krok 16 - Připojení kabelu senzoru offsetu	47
Krok 17 - Zajištění sestavy senzoru offsetu	48
Krok 18 - Vedení kabelu senzoru offsetu	48
Krok 19 - Zajištění kabelu senzoru offsetu	49
Krok 20 - Odstranění dílu Bed-cable-cover-bottom	49
Krok 21 - Kryty kabelu vyhřívané podložky: příprava dílů I.	50
Krok 22 - Kryty kabelu vyhřívané podložky: příprava dílů II.	50
Krok 23 - Sestavení dílu Bed-cable-cover-bottom (spodní krytka heatbedu)	51
Krok 24 - Vložení vyhřívané podložky	51
Krok 25 - Zajištění vyhřívané podložky	52
Krok 26 - Ovinutí textilním rukávem	53
Krok 27 - Zakrytí kabelů heatbedu	53
Krok 28 - Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky I.	54
Krok 29 - Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky II.	54
Krok 30 - Zajištění textilního rukávu	55
Krok 31 - Odstranění dílu Bed-stop-rear	55
Krok 32 - Díl INDX-C1-Bed-stop-rear: příprava dílů	56
Krok 33 - Sestavení dílu Bed-stop-rear	56
Krok 34 - Instalace nového dílu Bed-stop-rear	57
Krok 35 - Zajištění dílu Bed-stop-rear	57
Krok 36 - Připojení kabelů RGB LED pásu a senzoru offsetu	58
Krok 37 - Připojení kabelů vyhřívané podložky	58
Krok 38 - Je čas na Haribo!	59
Krok 39 - Hotovo	59
4. Nástrojová hlava INDX a boční senzory filamentu	60
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	61
Krok 2 - Uvolnění řemenů	62
Krok 3 - Povolení řetězů	62
Krok 4 - Nástroj pro zarovnání pojezdu: příprava dílů	63
Krok 5 - Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vpravo	63
Krok 6 - Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vlevo	64
Krok 7 - Zarovnání lineárního vedení	64
Krok 8 - Odstranění nástroje Gantry-aligner-tool	65
Krok 9 - Držák tiskové hlavy: příprava dílů	65
Krok 10 - Zajištění řemenů	66
Krok 11 - Instalace dílu Head-mounting-plate	66

Krok 12 - Úprava řemenů	67
Krok 13 - Sestava nástrojové hlavy INDX: příprava dílů	67
Krok 14 - Přichycení krytu pro odlehčení tahu kabelu	68
Krok 15 - Nástrojová hlava INDX: příprava dílů	68
Krok 16 - Přichycení nástrojové hlavy INDX	69
Krok 17 - Fan shroud: příprava dílů	69
Krok 18 - Přichycení dílu Fan-shroud	70
Krok 19 - Vložení matky	70
Krok 20 - Tiskový ventilátor: příprava dílů	71
Krok 21 - Instalace tiskového ventilátoru	71
Krok 22 - Připojení tiskového ventilátoru	72
Krok 23 - Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů I.	72
Krok 24 - Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů II.	72
Krok 25 - Vedení kabelu	73
Krok 26 - Vložení nylonové struny	73
Krok 27 - Připojení kabelu tiskové hlavy	74
Krok 28 - Uchycení kabelu tiskové hlavy	75
Krok 29 - Zajištění svorky swingarmu	76
Krok 30 - Zajištění hlavního kabelu	76
Krok 31 - Instalace svorky kabelu nástrojové hlavy	77
Krok 32 - Připojení kabelu nástrojové hlavy: příprava dílů	77
Krok 33 - Vložení stahovacích pásek	78
Krok 34 - Zapojení kabelu tiskové hlavy	78
Krok 35 - Zajištění kabelů	79
Krok 36 - Je čas na Haribo!	79
Krok 37 - Držáky PTFE trubiček: příprava dílů	80
Krok 38 - Instalace dílu PTFE-holder-left	80
Krok 39 - Instalace dílu PTFE-holder-right	81
Krok 40 - Boční senzory filamentu: příprava dílů	81
Krok 41 - Vložení objímek	82
Krok 42 - Vložení kleštin	82
Krok 43 - Instalace magnetů	83
Krok 44 - Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů I.	83
Krok 45 - Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů II.	84
Krok 46 - Vložení ocelových kuliček	84
Krok 47 - Uchycení magnetů	85
Krok 48 - Sestavení dílu FS-top vlevo	85
Krok 49 - Zakrytí senzoru filamentu - vlevo	86
Krok 50 - Sestavení dílu FS-top vpravo	86
Krok 51 - Zakrytí senzoru filamentu - vpravo	87
Krok 52 - PTFE trubičky - levá strana: příprava dílů	87
Krok 53 - Příprava senzoru filamentu - vlevo	88
Krok 54 - Uchycení senzoru filamentu - vlevo	88
Krok 55 - Připojení PTFE trubičky - vlevo	89
Krok 56 - Měření dílky PTFE trubiček: příprava dílů	90
Krok 57 - Přichycení PTFE trubiček - vlevo	90
Krok 58 - Informace k měření	91
Krok 59 - Vložení PTFE trubiček (pozice 1,2)	91
Krok 60 - Vložení PTFE trubiček (pozice 3,4)	92
Krok 61 - PTFE trubičky - první strana: příprava dílů	92
Krok 62 - Příprava senzoru filamentu - vpravo	93
Krok 63 - Uchycení senzoru filamentu - vpravo	93
Krok 64 - Připojení PTFE trubiček - vpravo	94
Krok 65 - Připojení PTFE trubiček - vpravo	94
Krok 66 - Vložení PTFE trubiček (pozice 8, 7)	95

Krok 67 - Vložení PTFE trubiček (pozice 5, 6)	95
Krok 68 - Zapojení kabelu senzoru filamentu	96
Krok 69 - Je čas na Haribo!	96
Krok 70 - Hotovo	96
5. Držáky cívek & Sestava doku nástroje	97
Krok 1 - Nářadí potřebné k této kapitole	98
Krok 2 - Boční rukojeť: příprava dílů	98
Krok 3 - Montáž bočního držáku	99
Krok 4 - Kabel ventilátoru doku: příprava dílů	99
Krok 5 - Kabel ventilátoru doku	100
Krok 6 - Příprava stahovacích pásek I.	100
Krok 7 - Příprava stahovacích pásek II.	101
Krok 8 - Zavedení kabelu ventilátoru doku	101
Krok 9 - Vedení kabelu ventilátoru doku I.	102
Krok 10 - Vedení kabelu ventilátoru doku II.	102
Krok 11 - Zajištění kabelu ventilátoru doku	103
Krok 12 - Utažení stahovacích pásek I.	103
Krok 13 - Utažení stahovacích pásek II.	104
Krok 14 - Čistítka trysky: příprava dílů I.	105
Krok 15 - Čistítka trysky: příprava dílů II.	105
Krok 16 - Sestavení dílu Wiper-lock	106
Krok 17 - Zajištění dílu Wiper-lock	106
Krok 18 - Instalace dílu Wiper-adjuster	107
Krok 19 - Vložení čisticích bloků	107
Krok 20 - Instalace čistítka trysky	108
Krok 21 - Kryty elektroniky: příprava dílů	108
Krok 22 - Zajištění kabelů	109
Krok 23 - Kontrola zapojení	109
Krok 24 - Zakrytí krabičky xBuddy	110
Krok 25 - Montáž zadní krytky	110
Krok 26 - Spodní držáky puků: příprava dílů	111
Krok 27 - Sestavení spodních držáků puků	111
Krok 28 - Odstranění šroubů - vlevo	112
Krok 29 - Uchycení spodních držáků puku - vlevo	112
Krok 30 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.	113
Krok 31 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.	113
Krok 32 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.	114
Krok 33 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo II.	114
Krok 34 - Odstranění šroubů - vpravo	115
Krok 35 - Uchycení spodních držáků puků - vpravo	115
Krok 36 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.	116
Krok 37 - Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.	116
Krok 38 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.	117
Krok 39 - Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.	117
Krok 40 - Naklopení tiskárny	118
Krok 41 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo I.	119
Krok 42 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo II.	119
Krok 43 - Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo I.	120
Krok 44 - Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo II.	120
Krok 45 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo I.	121
Krok 46 - Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo II.	121
Krok 47 - Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo I.	122
Krok 48 - Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo II.	122
Krok 49 - Horní držáky puků: příprava dílů	123

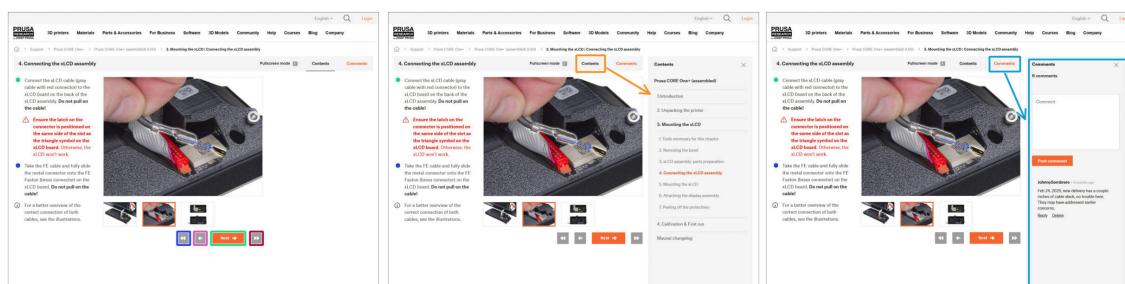
Krok 50 - Sestavení horního držáku puku	123
Krok 51 - Odstranění nylonových nýtů - vlevo	124
Krok 52 - Připojení předního horního držáku puku vlevo	124
Krok 53 - Zajištění předního horního držáku puku - vlevo	125
Krok 54 - Přichycení zadního horního držáku puku - vlevo	125
Krok 55 - Zajištění zadního horního držáku puku - vlevo	126
Krok 56 - Odstranění nylonových nýtů - vpravo	126
Krok 57 - Přichycení předního horního držáku puku - vpravo	127
Krok 58 - Zajištění předního horního držáku puku - vpravo	128
Krok 59 - Přichycení zadního horního držáku puku - vpravo	128
Krok 60 - Zajištění zadního horního držáku puku - vpravo	129
Krok 61 - Ventilátor doku: příprava dílů	129
Krok 62 - Montáž ventilátoru doku	130
Krok 63 - Připojení desky FunFan	130
Krok 64 - Osazení ventilátoru doku	131
Krok 65 - Zajištění ventilátoru doku	131
Krok 66 - Je čas na Haribo!	132
Krok 67 - Držák nástroje: příprava dílů	132
Krok 68 - Sestavení držáku nástroje	133
Krok 69 - Instalace držáku nástroje	133
Krok 70 - Držák těsnění trysek: příprava dílů	134
Krok 71 - Sestavení těsnění trysky	134
Krok 72 - Sestavení dílu Nozzle-seal-holder	135
Krok 73 - Instalace parkovacích destiček trysek	135
Krok 74 - Páčka ventilace: příprava dílů	136
Krok 75 - Sestavení páčky ventilace	136
Krok 76 - Horní kryt: příprava dílů I.	137
Krok 77 - Horní kryt: příprava dílů II:	137
Krok 78 - Uchycení krytů pantů	138
Krok 79 - Připojení mřížky	138
Krok 80 - Uchycení levého zámku horního krytu	139
Krok 81 - Uchycení pravého zámku horního krytu	139
Krok 82 - Zadní kryt: příprava dílů	140
Krok 83 - Připevnění zadního horního krytu	140
Krok 84 - Uchycení základny pantu - vlevo	141
Krok 85 - Uchycení základny pantu - vpravo	141
Krok 86 - Připevnění horního krytu I.	142
Krok 87 - Uchycení horního krytu II.	142
Krok 88 - Tryska INDX: příprava dílů	143
Krok 89 - Připojení doku nástrojů	143
Krok 90 - Zajištění doku nástrojů	144
Krok 91 - Připojení LED panelu	144
Krok 92 - Volitelné: Instalace kamery Buddy3D	145
Krok 93 - Připojení trysek INDX (pozice 1-4)	145
Krok 94 - Dokování nástrojů (pozice 1-4)	146
Krok 95 - Připojení trysek INDX (pozice 5-8)	146
Krok 96 - Dokování nástrojů (pozice 5-8)	147
Krok 97 - Kontrola trubiček	147
Krok 98 - Kryt senzoru offsetu: příprava dílů	148
Krok 99 - Zakrytí senzoru offsetu	148
Krok 100 - Panel dvířek: příprava dílů	149
Krok 101 - Montáž panelu dvířek	149
Krok 102 - Je čas na Haribo!	150
Krok 103 - A je to!	150

6. Finále	151
Krok 1 - Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů	152
Krok 2 - Zajištění držáků filamentu	152
Krok 3 - Umístění tiskového plátu	153
Krok 4 - Aktualizace firmwaru	153
Krok 5 - Zapnutí tiskárny	154
Krok 6 - Nastavování tiskárny: Úvod	154
Krok 7 - Nastavení tiskárny: Nastavení sítě	155
Krok 8 - Průvodce: Úvod	155
Krok 9 - Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek	156
Krok 10 - Průvodce: Napnutí řemene	156
Krok 11 - Průvodce: Kalibrace doku I.	157
Krok 12 - Průvodce: Kalibrace doku II.	157
Krok 13 - Průvodce: Kalibrace doku III.	158
Krok 14 - Průvodce - Test Loadcell senzoru	159
Krok 15 - Průvodce - Test ventilátoru	159
Krok 16 - Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje	160
Krok 17 - Průvodce: Kalibrace čistítka trysky	160
Krok 18 - Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na osách Z a X	161
Krok 19 - Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na ose Y	162
Krok 20 - Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu	163
Krok 21 - Průvodce dokončen	163
Krok 22 - Je čas na Haribo!	164
Krok 23 - Centrum Nápoředy	164
Krok 24 - Dejte nám zpětnou vazbu	165
Krok 25 - Přidejte se na Printables!	165

1. Úvod

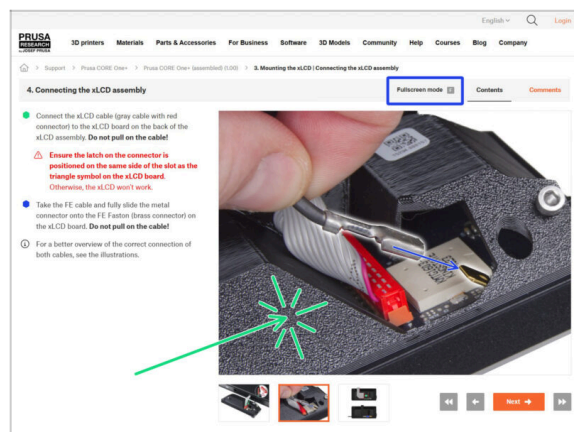


KROK 1 Jak se orientovat v návodu



- Použijte grafická navigační tlačítka v pravém dolním rohu nebo šipky na klávesnici:
 - **Tlačítko „Přetočit zpět“ (Back) / Šipka nahoru** - Vás vrátí na předchozí krok.
 - **Tlačítko šipka doleva / klávesa šipka doleva** - Přesune na předchozí obrázek nebo na předchozí krok, pokud se jedná o první obrázek v kroku.
 - **Tlačítko Další / šipka doprava** - Přesune na další obrázek nebo na další krok, pokud se jedná o poslední obrázek v kroku.
 - **Tlačítko „Přetočit vpřed“ (Next) / Šipka dolů** - Vás přesune rovnou na další krok.
- Klikněte na **Obsah** pro rozšíření úplného seznamu kroků v tomto návodu. To vám umožní přejít na libovolný krok bez ohledu na pořadí.
- Kliknutím na **Komentáře** otevřete diskusi ke konkrétnímu kroku a zanechte svůj názor.

KROK 2 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



- Pokud se chcete podívat na originály obrázků z průvodce ve vysokém rozlišení, jděte na help.prusa3d.com, a proklikněte se na část návodu, která vás zajímá.
- Kliknutím na obrázek jej otevřete ve vysokém rozlišení a prohlédnete si jej podrobněji.
- Kliknutím na **Režim celé obrazovky** nebo stisknutím klávesy F maximalizujete prostor na obrazovce a soustředíte se výhradně na instrukce.

KROK 3 Než začnete



Konverzní sada INDX je kompatibilní s Prusa CORE One a Prusa CORE One+.

Tento návod využívá CORE One+, některé kroky týkající se rozebrání tiskárny se mohou mezi modely lišit.



Následující kroky závisí na stavu vaší tiskárny:



Pokud máte svou zbrusu novou CORE One+ stále v krabici, před instalací rozšíření Bondtech INDX se řiďte pokyny v návodu na rozbalení a první spuštění CORE One+

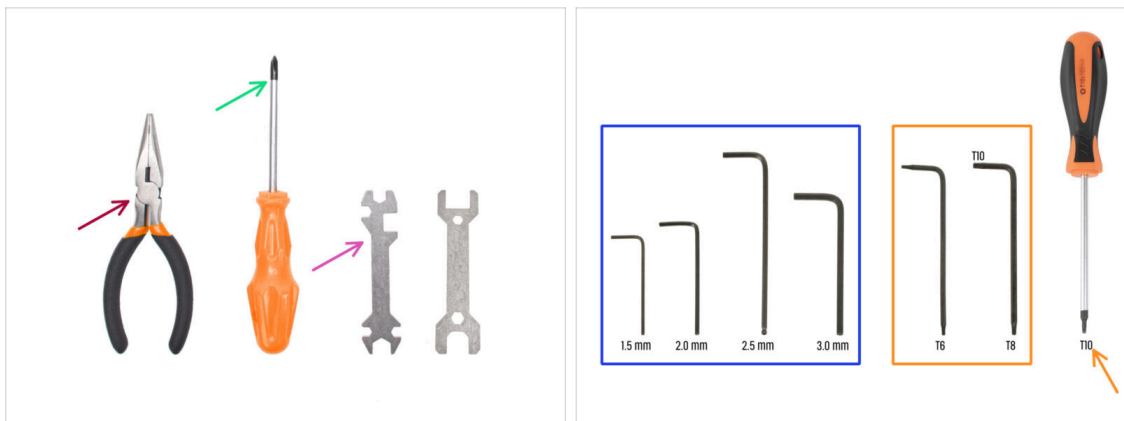


Pokud už svou tiskárnu CORE One+ používáte a zakoupili jste si jen konverzní sadu INDX (Founders Edition), pokračujte tímto návodem.



Nevyhazujte žádné díly, dokud k tomu nebudete vyzváni. Některé budou znovu použity později.

KROK 4 Ke stavebnici přikládáme všechno potřebné nářadí



● **Nezbytné nástroje pro tento upgrade:**



Použijte nářadí, které bylo původně přibaleno k vaší tiskárně CORE One+/CORE One.



Čelistové kleště (1x)



Křížový šroubovák (PH2) (1x)



Univerzální klíč (1x)



Sada inbusových klíčů



Sada klíčů Torx



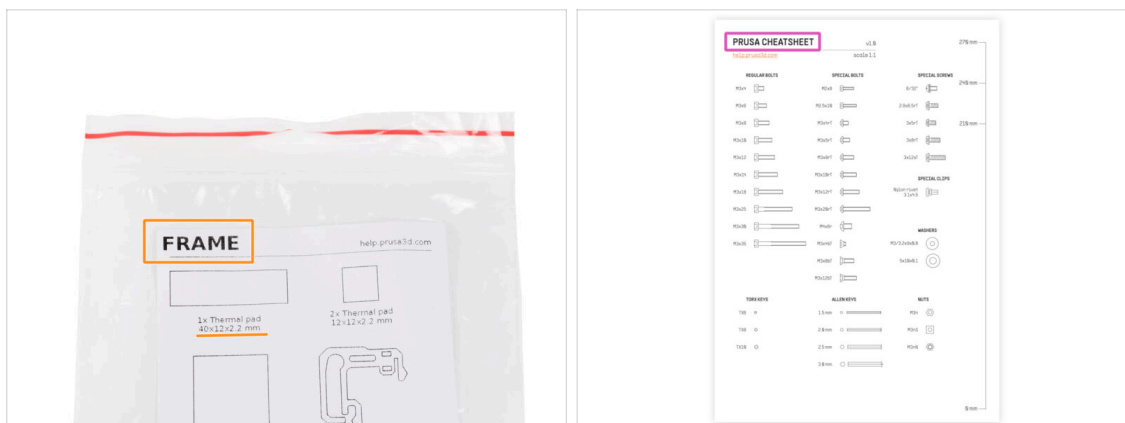
Šroubovák T10 je přibaleno pouze u stavebnic, takže se sestavenou tiskárnou jej neobdržíte.

Tento šroubovák není vyžadován, ale pro některé kroky se hodí.



Doporučujeme také vytisknout si komunitou připravený nástroj **Snap-rivet-remover**

KROK 5 Orientace podle štítků



- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Štítky obsahují seznam obsahu a počet dílů.
- Můžete si stáhnout **Cheatsheet** s 1:1 náčrty spojovacího materiálu z našich stránek prusa.io/C1-INDX-cheatsheet. Vytiskněte ho v měřítku 100 % na papír A4. Měřítka neměňte, jinak nebude fungovat.
- ❗ Pro PRUSA veterány: Spojovací materiál je rozdělen do jednotlivých sáčků podle typu. Ne do balíčků pro jednotlivé kapitoly, jak tomu bylo u předchozích tiskáren.
- 📌 V pokynech bude vždy uveden balíček, ve kterém každý z potřebných dílů najdete, s výjimkou spojovacího materiálu, který se všechen nachází v balíčku Spojovací materiály.

KROK 6 Záložní materiál



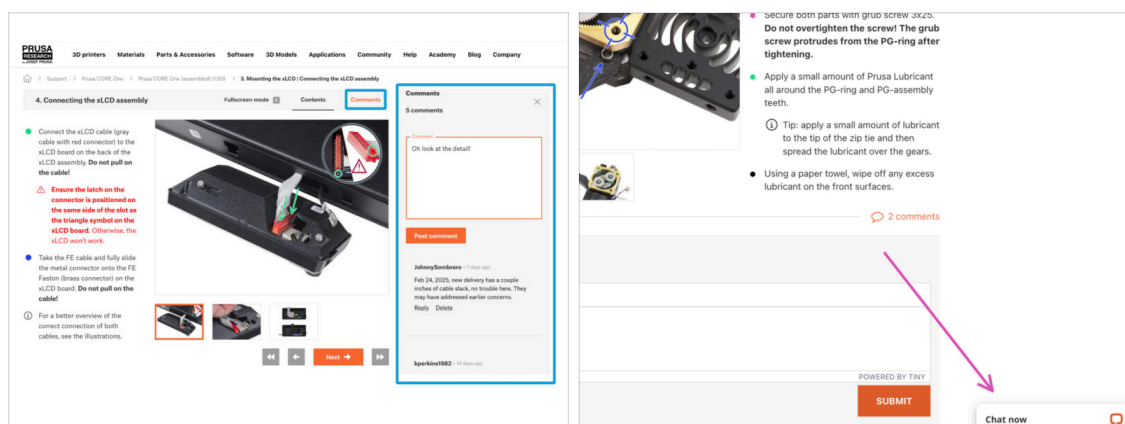
- Náhradní spojovací materiál je součástí každého sáčku se spojovacími prvky. Množství náhradních dílů je vždy zahrnuto v celkovém počtu uvedeném na sáčku.
- Podobně tak může být v některém z balení přiložen jeden náhradní kus některého z potřebných dílů.

KROK 7 Tištěné součástky - verzování



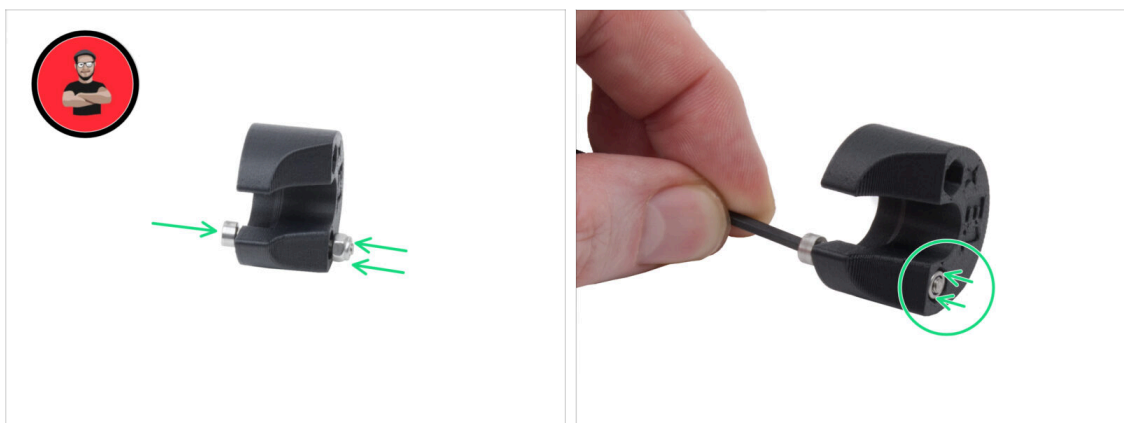
- Většina tištěných dílů je označena jejich danou verzí.
- **E, F a Gx série** (př. E1) - jsou díly tištěné na naší farmě a dodávané společně se stavebnicemi.
- **Řady R, S a Tx** (např. R1) - tyto díly jsou k dispozici ke stažení na <https://www.printables.com/model/1758233-core-one-indx-printed-parts> a jsou naprosto shodné s dodávanými díly.
- Čísla označují drobné změny, které obvykle zahrnují malé úpravy designu. Odlišný štítek v manuálu (např. odlišná verze zobrazená na fotografiích) nemá vliv na sestavu – všechny verze jsou plně kompatibilní.
- ❗ Pokud máte během sestavování tiskárny problém s některým tištěným dílem, označte si štítek dílu a dejte vědět našemu týmu podpory.

KROK 8 Jsme tu pro Vás!



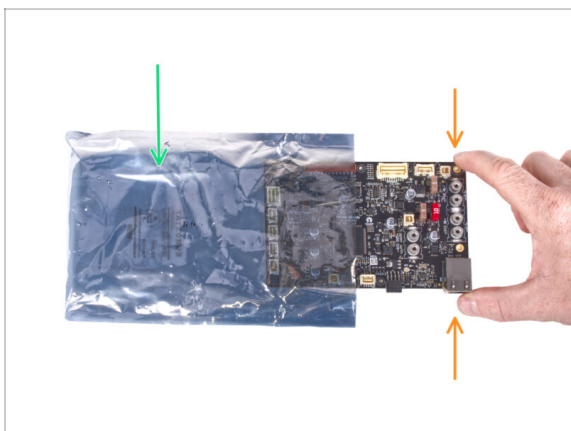
- 🛠️ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vytištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- 🛠️ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - 🔵 Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - 🟪 Pomocí naší 24/7 live chat podpory zde help.prusa3d.com
 - 📧 Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 9 Vychytávka: vkládání matic



- 3D tištěné díly jsou velmi přesné, nicméně je třeba počítat s tolerancí tištěných dílů, stejně jako s tolerancí velikosti matic.
- Může se stát, že se matice snadno nevejdou do otvoru, nebo že matice budou vypadávat. Podívejme se, jak se s tím vypořádat:
 - **Matice se nevejde do otvoru:** použijte celozávitový šroub (typicky: M3x10, M3x18) a zašroubujte jej z opačné strany otvoru. Během dotažení šroubu se matice vtáhne dovnitř. Potom šroub vyšroubujte.
 - **Matice stále vypadává:** Použijte kousek izolepy k dočasné fixaci matice na místě, jakmile vložíte šroub, můžete izolepu odstranit. *Použití lepidla se nedoporučuje, protože se může částečně dostat do závitu a pak nebudete schopni šroub správně dotáhnout.*
- Pokaždé, když budeme doporučovat použít "techniku vtahování matic pomocí šroubu", připomene vám ji avatar Pepa ;)
- ① Díly na obrázcích jsou použity pro příklad.

KROK 10 Ochrana elektroniky (ESD)



⚠ VAROVÁNÍ: Ujistěte se, že **je elektronika chráněna proti elektrostatickému výboji (ESD)**. Vždy ji vybalujte až ve chvíli, kdy je potřeba pro montáž!

🛡 Zde je pár tipů, jak zabránit poškození elektroniky:

- 🟢 **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
- 🟠 **Při manipulaci se vždy dotýkejte pouze hran desky.** Vyvarujete se dotyků dílů a komponent na desce.
- 🛡 **Než se dotknete elektroniky**, použijte v blízkosti jakoukoli vodivou (kovovou) součástku, abyste eliminovali případný statický náboj z rukou.
- 🛡 **Budte obzvláště opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
- 🛡 Oblečení z vlny nebo některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Pro účely stavby je bezpečnější obléct bavlněné oblečení.

KROK 11 Odměňte se



- Přestavba CORE One+ na INDX CORE One+ sice zábava, ale taky práce! Takže se po dokončení každé z kapitol nezapomeňte odměnit. **V balení pro tento účel najdete pytlík medvídků Haribo. :)**
- Nesněžte všechny medvídky předtím, než začnete, a už vůbec ne najednou! Nedodržení pokynů bude mít vážné následky. Momentálně sestavujeme taktické družstvo Prusa Haribo, které se bude touto záležitostí zabývat.
- Po letech vědeckého výzkumu jsme dospěli k řešení. **Během sestavování vám přesně řekneme, kolik medvídků máte sníst.**
- Konzumace nesprávného množství, než je předepsáno v příručce, může vést k náhlému přílivu energie. Poradte se s odborníkem v nejbližší cukrárně.
- ⚠ Pytlíček s medvídky Haribo **otevírejte pomalu**, aby se medvídci nerozsypali po stole. Tento krok je nesmírně důležitý!
- ⚠ **Haribo prozatím schovejte!** Z našich zkušeností má volně ležící pytlík sladkostí tendenci náhle zmizet. Tento fenomén máme potvrzený velkým počtem případů z celého světa.

KROK 12 Odstranění MMU3



Pokud je vaše tiskárna vybavena rozšířením MMU3, **budete jej muset před pokračováním odstranit.**



Instrukce se vztahují jak na MMU3 **Lite** (vlevo) tak na MMU3 **Enclosed** (vpravo).



Vypněte tiskárnu a odpojte ji od napájení.

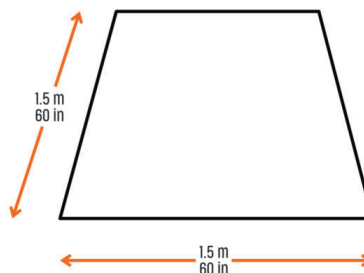


K odstranění MMU3 využijte instrukce z návodu k sestavení v opačném pořadí. Návod je dostupný na produktové stránce MMU3 prusa.io/mmu3.



Až odstraníte MMU3, vraťte se k tomuto návodu a pokračujte dalším krokem.

KROK 13 Připravte si pracovní stůl

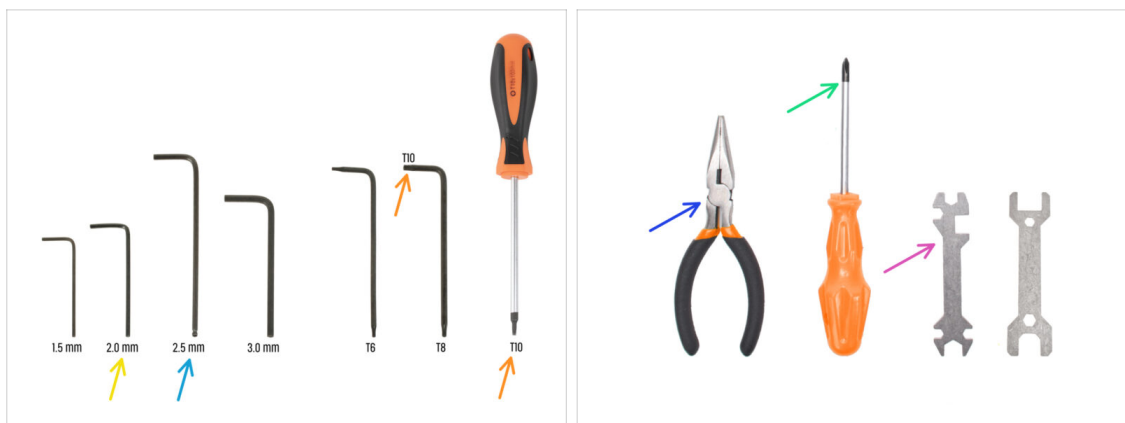


- **Vyklidte si pracovní prostor.** Ujistěte se, že máte dostatek místa. Pěkně rovný pracovní stůl vám zajistí že vše půjde jak má.
- **Budiž světlo!** Ujistěte se, že se nacházíte na dobře osvětleném místě. Pravděpodobně se vám bude hodit další lampa nebo dokonce baterka.
- Připravte si něco na plastové sáčky a odstraněné obalové materiály, abyste je mohli následně recyklovat. Ujistěte se, že se nevyhazují žádné důležité součásti.
- Doporučujeme pracovní plochu o minimálních rozměrech 1,5 x 1,5 metru.
- ⚠ **Také silně doporučujeme si na pracovní plochu dát nějakou měkkí podložku.** Některé z plechových dílů mají ostré okraje, které by jinak mohly poškodit povrch vašeho pracoviště.
- ① Použít můžete třeba kus kartonu.
- Pojdme začít s kapitolou **2. Příprava a rozebrání tiskárny.**

2. Příprava a rozebrání tiskárny



KROK 1 Náradí potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelistové kleště *nebo štípačky na ustříhnutí stahovacích pásek*
- Křížový šroubovák PH2
- Univerzální klíč

KROK 2 Důležité: Aktualizace firmwaru



⚠ Než se pustíte do rozebírání tiskárny, dokončete tento krok.

📌 Ujistěte se ještě předtím, než začnete, že máte nainstalovaný **firmware ve verzi 6.5.3** nebo novější.

🔵 Na displeji tiskárny přejděte do nabídky **Info** -> **Info o verzi** -> **Verze firmwaru**, abyste zjistili konkrétní nainstalovanou verzi.

⬛ Pokud už máte nainstalovaný **firmware 6.5.3** nebo **novější**, pokračujte dalším krokem.

⚠ Pokud máte **starší firmware**, proveďte aktualizaci ještě předtím, než se pustíte do dalších kroků.

⬛ Chcete-li aktualizovat firmware, postupujte podle podrobných pokynů v návodu Jak updatovat firmware.

⬛ Až bude aktualizace firmwaru kompletní, vraťte se k tomuto návodu a pokračujte.

KROK 3 Posun osy Z



i Než začnete, přesuňte vyhřívanou podložku do snadno přístupné polohy.

⚠ Během tohoto kroku **nechte dvířka tiskárny zavřená** a nesahejte dovnitř.

🔵 V menu tiskárny přejděte do **Ovládání** -> **Auto Home**.

🔵 Po volbě Auto Home spusťte vyhřívanou podložku dolů pomocí **Ovládání** -> **Posun osy** -> **Posun osy Z**, dokud nebudou viditelné zvýrazněné šrouby a spodní strana vyhřívané podložky (minimálně **180 mm**).

i Tím je zajištěno, že obě oblasti budou během postupu snadno přístupné, protože s nimi bude třeba později v návodu pracovat.

KROK 4 Vysunutí filamentu



- Ujistěte se, že v tiskárně není zaveden žádný filament.
- Vysuňte filament. Najděte v menu **Filament** a vyberte **Vysunout filament**.
- Vyjměte z tiskárny filament.
- Odstraňte z tiskárny cívku filamentu.

KROK 5 Vypnutí tiskárny a její ochrana



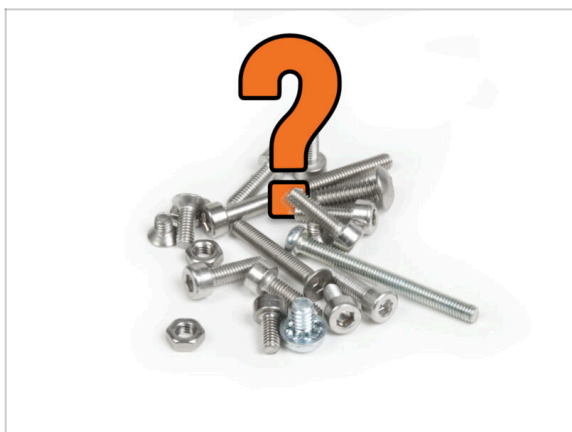
- ⚠ Než začnete, ujistěte se, že byla **tiskárna zchlazena** na pokojovou teplotu.
- Vypněte tiskárnu pomocí vypínač na zadní straně.
- Odpojte tiskárnu od síťového napájení.
- Odstraňte ocelový tiskový plát.
- Položte na vyhřívanou podložku prázdnou kartonovou krabici (můžete použít krabici od Prusamentu), abyste ji ochránili v případě, že vám nějaký díl spadne.
- Vyjměte **USB disk**, abyste předešli jeho poškození při manipulaci s tiskárnou.

KROK 6 Odpojení kamery Buddy3D



- Pokud je vaše tiskárna vybavena kamerou Buddy3D, odstraňte ji ještě předtím, než se pustíte do dalších kroků tohoto návodu.
- ⓘ Kamera Buddy3D je upevněna pomocí magnetů.
 - Odpojte kabel.
 - Odstraňte kameru
- Během této procedury odložte kameru na bezpečné místo. Doporučujeme mít pro ochranu čočky nasazený kryt, který je dodáván spolu s kamerou.

KROK 7 Nevyhazujte odstraněné součásti



- ⚠ V průběhu stavby **nevyhazujte žádné součásti tiskárny.**
- Některé odstraněné části tiskárny budeme později používat znovu. Jejich seznam najdete na konci této kapitoly v sekci Rekapitulace dílů.
- Co se týče spojovacího materiálu, **doporučujeme, abyste si ponechali všechny odstraněné šrouby.**
 - ⓘ Některé vyšroubované šrouby budete používat později během upgradu. Doporučujeme, abyste si je během odstraňování vždy označili.

KROK 8 Odstranění horních nylonových nýtů



- ✿ Na předním panelu jsou čtyři nylonové nýty, které jej zajišťují. Odstraňte je následujícím způsobem:
- ✿ Opatrně pomocí čelistových kleští uchopte hlavu nýtu a vytáhněte ji.
 - ❗ Můžete použít také dříve zmíněný nástroj **Core-one-snap-rivet-remover**
- ⚠ **Buďte opatrní, abyste nepoškodili horní panel.**
- ✿ Pokud spodní části nýtů zůstanou v panelu, uchopte je kleštěmi a také je vytáhněte.

KROK 9 Odstranění horního panelu



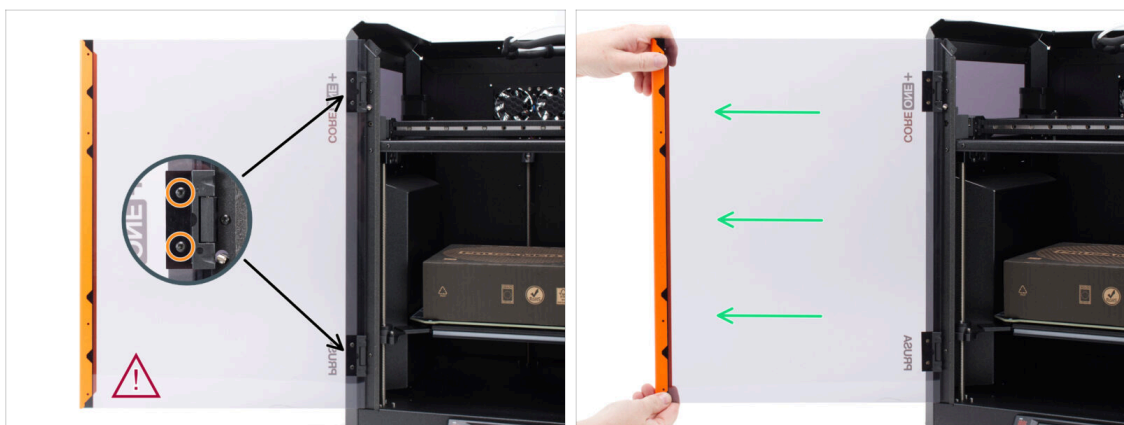
- ✿ Odstraňte horní panel z tiskárny.
 - ❗ Pro tento upgrade už horní panel nebudete nepotřebovat.

KROK 10 Odstranění horního profilu



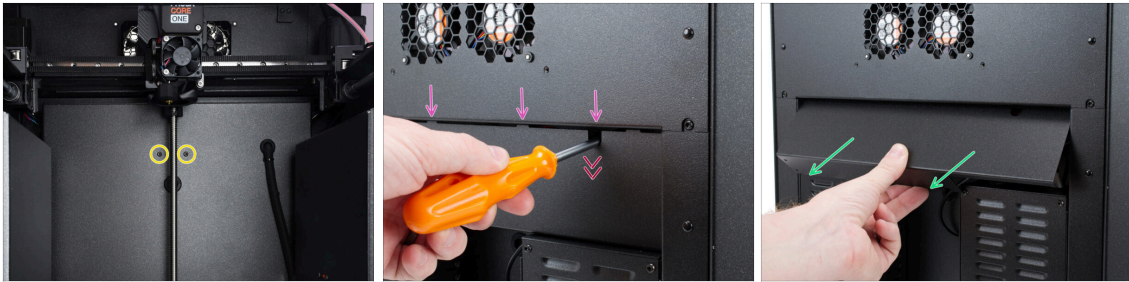
-  Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x4 z horního předního panelu.
-  Pomocí klíče T10 vyšroubujte z přední části dvojici šroubů M3x4rT.
-  Opatrně sejměte horní profil z tiskárny.

KROK 11 Odstranění dveří



-  **i** Důrazně doporučujeme demontovat dvířka. Usnadní to manipulaci a otáčení tiskárny a bude to během konverze na INDX mnohem bezpečnější.
-  Vyšroubujte a vytáhněte dva šrouby M3x5rT, které drží panel dveří v pantech.
-  **Při povolování šroubů je nutné držet panel dvířek pevně, aby nedošlo k jeho pádu.**
-  Začněte odšroubovávat šrouby od těch nejspodnějších.
-  Opatrně vysuňte panel dvířek z pantů.
-  Umístěte panel dveří a čtyři šrouby na **čisté a bezpečné místo**, aby nedošlo k jejich poškození.
-  Dávejte pozor, aby čep uvnitř pantu nevypadl. Pokud vypadne, zasuněte jej zpět nebo jej odložte stranou společně s pantem. Tyto části namontujeme zpět až na konci.

KROK 12 Přístup k elektronice



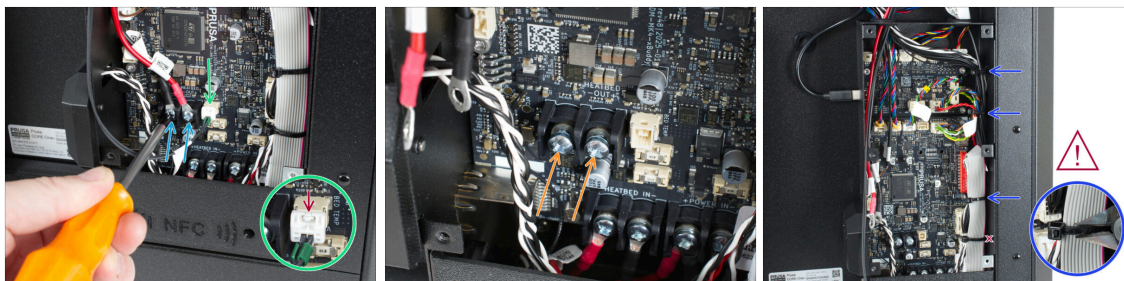
- ✦ Na vnitřní straně tiskárny odstraňte dva šrouby M3x4rT, které drží zadní kryt.
- ✦ Na zadní straně tiskárny posuňte prostřední kryt směrem dolů.
⚠ Pokud je obtížné s ním pohnout, použijte šroubovák jako páku skrz otvor, abyste si pomohli.
- ✦ Ujistěte se, že jsou všechny čtyři háčky na horní straně odpojené od kovového rámu.
- ✦ Odstraňte krytku z tiskárny.

KROK 13 Přístup k desce Buddy



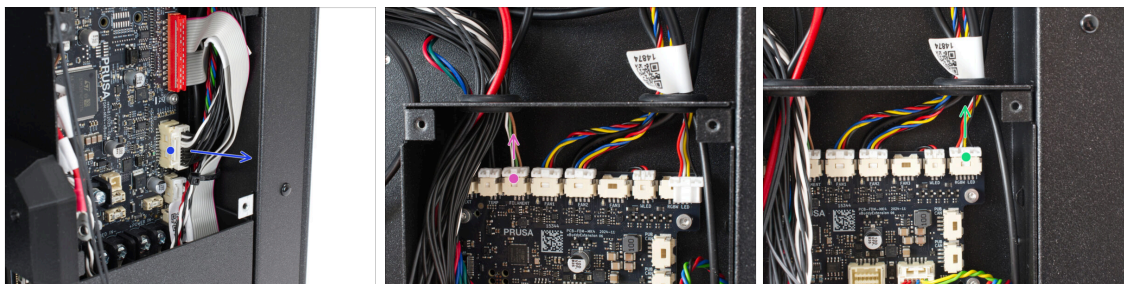
- ✦ Odšroubujte všech šest šroubů M3x4rT, kterými je přichycen kryt elektroniky (xBuddy box cover).
- ✦ Vysuňte kryt desky xBuddy z krabičky s elektronikou a vyjměte jej z tiskárny.

KROK 14 Odpojení kabelů I.



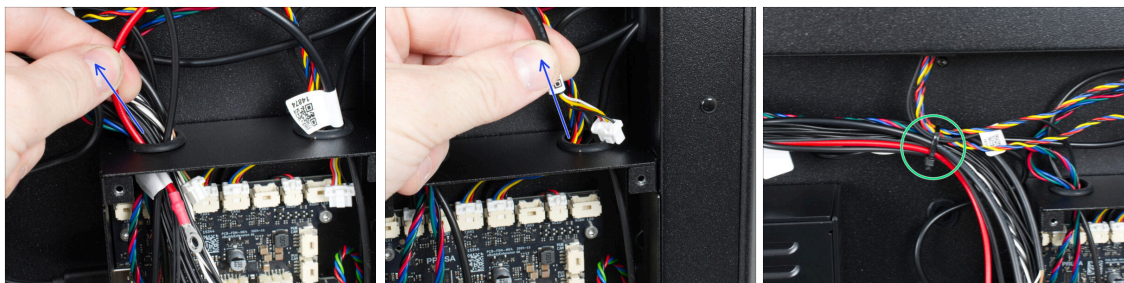
- Pomocí šroubováku PH2 odšroubujte dva šrouby 6-32 a odpojte napájecí kabely vyhřívané podložky z desky xBuddy.
 - Tip: Po odpojení kabelu zašroubujte šrouby zpět minimálně o tři otočky, abyste je neztratili.
- Odpojte kabel termistoru vyhřívané podložky z desky xBuddy.
 - ⚠ Konektor kabelu je vybaven bezpečnostní západkou. Před odpojením kabelu je nutné **stisknout západku**.
- Opatrně přestřihněte stahovací pásky podél pravé strany krabíčky s deskou xBuddy. Spodní stahovací pásku nepřestřihujte.
 - ⚠ **Vyvarujte se přestřížení kabelů!**
 - i Stahovací pásky kabelů lze přestřihnout štípacími kleštěmi.

KROK 15 Odpojení kabelů II.



- ⚠ Konektor kabelu je vybaven bezpečnostní západkou. Před odpojením kabelu je nutné **stisknout západku**.
- Odpojte hlavní kabel Nextruderu z desky xBuddy.
- Odpojte kabel bočního filamentu senzoru z rozšiřující desky xBuddy.
- Odpojte kabel RGB LED panelu z rozšiřující desky xBuddy.

KROK 16 Odstranění kabelů



- Odpovídajícím otvorem v horní části vyvedte z krabičky s deskou xBuddy odpojené kabely.
- ⚠ **Pokud cítíte odpor, za kabely netahejte!**
- ⓘ Hlavní kabel Nextruderu může procházet buď pravým, nebo levým otvorem, v závislosti na tom, jak byla tiskárna sestavena.
- Dejte si pozor, ať s kabely nevytáhnete i průchodky. Pokud se to ale stane, žádný strach, lze je snadno zastrčit zpět.
- Přestříhnete stahovací pásky zajišťující svazek kabelů.
- ⚠ **Dávejte pozor, abyste nepřestříhli kabely.**

KROK 17 Prostrčení kabelů



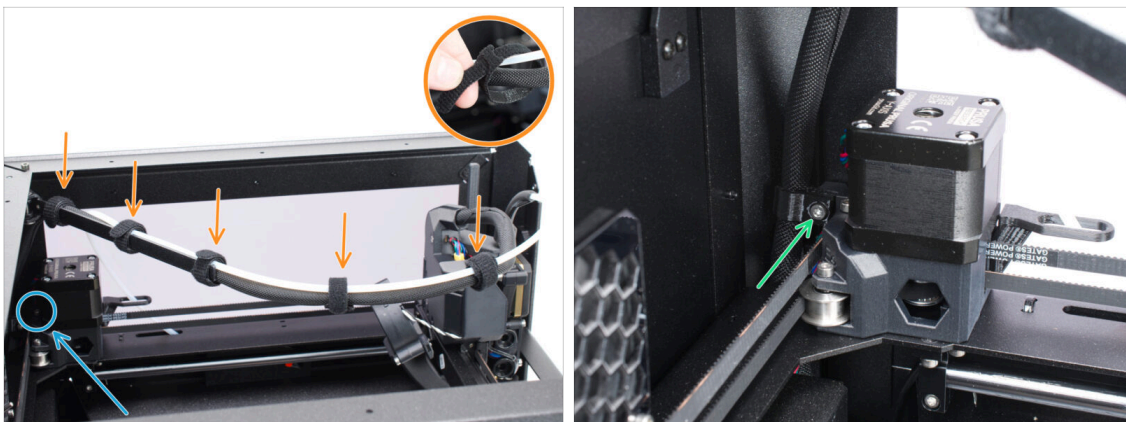
- Povytahněte horní průchodku mírně z otvoru, aby vám při protahování kabelů nespadla do tiskárny.
- Vedte hlavní kabel Nextruderu horním oválným otvorem do tiskárny.
- Průchodku vložte zpět do oválného otvoru.
- Vedte kabel senzoru filamentu skrze spodní oválný otvor do tiskárny.

KROK 18 Zavedení kabelů vyhřívání podložky



- ✚ Přestříhněte a odstraňte stahovací pásky, které zajišťují svazek kabelů vyhřívání podložky.
- ✚ Zavedte svazek kabelů vyhřívání podložky do tiskárny.
- ⬛ Nechte všechny uvolněné kabely v tiskárně volně viset. Později se k nim vrátíme.

KROK 19 Povolení hlavního kabelu



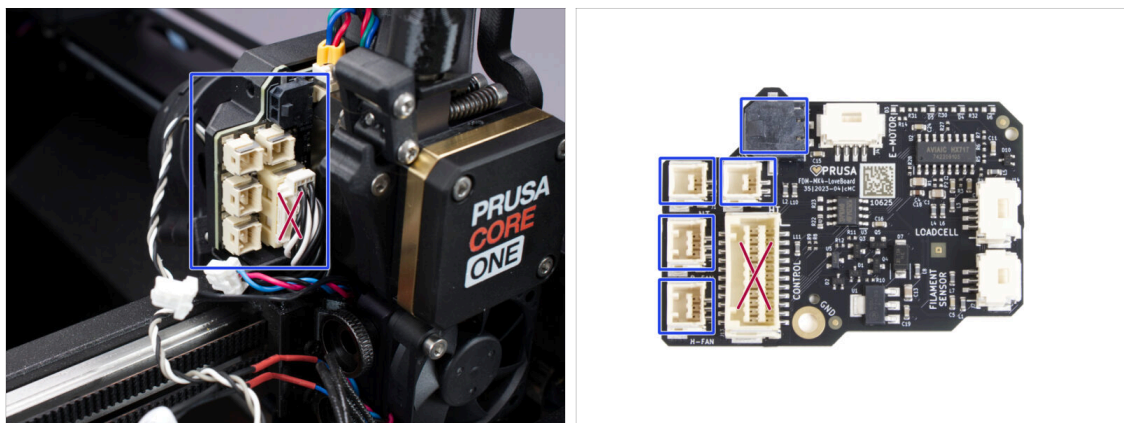
- ⬛ Otočte tiskárnu tak, aby levá strana směřovala k vám (strana bez držáku cívky).
- ✚ Uvolněte pět kabelových pásků.
- ✚ Zaměřte se na místo za motorem osy Y.
- ✚ Pomocí 2,5mm inbusového klíče odšroubujte šroub M3, kterým je upevněna svorka hlavního kabelu.
- ⬛ Z tohoto dílu nemusíte šroub vyndávat. Nechte hlavní kabel Nextruderu volně viset spolu se svorkou.

KROK 20 Odstranění krytu LoveBoardu



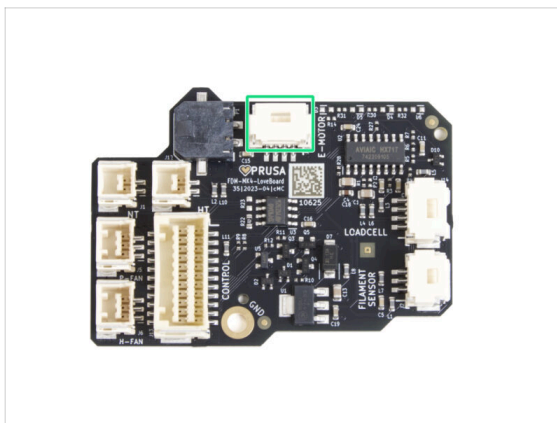
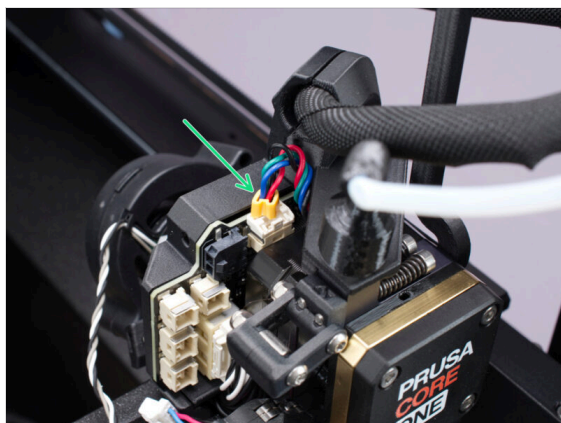
- Přejdeme na levou stranu Nextruderu.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub M3x10, který drží boční kryt.
- Odstraňte kryt.
- Odemkněte idler-swivel.
- Otevřete sestavu idleru.

KROK 21 Odpojení kabelů Nextruderu - vlevo



- ⚠ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. **Před odpojením je nutné západku stisknout.** V opačném případě může dojít k poškození konektoru.
- Odpojte všechny kabely z levé strany LoveBoardu.
- Neodpojujte hlavní konektor kabelu Nextruderu.

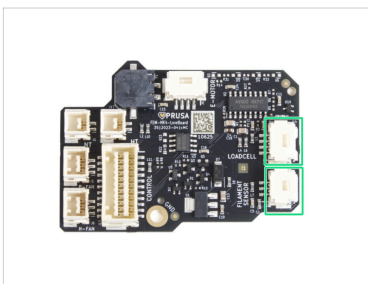
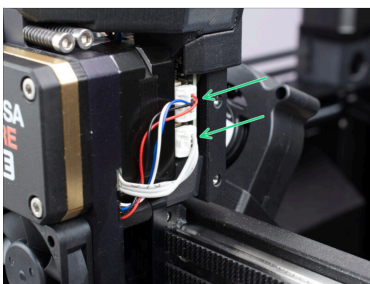
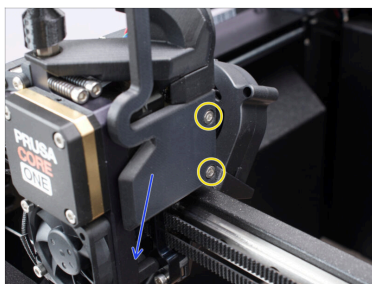
KROK 22 Odpojení kabelů Nextruderu - nahoře



⚠ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. **Před odpojením je nutné západku stisknout.** V opačném případě může dojít k poškození konektoru.

- 🟢 Odpojte kabel motoru extruderu.

KROK 23 Odpojení kabelů Nextruderu - vpravo



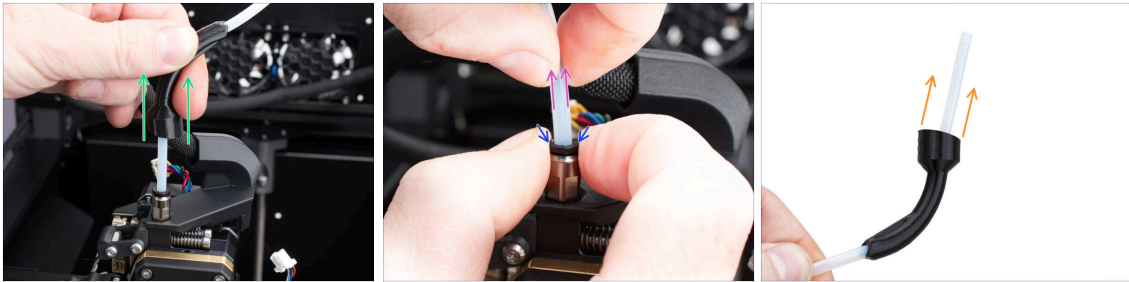
- 🟡 Pomocí inbusového klíče odstraňte dvojici šroubů M3x6, které drží pravý kryt Nextruderu.

- 🔵 Odstraňte kryt.

⚠ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. **Před odpojením je nutné západku stisknout.** V opačném případě může dojít k poškození konektoru.

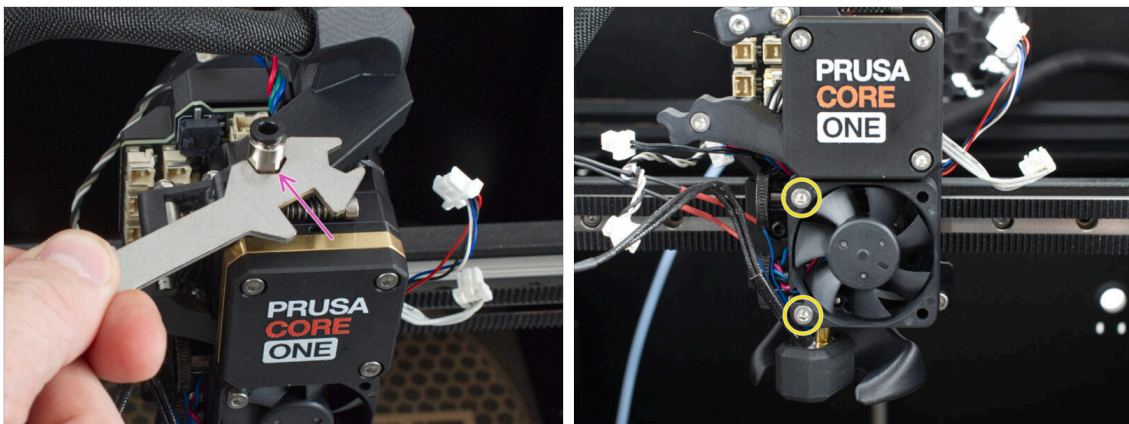
- 🟢 Odpojte oba kabely z pravé strany desky LoveBoard.

KROK 24 Odpojení PTFE trubičky



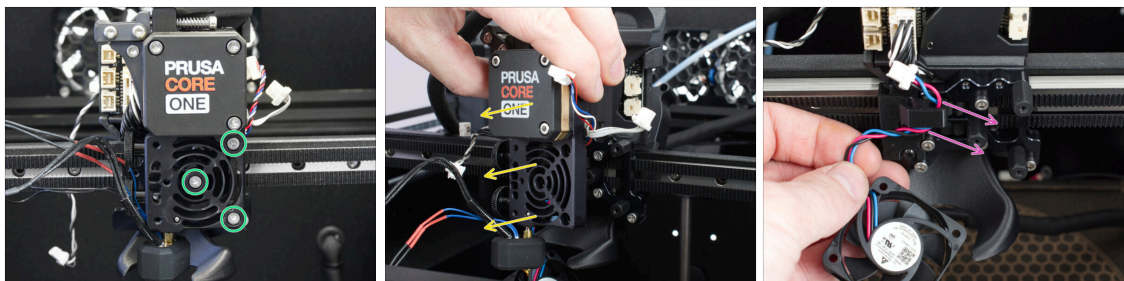
- 🟢 Vytáhněte díl bowden-bend přes fitinku na Nextruderu.
- 🟡 Stlačte dvěma prsty černou objímku na šroubení směrem dolů.
- 🟣 Vytáhněte PTFE trubičku ze šroubení.
- 🟠 Odstraňte díl bowden-bend z PTFE trubičky.

KROK 25 Odstranění fitinky Nextruderu



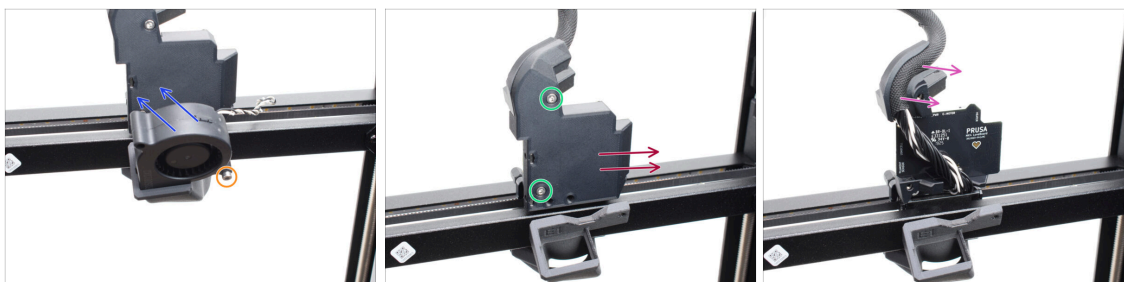
- 🟣 Odstraňte fitinku M5-4 pomocí 8mm výřezů na univerzálním klíči.
 - 🟡 Pomocí inbusového klíče vyšroubujte dva šrouby M3x18, které drží ventilátor chladiče.
- 📌 Po uvolnění bude ventilátor chladiče pravděpodobně viset na kabelu. Zatím ho takhle ponechte.

KROK 26 Odstranění Nextruderu



- Vyšroubujte tři šrouby M3x10, které drží sestavu Nextruderu na pojezdu osy X.
 - ⚠ **POZOR:** Až budete uvolňovat poslední šroub, **přidržíte Nextruder, aby nespadl a nepoškodil tiskárnu.**
- Vyměňte sestavu Nextruderu z tiskárny.
- Vyhákněte kabel ventilátoru heatsinku z háčku a vyjměte ho z tiskárny.

KROK 27 Odstranění tiskového ventilátoru



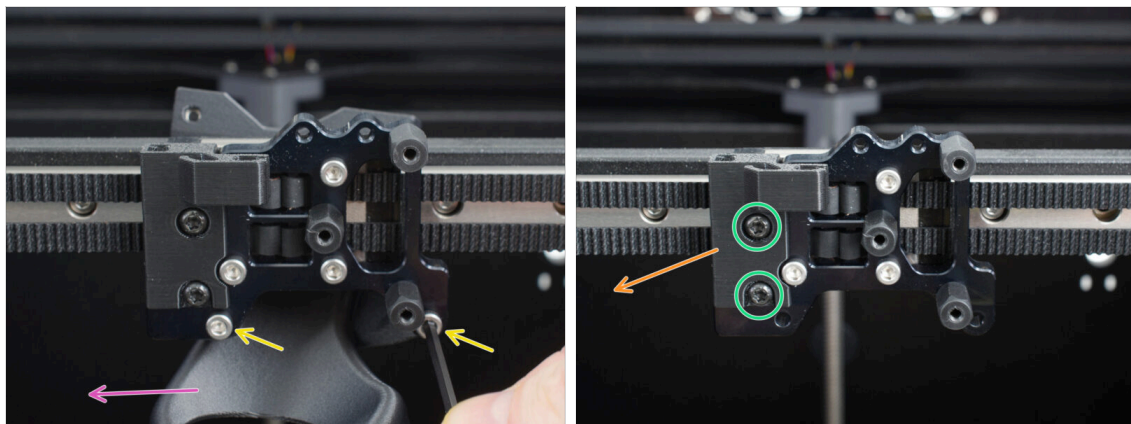
- Zaměřte se na zadní část sestavy osy X.
- Na zadní straně tiskové hlavy vyšroubujte dva šrouby M3x25, které drží tiskový ventilátor.
- Vyměňte tiskový ventilátor tak, že jej zvednete nahoru.
 - 📌 Odložte tiskový ventilátor stranou. Budeme ho potřebovat pro novou nástrojovou hlavu.
- Vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží kryt na zadní straně tiskové hlavy.
- Vyměňte kryt.
- Vytáhněte hlavní kabel extruderu z drážky.

KROK 28 Odstranění LoveBoardu



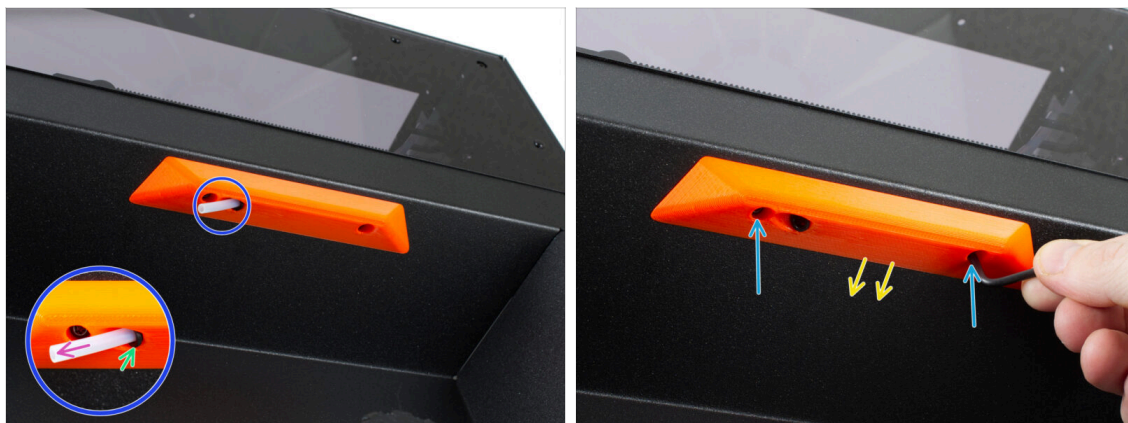
- 🟢 Povolte a vyšroubujte šroub M3x8rT, který drží desku LoveBoard.
- 🟡 Vyměte LoveBoard spolu s hlavním kabelem Nextruderu z tiskárny.
- 🟢 Povolte dva šrouby M3x10 v dílu Loveboard-holder.
- 🟠 Odstraňte díl Loveboard-holder z tiskárny.

KROK 29 Odstranění fan shroudu



- 🟡 Uvolněte a vyšroubujte dva šrouby M3x10, které drží díl Fan-shroud na držáku Nextruderu.
- 🟡 Fan-shroud poté vyjměte z tiskárny.
- 🟢 Pomocí klíče T10 vyšroubujte dva šrouby M3x4rT, které drží svorku kabelů.
- 🟠 Svorku kabelů vyjměte z tiskárny.

KROK 30 Odstranění bočního madla



- Zblízka se podívejte na vstup PTFE trubičky do madla na bočnici tiskárny.
- Zasuňte objímku do madla.
- Vyjměte PTFE trubičku.
- Pomocí šroubováku T10 uvolněte dva šrouby M3x8rT, které zajišťují madlo a senzor filamentu.
- Vyjměte madlo z tiskárny.

KROK 31 Odstranění bočního senzoru filamentu



- Nyní se podívejte zpět do tiskárny.
- Opatrně přestřihněte a vyjměte stahovací pásku poblíž PTFE trubičky.
- To uvolní kabel bočního senzoru filamentu zpod rámu CoreXY.
- Uchopte uvolněný boční senzor filamentu na vnitřní straně bočnice a vyjměte jej z tiskárny.

KROK 32 Odstranění držáku cívky



✦ Pomocí šroubováku T10 odstraňte čtyři šrouby M3x8rT uvnitř tiskárny, které zajišťují držák cívky.

⚠ Budte opatrní, **abyste nepoškodili vyhřívanou podložku.**

✦ Při uvolňování **posledního šroubu** přidržujte držák cívky rukou, a poté jej odstraňte z tiskárny.

⚠ Umístěte kartonovou krabici **zpět na vyhřívanou podložku.**

KROK 33 Rekapitulace dílů I.



⚠ **Následující součásti si ponechte, budete je potřebovat v dalších krocích.**

① Všechny součásti, které nebyly jmenovány, můžete odložit stranou.

- ✦ Plechový zadní kryt (1x)
- ✦ Kryt krabičky xBuddy (1x)
- ✦ Tiskový ventilátor (1x)
- ✦ Tiskový plát (1x)
- ✦ Kabeová páska (2x)

✦ Co se týče spojovacího materiálu, **doporučujeme, abyste si ponechali všechny odstraněné šrouby.**

KROK 34 Rekapitulace dílů II.



- Sestava panelu dveří (1x)

KROK 35 Je čas na Haribo!



- ⚠ Zkontrolujte si číslo v kroužku. Ukazuje, kolik přesně medvídků můžete v tomto kroku sníst. **Víc jich nejzte.**

- Snězte šest medvídků.

KROK 36 Závěrečný krok

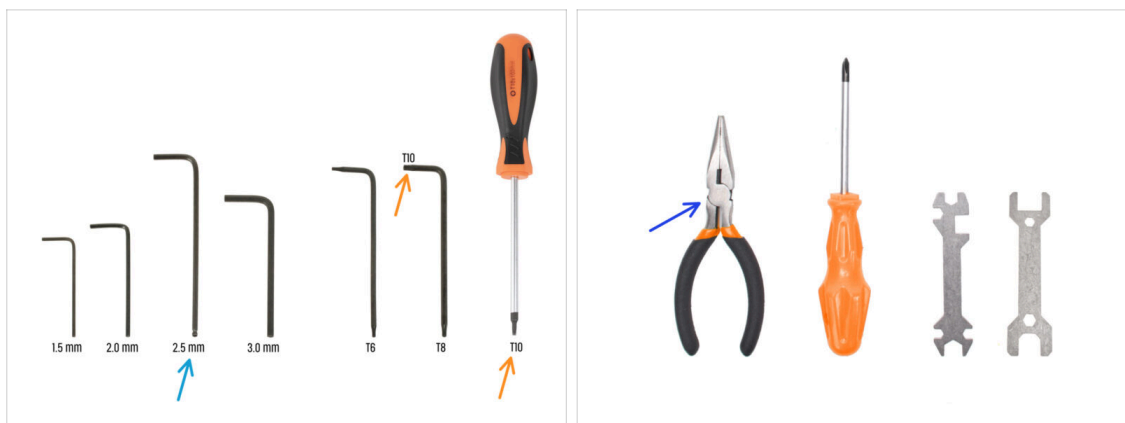


- Tiskárna je nyní připravená na rozšíření INDX.
- Pokračujte na další kapitolu: **3. Upgrade osy Z.**

3. Upgrade osy Z



KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Inbusový klíč 2,5 mm
- T10 klíč / šroubovák
- Čelistové kleště *nebo štípačky na ustříhnutí stahovacích pásek*

KROK 2 Volitelné: Instalace USB-C kabelu pro kameru Buddy3D



❗ Tyto kroky následujte jedině v případě, že jste si pořídili kameru Buddy3D a hodláte ji nainstalovat.

● Nyní přichází chvíle pro instalaci USB-C kabelu, který jste obdrželi spolu s kamerou Buddy3D.

● Abyste kabel nainstalovali, postupujte podle návodu k instalaci **kamery Buddy3D pro CORE One**.



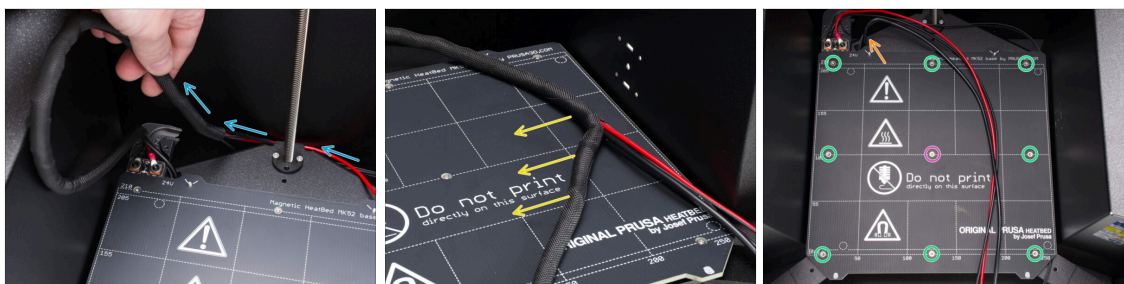
V tuto chvíli ještě **nepřipojujte ani nepřichytávejte kameru**. Uděláme to až na konci celé stavby.

KROK 3 Odstranění krytky kabelů heatbedu



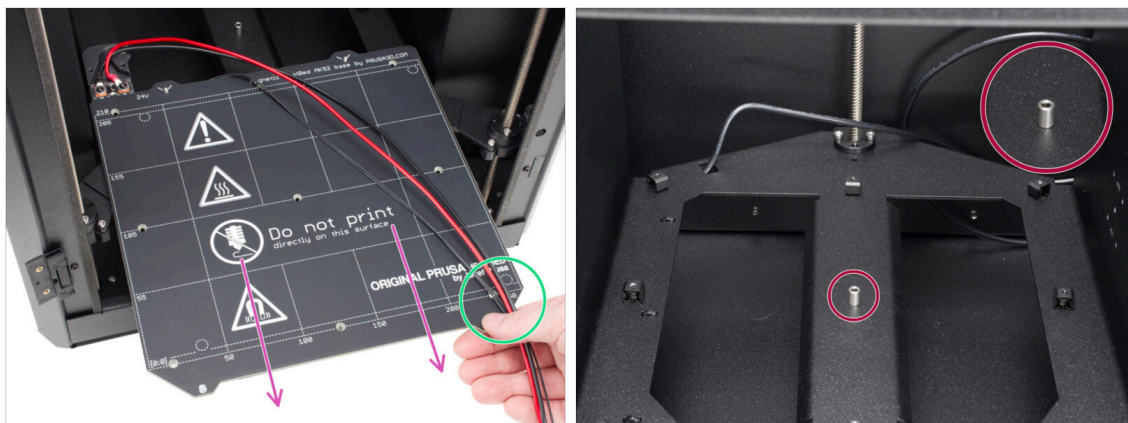
- Dočasně odstraňte ochrannou kartonovou krabici z vyhřívané podložky.
- Zaměřte se na prostor kolem kabelu vyhřívané podložky vlevo vzadu.
- Odšroubujte dva šrouby M3x10 zajišťující díl CORE-One-bed-cable-cover-top.
- Odstraňte díl CORE-One-bed-cable-cover-top.
- ❗ Díl CORE-One-bed-cover-top už nebudete potřebovat. Doporučujeme jej dát stranou, aby nedošlo k záměně s novým dílem.

KROK 4 Uvolnění vyhřívané podložky



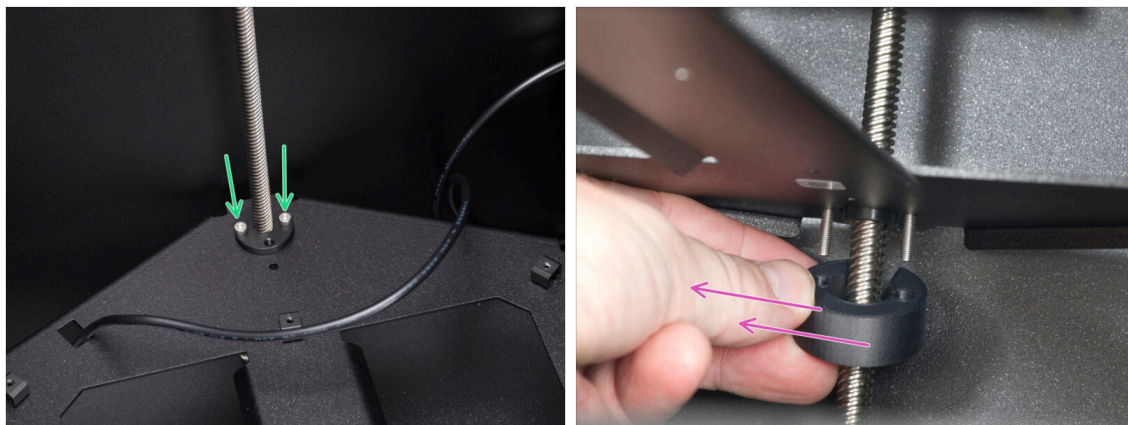
- Vytáhněte svazek kabelů zpod vyhřívané podložky.
- ⚠ **Dávejte pozor, aby se kabely někde nezachytily. Pokud ucítíte odpor, ihned za ně přestaňte tahat.**
- Z celého kabelového svazku odstraňte ochranný textilní rukáv.
- ❗ Rukáv prozatím odložte stranou, budete ho potřebovat později.
- Před pokračováním se ujistěte, že je kabel LED panelu odstraněn z dílu CORE-One-bed-cable-cover-bottom.
- Uvolněte a odstraňte osm šroubů M3x4bT, které zajišťují vyhřívanou podložku.
- Povolte a vyjměte prostřední šroub M3x12bT

KROK 5 Odstranění vyhřívané podložky



- Opatrně vyjměte vyhřívanou podložku z tiskárny.
 - Vyjměte ji společně s kabely, které vedou z vyhřívané podložky.
 - Vyhřívanou podložku odložte stranou na bezpečné místo, budete ji potřebovat později.
- ⚠ Po vyjmutí vyhřívané podložky **zůstane distanční podložka na pojezdu osy Z uvolněná**. Uložte ji na bezpečné místo pro pozdější použití.

KROK 6 Odstranění distanční podložky



- Uvolněte dva šrouby M3x18, které zajišťují trapézovou matici a díl CORE-One-bed-spacer rear (na spodní straně).
 - Během uvolňování šroubů přidržte díl CORE-One-bed-spacer-rear na místě. Po uvolnění jej vyjměte z tiskárny.
- 🔧 **Neodstraňujte šrouby z trapézové matky.**
- ① Díl CORE-One-bed-spacer-rear odložte stranou, aby nedošlo k záměně s novým dílem. Původní díl už nebudete potřebovat.

KROK 7 Distanční podložky vyhřívané podložky: příprava dílů



Pro následující kroky si připravte:

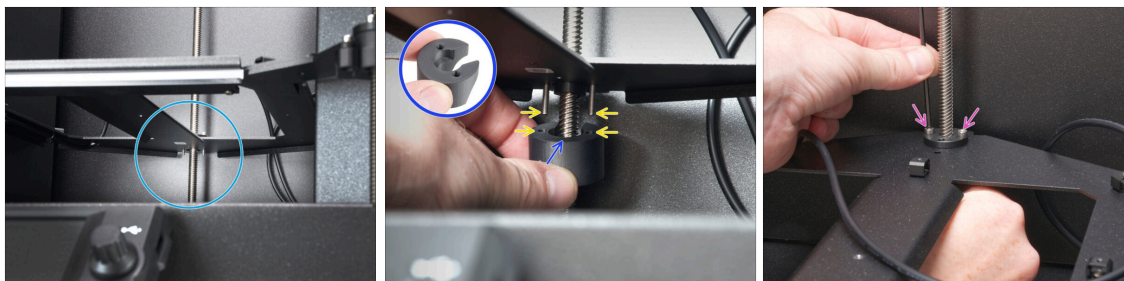
- INDX-C1-bed-spacer-rear (1x) najdete v balíčku Heatbed
- INDX-C1-bed-spacer-front (2x) najdete v balíčku Heatbed
- Matka M3nN (2x) najdete ji v balíčku Fasteners 1/2
- Šroub M3x18 (4x) najdete je v balíčku Fasteners 1/2

KROK 8 Sestavení dílu INDX-bed-spacer-rear



- Vložte dvě matky M3nN do Bed-spacer-rear a **zatlačte je co nejdále**.
- Vložte matice tak, aby nylonová vložka (plastový kroužek uvnitř matice) **směřovala vzhůru**.
- i** Tip: Použijte techniku vtahování matek pomocí šroubu.

KROK 9 Uchycení dílu INDX-bed-spacer-rear



- 🔵 Zaměřte se na zadní spodní část vyhřívané podložky.
- 🔵 Přidržte díl Bed-spacer-rear **ve stejné orientaci jako na fotografii** a zasuněte ho **kolem** závitové tyče osy Z.
- 🟡 Zarovnejte otvory podložky se šrouby M3x18, které jste ponechali v trapézové matce.
- 🟡 Díl zajistíte utažením dvou šroubů M3x18.

KROK 10 Vložení podložky - vlevo



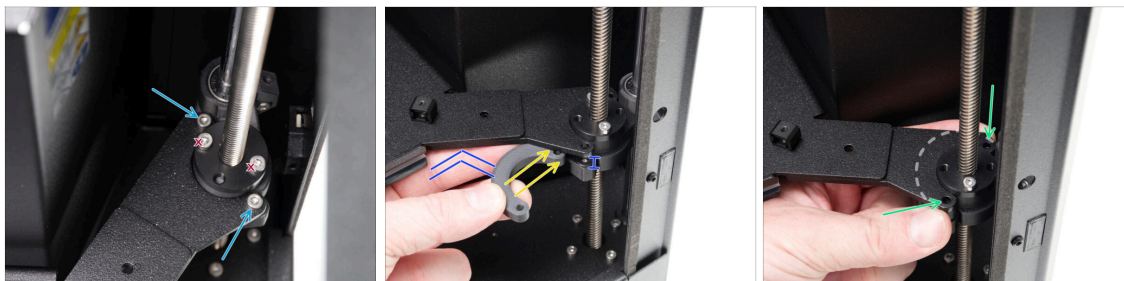
- ⬛ Zaměřte se na přední levou část osy Z.
- 🔵 Odstraňte dva šrouby M3x10, které zajišťují pojezd osy Z na závitové tyči.
⚠️ **Neodstraňujte šrouby z trapézové matky.**
- 🔵 Mírně nadzvedněte pojezd osy Z tak, aby mezi ním a uchycením podložky vznikla mezera přibližně 8 mm.
- 🟡 Do mezery vložte díl Bed-spacer-front.
- 🟢 Umístěte díl tak, aby zapadnul kolem uchycení podložky, pak zarovnejte otvory.

KROK 11 Zajištění distanční podložky - vlevo



- ❗ Ujistěte se, že dvojice matek M3nN, které jste vložili zespodu, nevypadne z držáku podložky.
- ⬛ Díl zajistěte dvojicí šroubů M3x18.
 - 🟠 Nejdříve dotáhněte vnitřní šroub.
 - 🟡 Poté dotáhněte vnější šroub.

KROK 12 Vložení podložky - vpravo



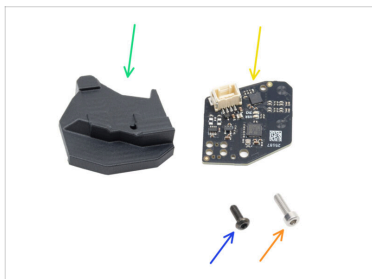
- ⬛ Zaměřte se na pravou přední stranu osy Z.
- 🔵 Odstraňte dva šrouby M3x10, které zajišťují pojezd osy Z na závitové tyči.
 - ⚠️ Neodstraňujte šrouby z trapézové matky.
- 🟡 Mírně nadzvedněte pojezd osy Z tak, aby mezi ním a uchycením podložky vznikla mezera přibližně 8 mm.
- 🟠 Do mezery vložte díl Bed-spacer-front.
- 🟢 Umístěte díl tak, aby zapadnul kolem uchycení podložky, pak zarovnejte otvory.

KROK 13 Zajištění distanční podložky - vpravo



- ❗ Pamatujte na to, že do držáku podložky jsou zespodu zasunuty dvě matice M3nN. Dbejte na to, aby z něj nevypadly.
- ⬛ Díl zajistíte dvojicí šroubů M3x18.
 - 🟠 Nejdříve dotáhněte vnitřní šroub.
 - 🟡 Poté dotáhněte vnější šroub.

KROK 14 Senzor offsetu: příprava dílů



- ⬛ Pro nadcházející kroky si připravte:
 - 🟢 Díl INDX-C1-offset-sensor-holder (1x) *najdete v balíčku Heatbed*
 - 🟡 INDX senzor offsetu (1x) *naelegantně v krabičce Filament Sensors*
 - 🟡 Šroub M3x8rT (1x)
 - 🟠 Šroub M3x10 (1x) *dříve vyjmutý*
 - 🟡 Kabel senzoru offsetu (1x) *najdete v balíčku Cables*
 - 🟢 Stahovací páska (4x)

KROK 15 Montáž INDX senzoru offsetu



i Tištěné díly se mohou mírně lišit od těch, které najdete ve svém balení.

➤ Přilože senzor offsetu k dílu Offset-sensor-holder.

⬛ Zarovnejte otvory na šroub v obou dílech.

⚠ Ujistěte se, že **logo PRUSA směřuje vzhůru**.

➤ Ujistěte se, že je senzor offsetu ve správné pozici.

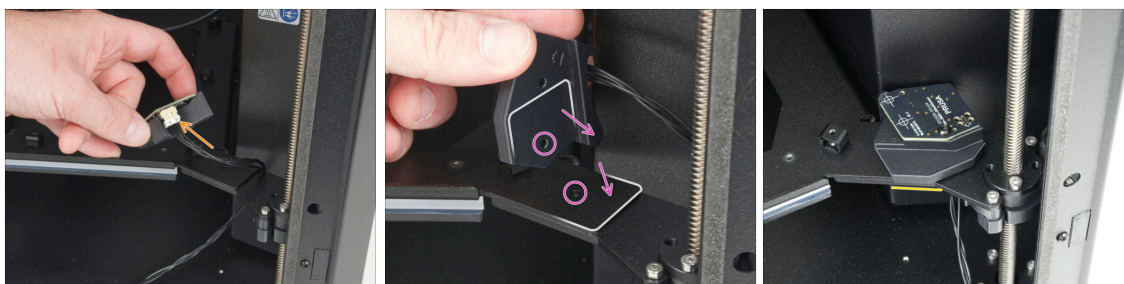
➤ Zajistěte senzor offsetu šroubem M3x8rT.

Neutahujte ho příliš, abyste nepoškodili tištěný spoj.

➤ Vedte kabel senzoru offsetu mezi pojezdem osy Z a pravou bočnicí tiskárny.

➤ Uchopte konec kabelu, a kterém **není štítek**.

KROK 16 Připojení kabelu senzoru offsetu



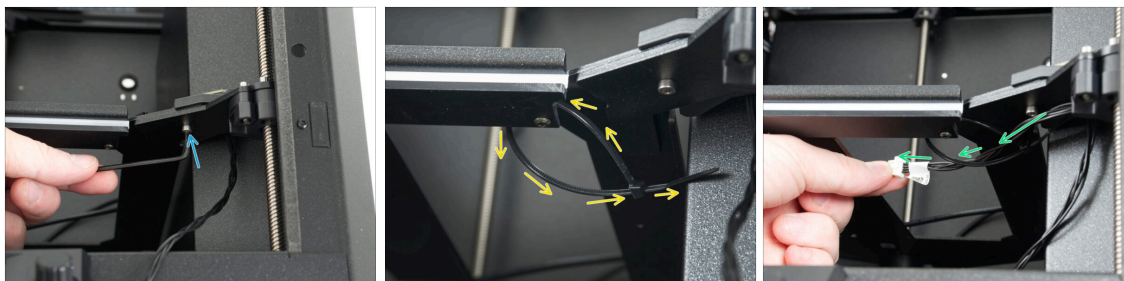
➤ Zapojte kabel senzoru offsetu do konektoru na tištěném spoji.

➤ Na spodní straně dílu Offset-sensor-holder najdete výřez vytvarovaný pro pojezd osy Z.

⬛ Umístěte díl Offset-sensor-holder na pojezd osy Z, aby svým tvarem zapadl do určeného místa a otvory na šroub byly zarovnané.

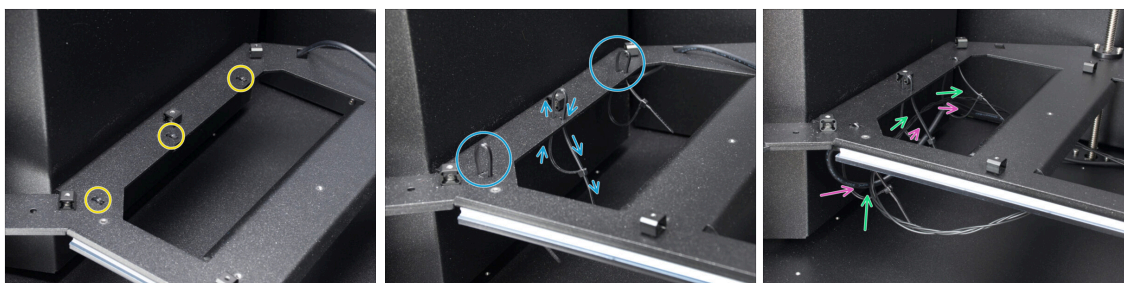
➤ Ještě jednou zkontrolujte správné umístění. Musí odpovídat fotografii.

KROK 17 Zajištění sestavy senzoru offsetu



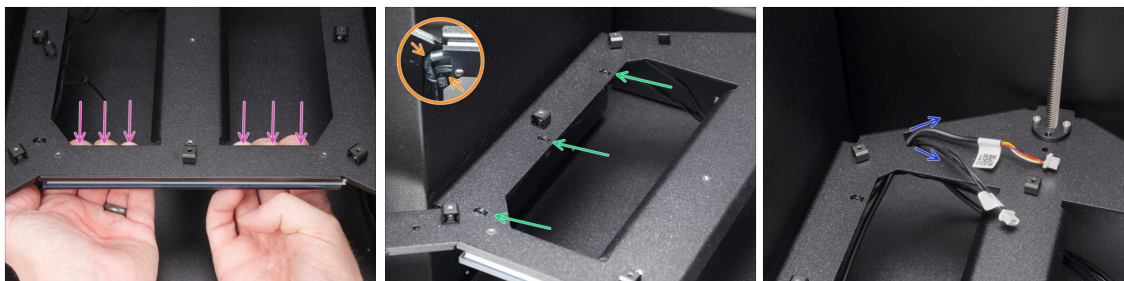
- ◆ Zajistěte senzor offsetu na pojezdu osy Z ze spodní strany pomocí šroubu M3x10.
 - ❗ Šrouby se samy zařezávají do plastu. **Neutahujte je příliš.**
- ◆ Protáhněte stahovací pásek kolem šroubu na sestavě LED panelu a zajistěte ho. **Ještě ho ale neutahujte.**
- ◆ Protáhněte kabel senzoru okem stahovací pásky. Poté pásku utáhněte a ustrihněte přesahující konec.

KROK 18 Vedení kabelu senzoru offsetu



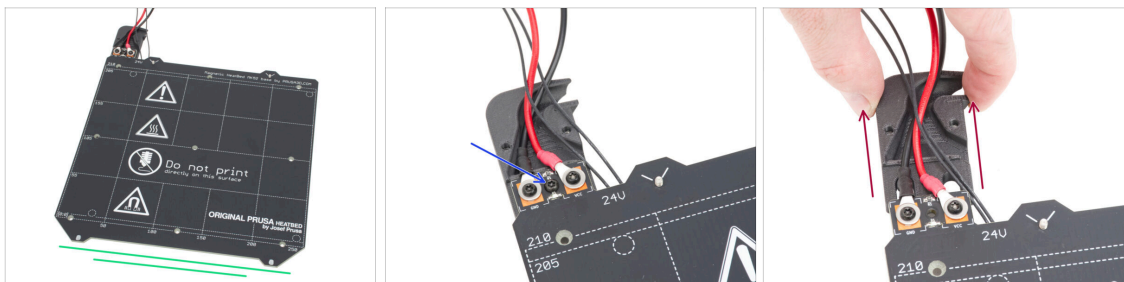
- ◆ Na levé straně pojezdu osy Z odstraňte pomocí kleští tři vyznačené stahovací pásky.
 - ❗ Přestřížení těchto pásek uvolní kabel RGB LED panelu, který jimi byl dosud zajištěn.
- ◆ Protáhněte tři stahovací pásky skrze pojezd osy Z a spojte je na jeho spodní straně. Ještě je ale neutahujte.
- ◆ Ved'te kabel senzoru offsetu skrze trojici stahovacích pásek.
- ◆ Páskami protáhněte také kabel RGB LED panelu.

KROK 19 Zajištění kabelu senzoru offsetu

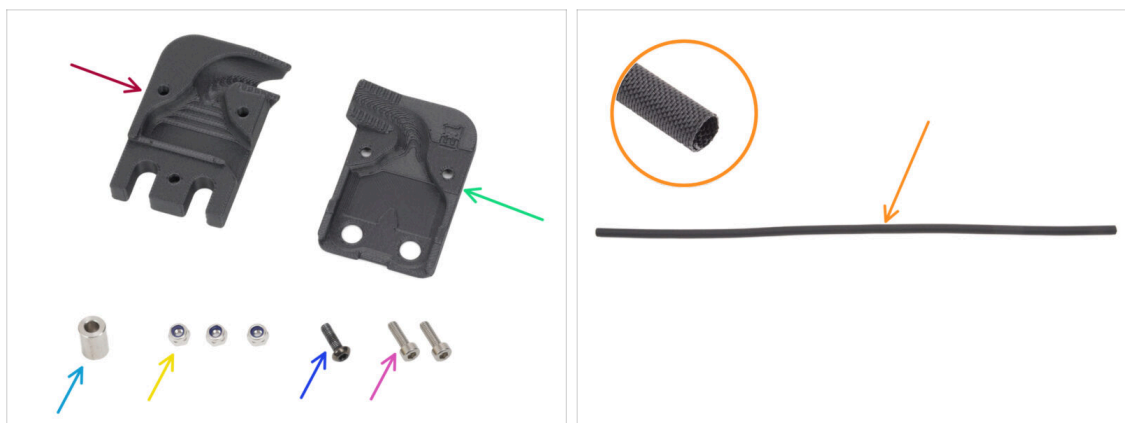


- ✿ Zasuňte kabel senzoru offsetu mezi pojezd osy Z a LED panel.
- ✿ Nyní všechny tři stahovací pásky utáhněte a přebytečné konce uštkněte.
- ✿ **Kabely před první stahovací páskou nesmí být ohnuté v příliš těsném úhlu, dejte jim kolem pásky trochu prostoru.**
- ✿ Ujistěte se, že jsou kabely správně napnuté a **neprověšují se** po celé délce.
- ✿ Ved'te kabely senzoru offsetu a RGB LED panelu vzhůru skrze obdélníkový výrez na pojezdu osy Z.

KROK 20 Odstranění dílu Bed-cable-cover-bottom



- ✿ Připravte si sestavu vyhřívané podložky.
- ✿ Pomocí klíče Torx vyšroubujte šroub M3x10rT, který drží díl Bed-cable-cover-bottom.
- ✿ Odstraňte díl Bed-cable-cover-bottom.

KROK 21 Kryty kabelu vyhřívané podložky: příprava dílů I.

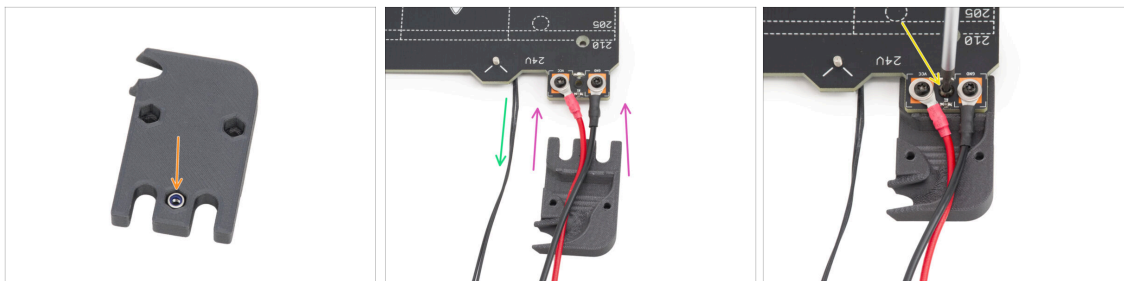
● Pro následující kroky si připravte:

- Díl INDX-C1-bed-cable-cover-bottom (1x) najdete v balíčku Heatbed
- Díl INDX-C1-bed-cable-cover-top (1x) najdete v balíčku Heatbed
- Podložka heatbedu 6x3,1x8 mm (1x), kterou jste dříve demontovali
- Matka M3nN (3x) se nachází v balíčku Fasteners 1/2
- Šroub M3x10rT (1x) dříve vyjmutý
- Šroub M3x10 (2x) dříve vyjmutý
- Textilní rukáv 520 x 8 mm (1x) který jste odstranili dříve

KROK 22 Kryty kabelu vyhřívané podložky: příprava dílů II.

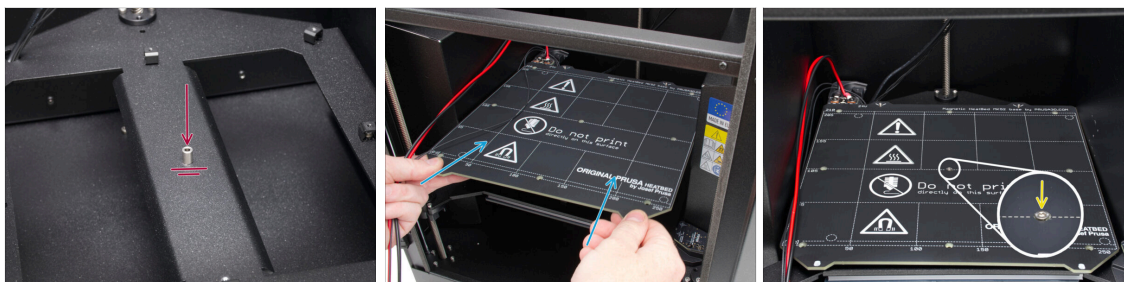
- Šroub M3x12bT (1x), který jste vyjmuli dříve
- Šroub M3x4bT (8x), který jste dříve vyjmuli
- Stahovací páska (1x)

KROK 23 Sestavení dílu Bed-cable-cover-bottom (spodní krytka heatbedu)



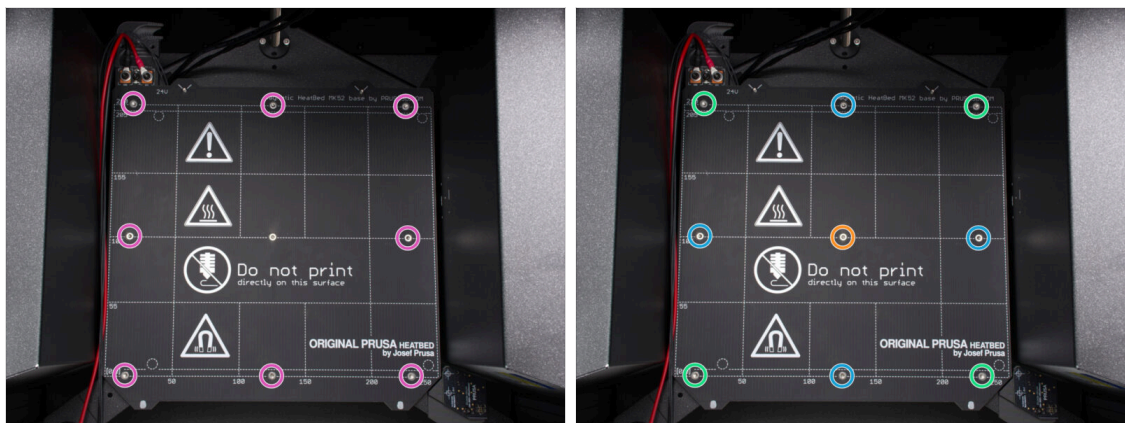
- ✚ Vložte matku M3nN do spodního otvoru na dílu Bed-cable-cover-bottom.
- ✚ Vedte kabel termistoru vyhřívané podložky ven z krytky.
- ✚ Umístěte díl Bed-cable-cover-bottom pod napájecí kabely vyhřívané podložky a krytku zasuněte.
- ⓘ Matka M3nN může během instalace vypadnout. Proto ji raději na místě přidržujte prstem.
- ✚ Zajistěte díl Bed-cable-cover-bottom na místě dříve vyjmutým šroubem M3x10rT.

KROK 24 Vložení vyhřívané podložky



- ✚ Umístěte distanční sloupek přímo nad závitový otvor uprostřed pojezdu osy Z.
- ✚ Opatrně vložte celou sestavu vyhřívané podložky zpět do tiskárny.
- ✚ Ujistěte se, že distanční sloupek zůstal uprostřed.
- ✚ Zajistěte vyhřívanou podložku na místě pomocí šroubu M3x12bT, který jste si dali při demontáži stranou. **Šroub zatím plně neutahujte.**

KROK 25 Zajištění vyhřívané podložky



✿ Vložte zbývající šrouby M3x4bT do otvorů ve vyhřívané podložce. Ani tyto šrouby zatím plně neutahujte.

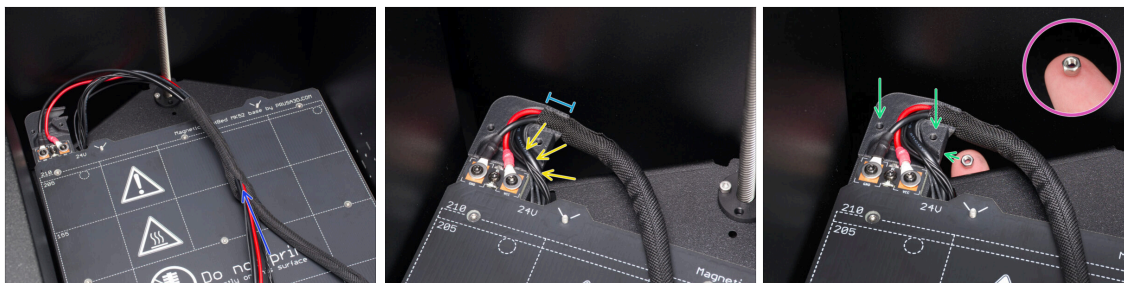
⚠ **DŮLEŽITÉ:** Vyhřívanou podložku musíte utahovat v předem daném pořadí. Sekvenci minimálně dvakrát zopakujte, abyste podložku utáhli správně.

● Až budete mít všechny šrouby na místě, utahujte je v tomto pořadí:

- ✿ Středový šroub
- První čtyři šrouby (na stranách)
- ✿ Poslední čtyři šrouby (v rozích)

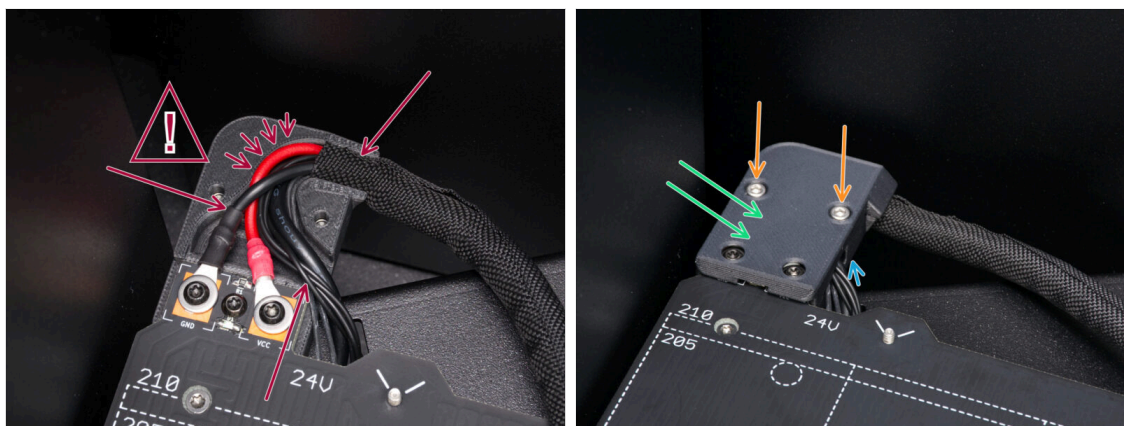
📌 Šrouby utahujte opatrně, ale pevně.

KROK 26 Ovinutí textilním rukávem



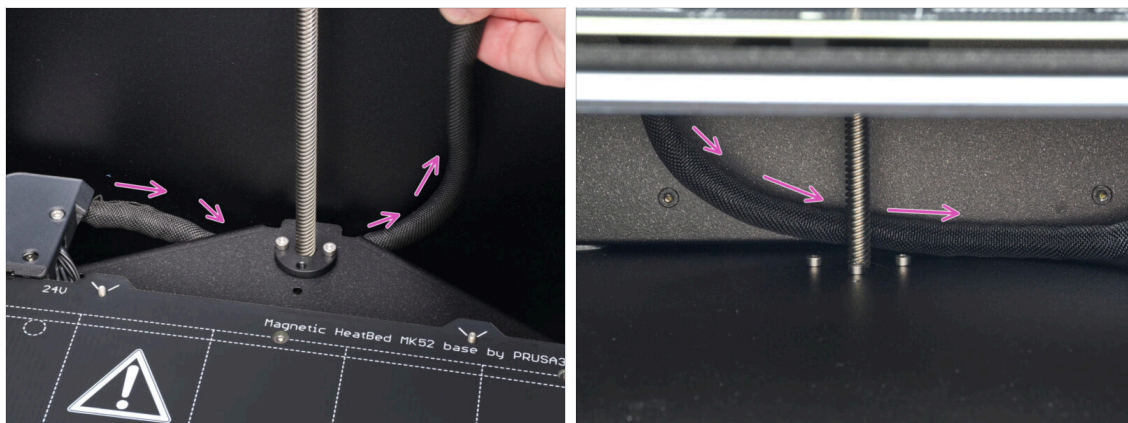
- Obalte kabely vyhřívané podložky, RGB LED panelu a senzoru offsetu textilním rukávem.
- Ved'te kabely RGB LED panelu a senzoru offsetu **skrze boční kanál** na dílu Heatbed-cable-cover-bottom.
- Zasuňte textilní rukáv nejméně 1 cm hluboko do zmíněného kanálu.
- Položte si na prst matku M3nN tak, aby nylonová vložka (modrá plastová objímka) směřovala dolu.
- **Zespodu** ji zarovnejte s otvory pro šroub, jak je znázorněno na fotce.
 - Poté zespodu **zatlačte matku do dílu Bed-cable-cover-bottom**, dokud nebude plně zajištěná na místě.

KROK 27 Zakrytí kabelů heatbedu



- ⚠ Ještě předtím, než krytku zavřete, se ujistěte, že **z ní nevyčuhují žádné kabely**, abyste **předešli jejich skřípnutí** víčkem krytky.
- Umístěte díl Bed-cable-cover-top nad kabely vyhřívané podložky a vyrovnejte jej.
- Pomocí šroubu M3x10 zajistěte díl Bed-cable-cover-top na místě.
 - Během utahování **přidržíte matky M3nN** na spodní straně, aby nevypadly ven.

KROK 28 Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky I.



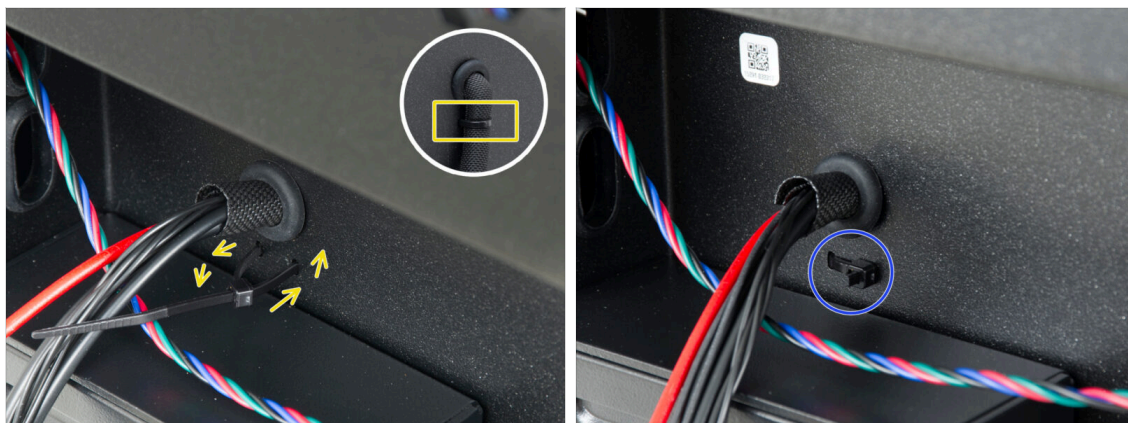
- Vedte kabely heatbedu pod vyhřívanou podložku a **za závitovou tyčí osy Z**.

KROK 29 Vedení svazku kabelů vyhřívané podložky II.



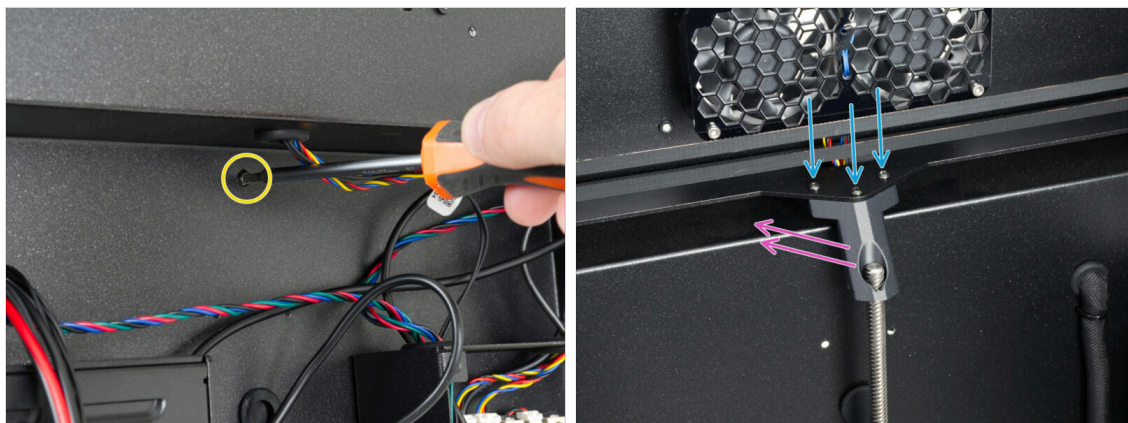
- Po jednom vedte kabely skrz zadní panel v následujícím pořadí:
 - 1. kabel senzoru offsetu
 - 2. kabel LED RGB panelu
 - 3. kabel termistoru vyhřívané podložky
 - A nakonec otvorem protáhněte napájecí kabely (černý a červený)
- Prostrčte kabely vyhřívané podložky a textilní rukáv skrze otvor s průchodkou.
- Ze zadní části by neměl přečnívat více než 1 cm textilního rukávu.

KROK 30 Zajištění textilního rukávu



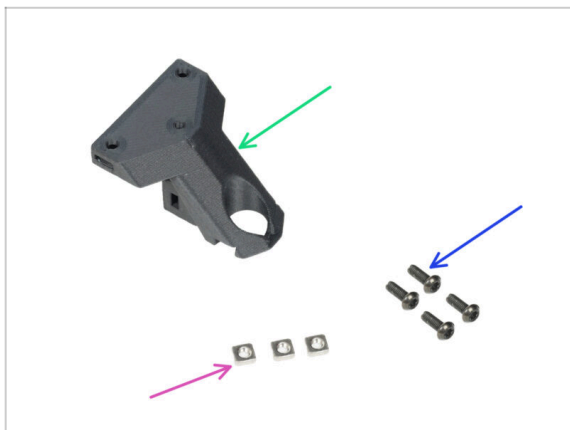
- ✚ Protáhněte stahovací pásku dvěma otvory pod kabely vyhřívané podložky a udělejte smyčku kolem svazku kabelů vyhřívané podložky (textilního rukávu) na vnitřní straně.
- ✚ Stahovací pásku pevně utáhněte a přebytečnou část ustříhněte.

KROK 31 Odstranění dílu Bed-stop-rear



- ✚ Použijte klíč Torx k odstranění šroubu M3x8rT na zadní straně tiskárny.
- ✚ Odstraňte trojici šroubů M3x8rT.
- ✚ Odstraňte díl Bed-stop-rear.

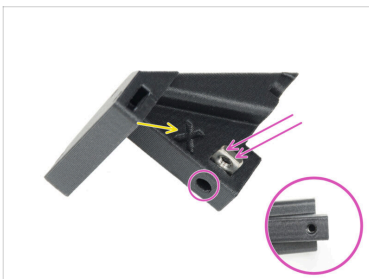
KROK 32 Díl INDX-C1-Bed-stop-rear: příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- INDX-C1-bed-stop-rear (1x)
- Šroub M3x8rT (4x), který jste odstranili dříve
- Matka M3nS (3x) se nachází v balíčku Fasteners 2/2

KROK 33 Sestavení dílu Bed-stop-rear



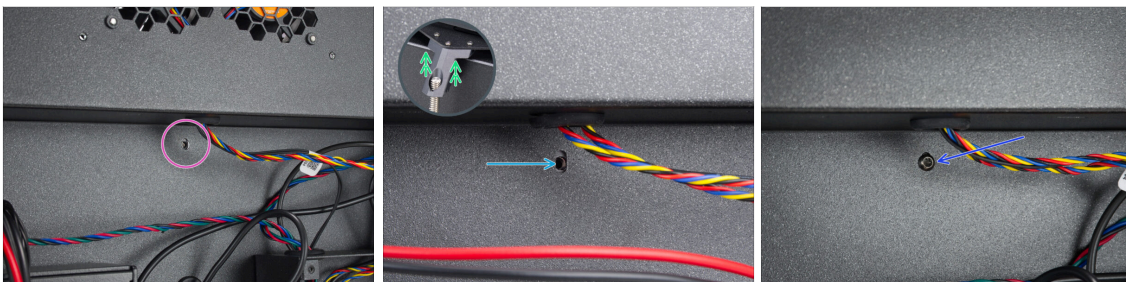
- Nový díl Bed-stop-rear je označen písmenem X.
- Vložte matku M3nS do dílu Bed-stop-rear a plně ji zatlačte dolů.
 - Vždy skrze otvor pro šroub zkontrolujte, že je matka správně zarovnaná.
- Ze stejné strany vložte do tohoto dílu také druhou matku M3nS.
- Z opačné strany vložte do dílu třetí matku M3nS.

KROK 34 Instalace nového dílu Bed-stop-rear



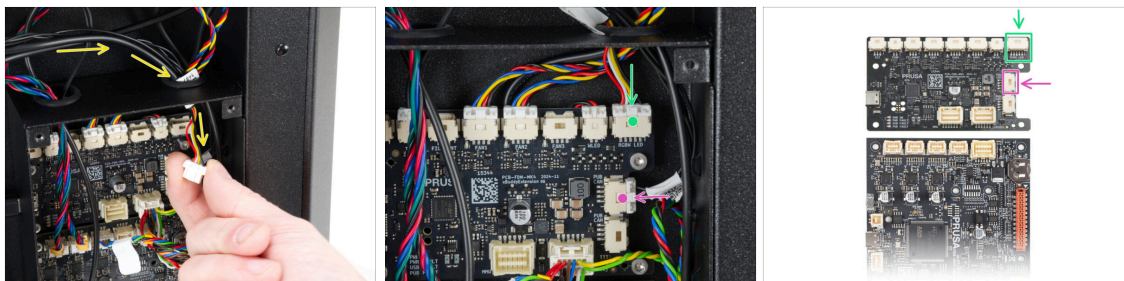
- Umístěte díl Bed-stop-rear na zadní závitovou tyč motoru osy Z a opřete jej o kraj zadního panelu.
- Zarovnejte díl Bed-stop-rear na závitové tyči osy Z a zajistěte jej na místě pomocí trojice šroubů M3x8rT.
- ⓘ Prostřední šroub se zařezává přímo do plastu, nikoliv do matky. Očekávejte proto trochu větší odpor.

KROK 35 Zajištění dílu Bed-stop-rear



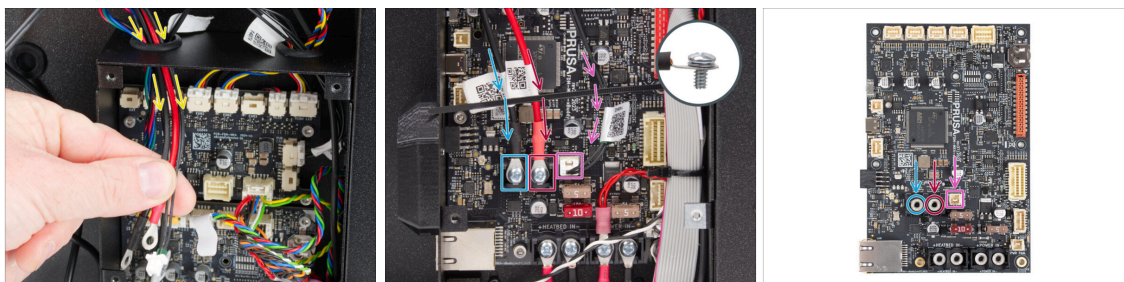
- Přesuňte se k zadní části tiskárny.
- Najděte oválný otvor pro šroub pod ventilátory.
- Oválný otvor musí být zarovnaný s otvorem v dílu Bed-stop na druhé straně.
 - Pro vyrovnaní lehce nadzvedněte zadní část sestavy CoreXY - stačí pár milimetrů.
- Po vyrovnaní otvorů přišroubujte šroub M3x8rT.

KROK 36 Připojení kabelů RGB LED pásku a senzoru offsetu



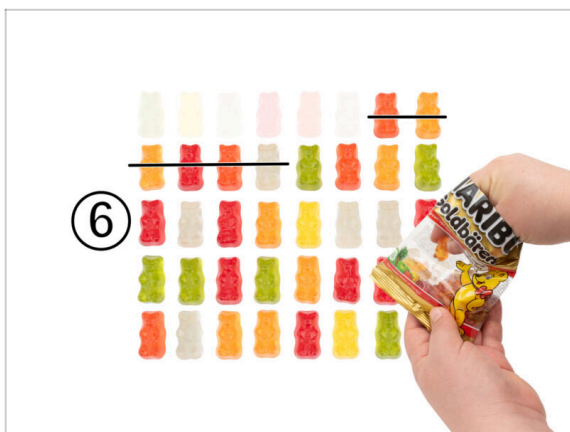
- ✦ Ved'te kabel RGB LED panelu a kabel senzoru offsetu skrze pravý horní otvor na boxu desky xBuddy.
- ✿ Zapojte **konektor RGB LED** do **slotu RGBW LED** **nejvíc napravo** na rozšiřující desce xBuddy.
- ✿ Zapojte **kabel senzoru offsetu** do **pravého horního slotu PUB CAN** na rozšiřující desce xBuddy.

KROK 37 Připojení kabelů vyhřívané podložky



- ✦ Ved'te kabel napájení vyhřívané podložky a jejího termistoru skrze **levý otvor** na horní straně boxu xBuddy.
- ✿ Pomocí šroubu 6-32 připojte **černý** napájecí kabel do **levého** slotu na desce xBuddy. Pevně jej utáhněte.
- ✿ Pomocí šroubu 6-32 připojte **červený** napájecí kabel do **pravého** slotu. Pevně jej utáhněte.
- ✿ Zapojte konektor termistoru vyhřívané podložky do slotu vedle slotů pro napájecí kabely.

KROK 38 Je čas na Haribo!



Konečně přichází chvíle na zasloužené osvěžení.



Snězte šest medvídků.

KROK 39 Hotovo

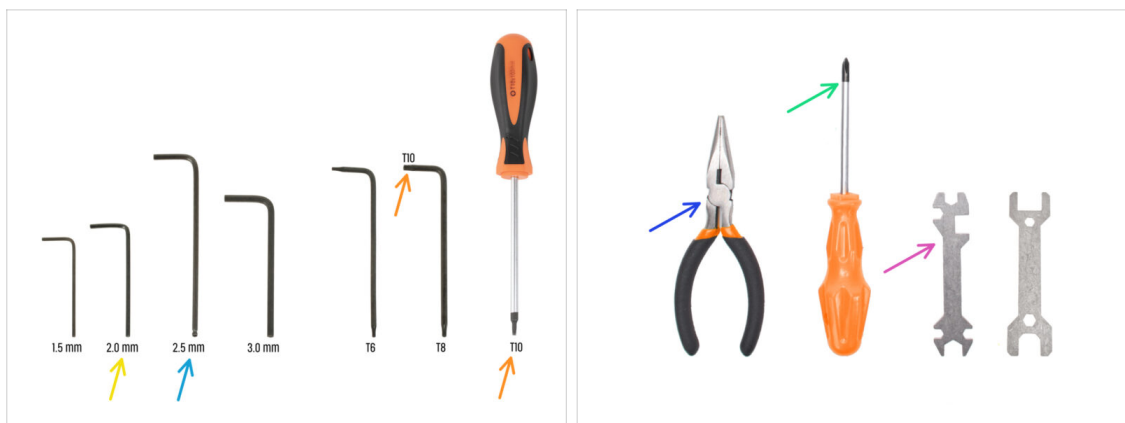


- Gratulujeme! Právě jste upravili vše na ose Z.
- Přejděte na další kapitolu.

4. Nástrojová hlava INDX a boční senzory filamentu



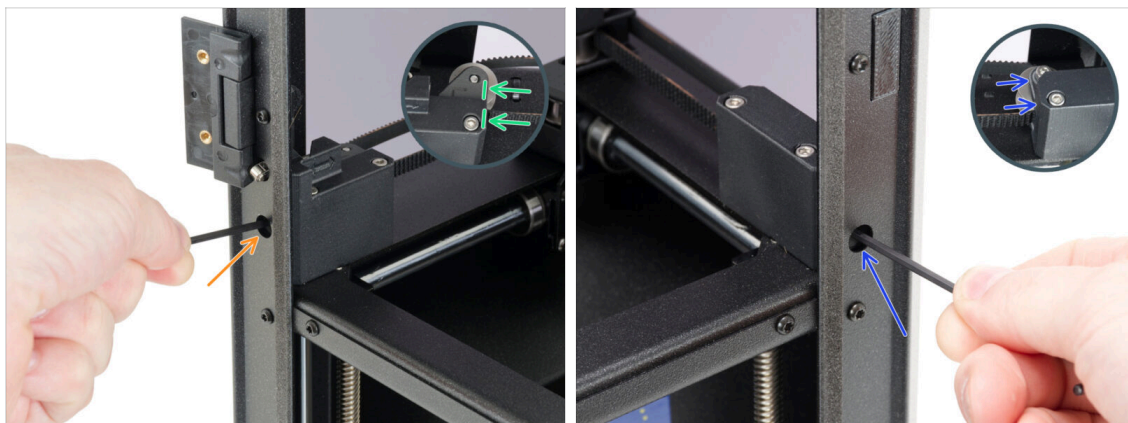
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**

- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Čelistové kleště *nebo štípačky na ustříhnutí stahovacích pásek*
- Křížový šroubovák PH2
- Univerzální klíč

KROK 2 Uvolnění řemenů



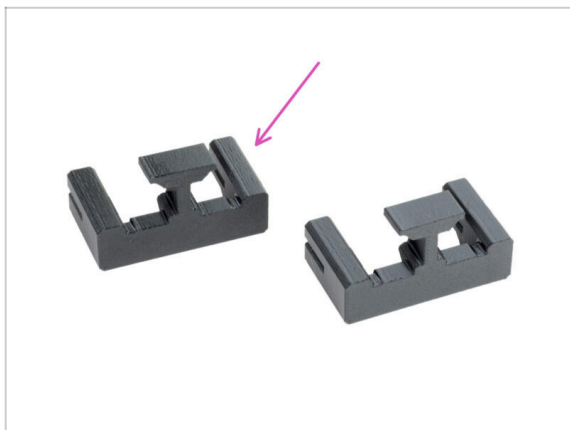
- ✿ Šroub napínáku řemene se nachází vlevo na předním panelu pod horním pantem dvířek.
- ✿ Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte napínací mechanismus tak, aby byl idler v rovině s napínákem.
- ⚙ Obvykle to vyžaduje 8-10 otáček. **Buďte opatrní, abyste šroub nepovolili úplně!**
 - ❗ Pokud omylem zcela povolíte napínací šroub řemene, dbejte na to, aby matice zasazená v zadní části napínáku nevypadla.
- ✿ Přesuňte se na druhou stranu a stejným způsobem uvolněte mechanismus, aby se i zde nacházel idler v rovině s napínákem.

KROK 3 Povolení řetězů



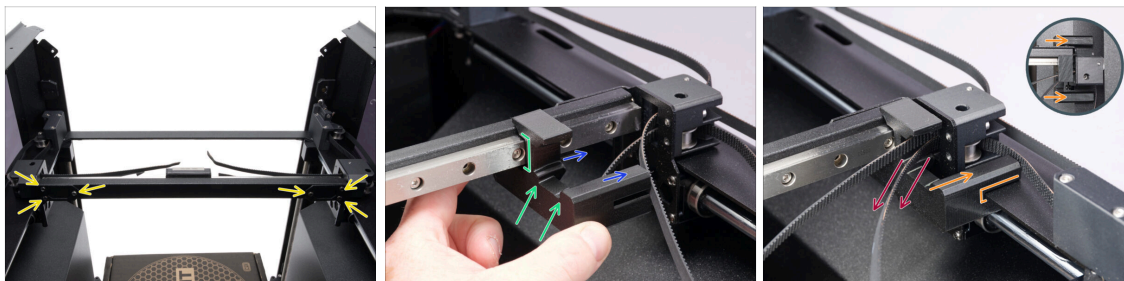
- ✿ Pomocí 2,5mm inbusového klíče odstraňte čtveřici šroubů M3x10 přidržujících platformu Nextruderu.
- ✿ Odpojte všechny čtyři konce řemenu ze slotů v držáku Nextruderu.
- ✿ Odstraňte držák Nextruderu.
 - ❗ Tento díl už nebudete potřebovat.
- ✿ Nechte uvolněné řemeny volně viset.
- ⚠ **POZOR: Za uvolnění řemeny netahejte, protože by mohly sklouznout z řemeníček a kvůli opětovné instalaci byste museli rozebrat další část tiskárny.**

KROK 4 Nástroj pro zarovnání pojezdu: příprava dílů



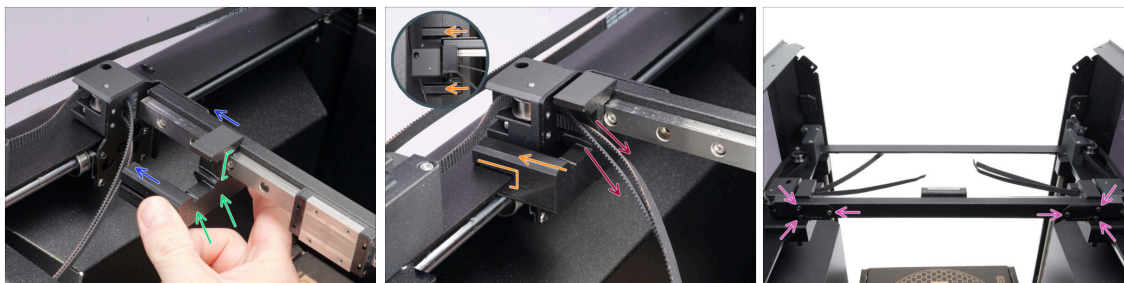
- Pro následující kroky si připravte:
- Nástroj INDX-Gantry-aligner-tool (2x) najdete v balíčku *Position tools*

KROK 5 Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vpravo



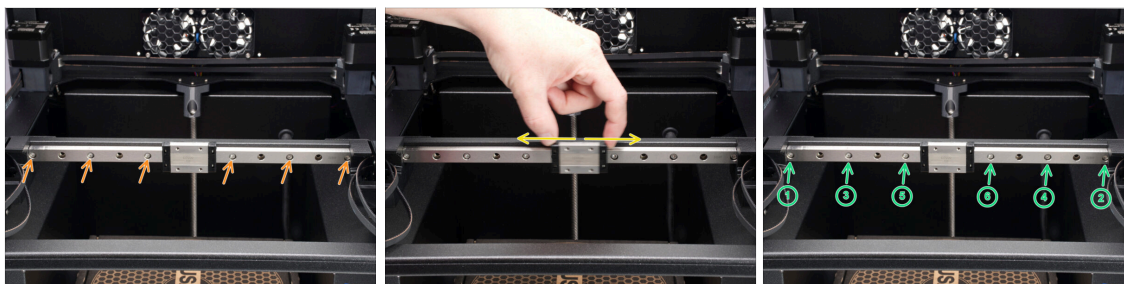
- Začněte lehkým povolením tří zadních šroubů pojezdu na obou stranách.
- Umístěte jeden Gantry-aligner-tool na **přední pravou stranu** osy X. Musí být zarovnaný **svým výřezem s lineárním vedením**.
- ⓘ Oba díly Gantry-aligner-tools jsou stejné.
- Výřez musí směřovat k řemeničkám.
- Kompletně zasuněte Gantry-aligner-tool do profilu pojezdu. Ujistěte se, že je díl zasunutý až po výřezy.
- Veděte oba volné konce řemenů skrze prostor nad zarovnávacím nástrojem.

KROK 6 Instalace nástroje Gantry-aligner-tool - vlevo



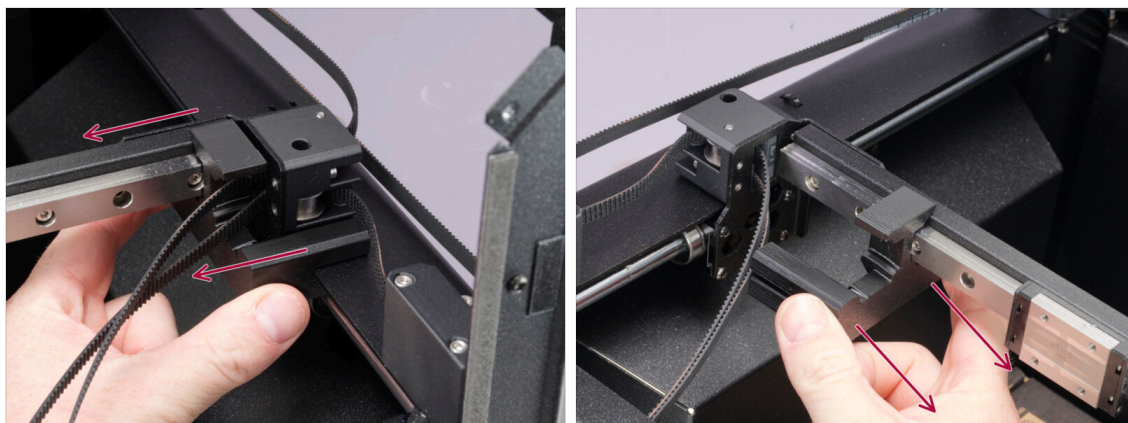
- Umístěte druhý Gantry-aligner-tool na **přední levou stranu** osy X. Musí být zarovnaný **svým výřezem s lineárním vedením**.
- Výřez musí směřovat k řemeničkám.
- Kompletně zasuněte Gantry-aligner-tool do profilu pojezdu až po výřezy.
- Vedte oba volné konce řemenů skrze prostor nad zarovnávacím nástrojem.
- Až budete mít nástroje Gantry-aligner-tool na místě, utáhněte tři zadní šrouby na obou stranách.

KROK 7 Zarovnání lineárního vedení



- Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte všech šest šroubů zajišťujících lineární vedení.
- **Šroub nepovolujte úplně, 2-3 otáčky jsou dostačující.**
- Pohybuje s lineárním ložiskem po celé délce osy.
- Jeden po druhém **pevně utáhněte** všech šest šroubů, **dbejte na správné pořadí**.

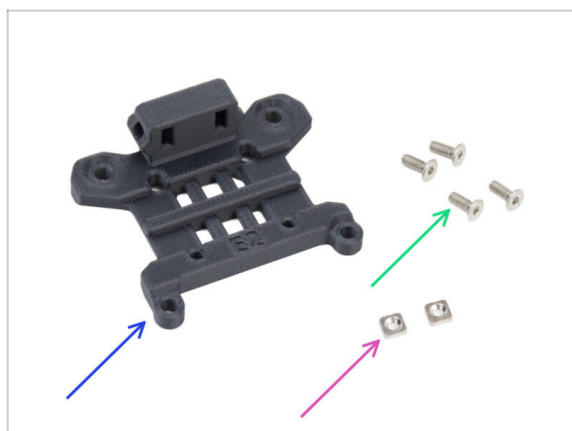
KROK 8 Odstranění nástroje Gantry-aligner-tool



● **Odstraňte oba nástroje Gantry-aligner-tool z tiskárny.**

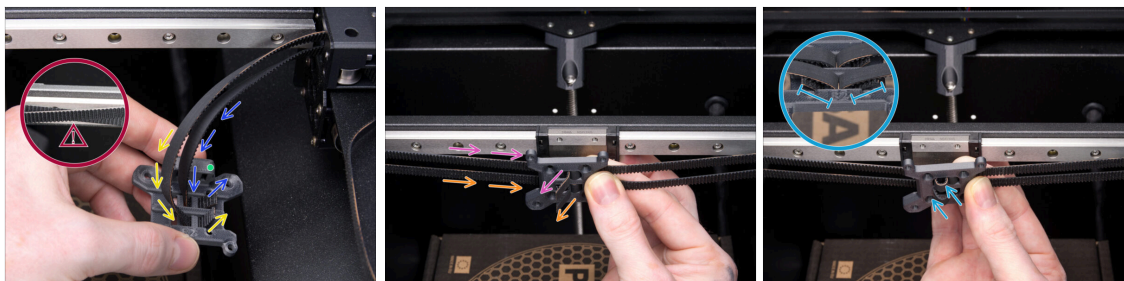
ⓘ Tento nástroj už nebudete dále potřebovat.

KROK 9 Držák tiskové hlavy: příprava dílů



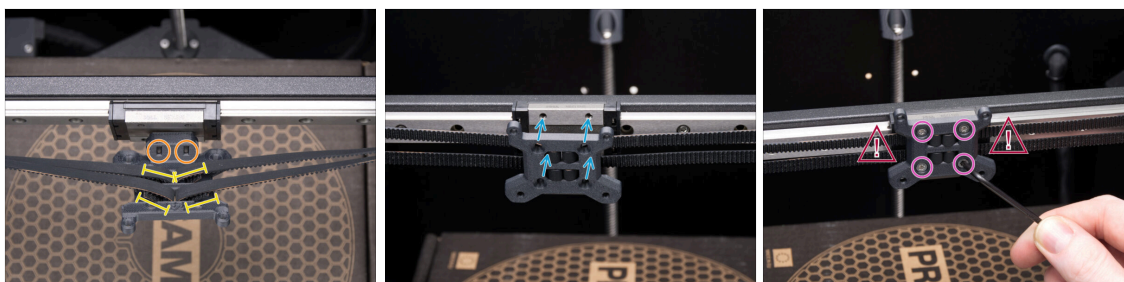
- **Pro následující kroky si připravte:**
- Díl INDX-Head-mounting-plate (1x) najdete v balíčku Toolhead
- Šroub M3x8b (4x) najdete v balíčku Fasteners 1/2
- Matka M3nS (2x) se nachází v balíčku Fasteners 2/2

KROK 10 Zajištění řemenů



- Podržte díl Head-mounting-plate ve správné orientaci. Jako vodítko vám poslouží výstupek.
- Ved'te **spodní řemen** skrze **zadní prostřední otvor** v dílu Head-mounting plate kolem sloupku a zase ven. Musí **přesahovat o 4-5 zubů**.
- Ved'te **horní řemen** skrze **prostřední přední otvor** do dílu Head-mounting-plate kolem sloupku a zase ven. Musí **přesahovat o 4-5 zubů**.
- ⚠ **Ujistěte se, že řemeny nejsou překřížené.**
- **Přidrže pravé řemeny palcem, aby nevyklouzly.**
- Ved'te **horní řemen** skrze **prostřední přední otvor** ven (směrem dolů) do dílu Head-mounting-plate. Musí **přesahovat o 6-7 zubů**.
- Z levé strany ved'te **spodní řemen** skrze **prostřední zadní otvor** ven (směrem dolů) do dílu Head-mounting-plate. Musí **přesahovat o 6-7 zubů**.
- Vložte **konce řemenů z levé strany** do levého otvoru a zamáčkněte je dovnitř. Ponechte 4-5 zubů přesahovat na zadní straně dílu Head-mounting-plate.

KROK 11 Instalace dílu Head-mounting-plate



- Ještě jednou zkontrolujte, že **konce všech čtyř řemenů přesahují o 4-5 zubů** směrem dovnitř.
- Vložte dvě matky M3nS do otvorů v dílu Head-mounting-plate.
- Umístěte díl Head-mounting-plate proti lineárnímu ložisku a zarovnejte jej s otvory.
- Pomocí 2mm inbusového klíče zajistěte díl na místě čtyřmi šrouby M3x8b. Utáhněte šrouby **opatrně, ale pevně**.
- ⚠ **Na obou stranách zkontrolujte, že jsou řemeny vedeny správně svými cestami a nikde nedošlo k jejich přiskřípnutí.**

KROK 12 Úprava řemenů



- 🟡 Najděte napínací šrouby v předním levém a předním pravém profilu.
 - 🟢 Pomocí 2,5mm inbusového klíče napněte řemeny tak, aby se oba napínací mechanismy nacházely přibližně ve stejné poloze, jak je znázorněno na obrázku – asi 8 mm od okraje napínáku.
 - 📄 Obvykle to vyžaduje 8–10 otáček.
- 📌 Finální doladění provedeme v poslední kapitole.

KROK 13 Sestava nástrojové hlavy INDX: příprava dílů



- 🟡 **Pro další krok si připravte:**
- 🟡 Nástrojová hlava INDX (1x) se nachází v hlavní krabici
- 🟢 Díl Cable-strain-relief (1x) najdete v balíčku Cable strain relief
- 🟢 Šroub M3x16T (1x) najdete v balíčku Cables strain relief

KROK 14 Přichycení krytu pro odlehčení tahu kabelu



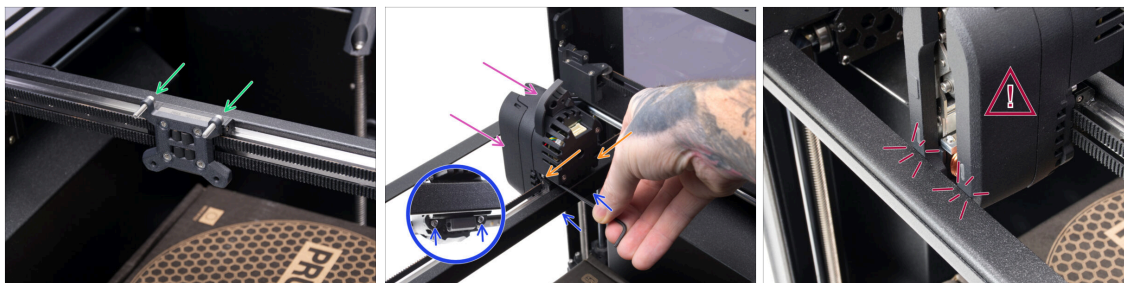
- Pomocí klíče Torx T10/šroubováku odstraňte dva šrouby M3x6T..
- Odstranění krytu nástrojové hlavy INDX.
- Připojte přední část dílu Cable-strain-relief k nástrojové hlavě INDX.
- Přední část dílu Cable-strain-releife zajistěte šroubem M3x16T.
- Opatrně nasadte kryt nástrojové hlavy. **Ujistěte se, že jste neskřípli žádné kabely.**
- Kryt upevněte na místo pomocí dvou šroubů M3x6T, které jste dříve vyjmuli.

KROK 15 Nástrojová hlava INDX: příprava dílů



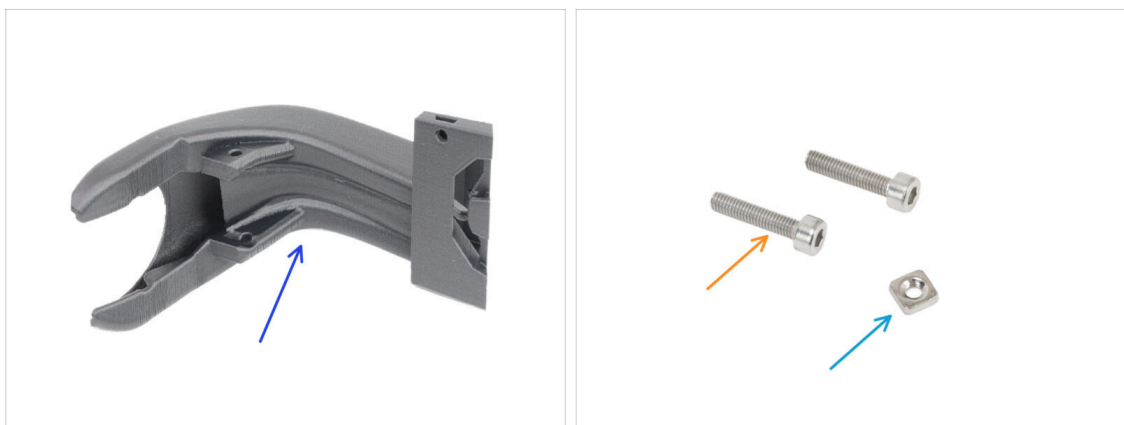
- Pro následující kroky si připravte:
- Nástrojová hlava INDX (1x), kterou jste sestavili dříve
- Šroub M3x18 (4x) najdete v balíčku Fasteners 1/2

KROK 16 Přichycení nástrojové hlavy INDX



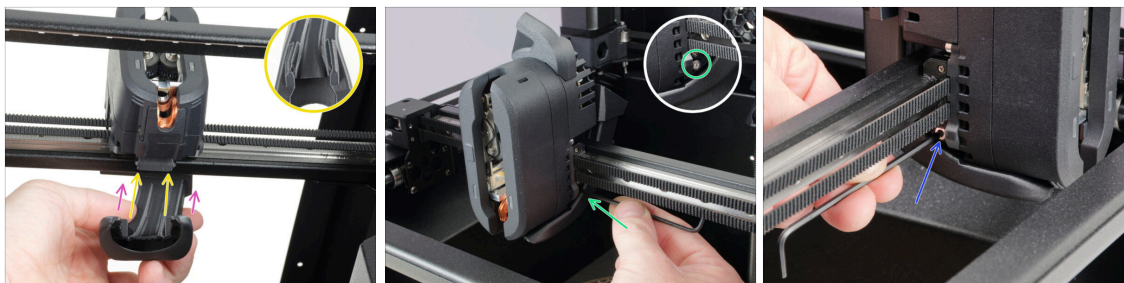
- 🟢 Do otvorů na zadní straně dílu Head-mounting-plate vložte dva šrouby M3x14.
 - 🟡 Ze přední strany umístěte nástrojovou hlavu INDX na díl Head-mounting-plate tak, jak je znázorněno na fotce.
 - 🟠 Upevněte pomocí horních šroubů M3x14 a tyto šrouby pevně dotáhněte.
 - 🔵 Vložte dva šrouby M3x14 do spodních otvorů a zajistěte nástrojovou hlavu INDX jejich silným utažením.
- ⚠️ **VAROVÁNÍ:** Vyhnete se kontaktu s předním kovovým držákem LED světél, aby nedošlo k poškrábání nástrojové hlavy.

KROK 17 Fan shroud: příprava dílů



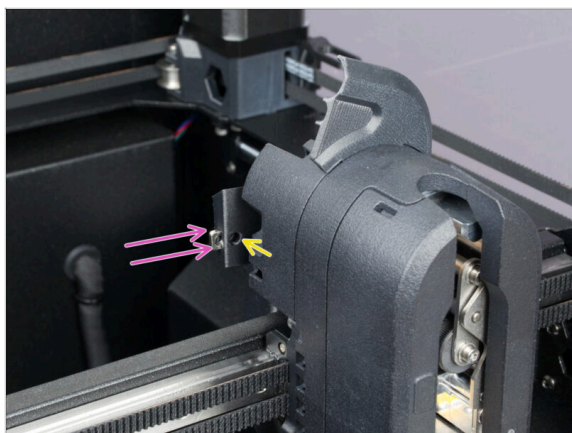
- ⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🔵 Díl INDX-C1-Fan-shroud *najdete v balíčku Toolhead*
- 🟠 Šroub M3x14 (2x) *najdete je v balíčku Fasteners 1/2*
- 🔵 Matka M3nS (1x) *se nachází v balíčku Fasteners 2/2*

KROK 18 Přichycení dílu Fan-shroud



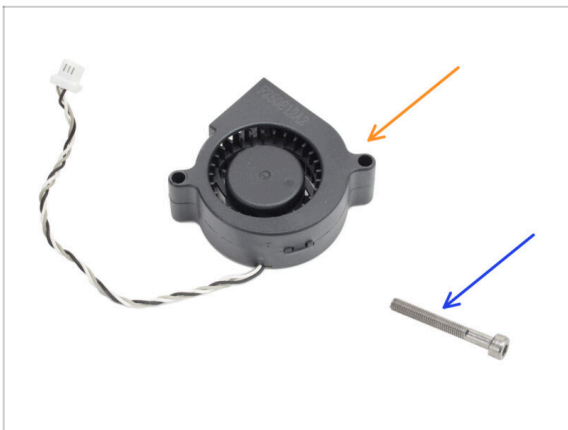
- ✿ Zespodu připojte Fan-shroud k nástrojové hlavě.
- ✎ Všimněte si vystouplé hrany na dílu Fan-shroud. Tato hrana se nasune na spodní část dílu head-mounting-plate.
- ✿ Z pravé strany zajistěte Fan-shroud na místě pomocí šroubu M3x14.
- ✿ Pro zajištění přidejte i druhý šroub M3x14, tentokrát z levé strany.

KROK 19 Vložení matky



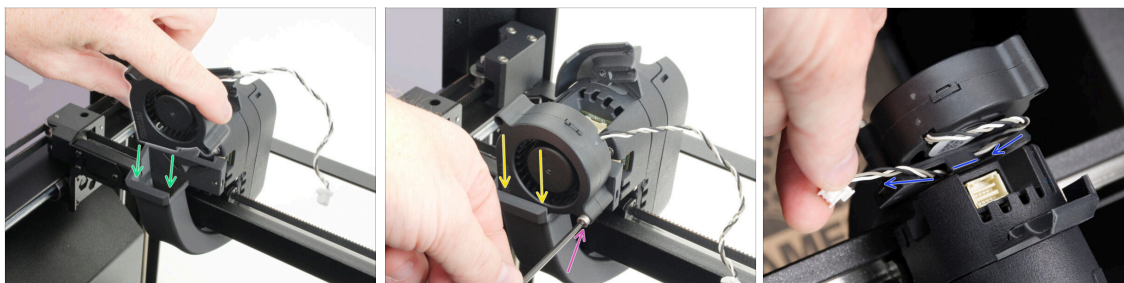
- ✿ Do otvoru na levé straně nástrojové hlavy INDX vložte matku M3nS.
- ✎ Z přední strany zkontrolujte skrze otvor pro šroub, že je matka správně zarovnaná.

KROK 20 Tiskový ventilátor: příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
- Tiskový ventilátor (1x) který jste odmontovali v předchozích krocích
- Šroub M3x25 (1x) najdete v balíčku Fasteners 1/2

KROK 21 Instalace tiskového ventilátoru



- Podívejte se na nástrojovou hlavu zezadu.
- Vezměte tiskový ventilátor, jak je znázorněno a zarovnejte jej s otvorem v krytu ventilátoru.
- Vložte tiskový ventilátor do otvoru v dílu Fan-shroud
- Zajistěte jej jedním šroubem M3x25.
- ⚠ Šroub neutahujte příliš, aby nedošlo k prasknutí krytu ventilátoru.
- Ved'te kabely tiskového ventilátoru pod háčkem na Fan-shroudu.

KROK 22 Připojení tiskového ventilátoru



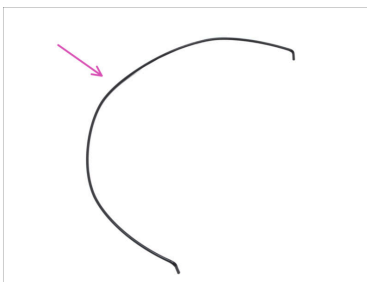
- ✦ Zapojte kabel tiskového ventilátoru do konektoru na nástrojové hlavě INDX.
- ⬢ Dejte pozor, aby kabel **příliš** nevyčníval do strany.

KROK 23 Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů I.



- ⬢ Pro následující kroky si připravte:
- ✦ Head-cable-clip (1x) najdete v balíčku Toolhead
- ✦ INDX-C1-Swing-arm-clip najdete v balíčku Toolhead
- ✦ INDX-C1-Head-cable-cover (1x) najdete v balíčku Cable strain relief
- ✦ Šroub M3x10 (1x) dříve vyjmutý
- ✦ Šroub M3x8rT (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- ✦ Samořezný vrtu M3x8rT (1x) najdete v balíčku Cable strain relief

KROK 24 Kabel nástrojové hlavy INDX: příprava dílů II.



- ✦ Kabel nástrojové hlavy INDX (1x) najdete v balíčku Cables
- ✦ Nylonová struna 4 x 2,5 x 450 (1 ks) naleznete v hlavním boxu
- ✦ Kabelová páska (2x) dříve vyjmutý

KROK 25 Vedení kabelu



- Nyní přejděte k zadní části tiskárny.
- Posuňte konektor kabelu tiskové hlavy skrze oválný otvor na levé straně zadního panelu.
- Zasuňte většinu opleteného kabelu do tiskárny. Přesnou délku upravíme později.
- ⚠ Ujistěte se, že **přechodka nespadla do tiskárny**. Pokud potřebujete, můžete ji pro snazší manipulaci vymáčknout ven, později ji zase vrátíme na místo.
- Uvnitř tiskárny vedte kabel tiskové hlavy nahoru skrze roh za sestavou pojezdu.

KROK 26 Vložení nylonové struny



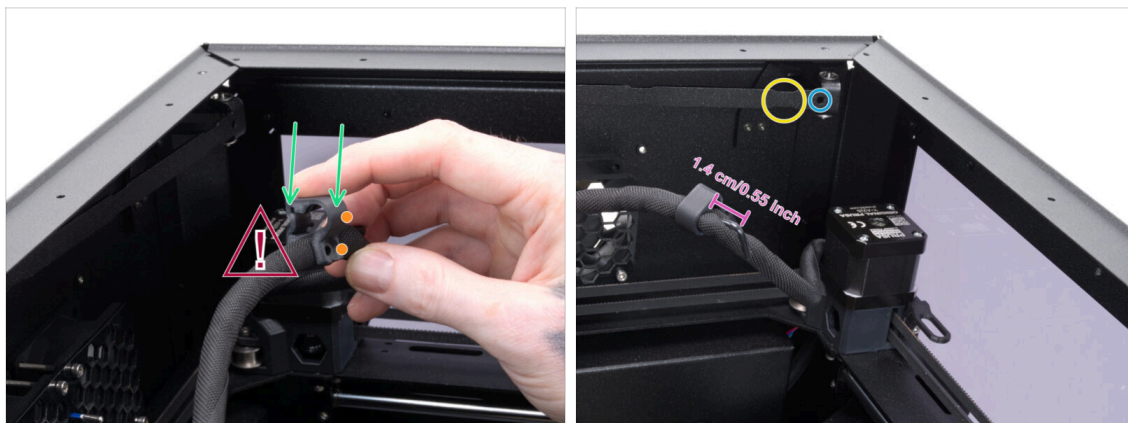
- V tomto kroku vložíme nylonovou strunu do rukávu s kabely.
- Zasuňte nylonovou strunu do rukávu v blízkosti konektoru na hlavě kabelu.
- Ujistěte se, že je nylonová struna spolu s hlavním kabelem kompletně zakrytá rukávem.
- Pokračujte ve vkládání nylonové struny do rukávu po celé jeho délce.
- Nechte konec nylonové struny vyčuhovat z rukávu s kabely tak, jak je znázorněno.
- Utáhněte kabelovou objímku kolem hlavního kabelu a nylonové struny jemným kroucením objímky.

KROK 27 Připojení kabelu tiskové hlavy



- Zapojte kabel do tiskové hlavy. Ujistěte se, že bezpečnostní západka na konektoru zapadla na místo.
- Zasuňte nylonovou strunu do drážky v tiskové hlavě. Ujistěte se, že je struna zasunuta až na doraz.
- Vložte kabely do kanálku. Ujistěte se, že žádné kabely nevyčnívají ven.
- Upravte textilní rukáv tak, aby se v délce 1,5 cm nacházel uvnitř kanálku s kabely.
- Všimněte si vyčnívající části na dílu Head-cable-cover. Ten zapadne do drážky v nástrojové hlavě INDX.
- Připojte kryt Head-cable-cover.
- ⚠ **Při uchycování dílu Head-cable-cover se ujistěte, že nedošlo k přiskřípnutí nebo poškození kabelů.**
- Použijte samořezný vřut M3x8rT, abyste zajistili díl Head-cable-cover na místě.

KROK 28 Uchycení kabelu tiskové hlavy



- **Opatrně otevřte Swing-arm-clip** a připojte ho na kabel s nylonovou strunou uvnitř rukávu.
- ⚠ **Postupujte opatrně, abyste nezlomili Swing-arm-clip při připojování ke kabelu tiskové hlavy.**
- Dbejte na správnou orientaci; strana svorky, která vyčnívá, a strana s výřezem pro šroub musí směřovat k přední části tiskárny.
- Jakmile bude Swing-arm-clip na kabelu, upravte vzdálenost tak, aby mezera mezi svorkou a výstupkem nylonové struny byla 1,4 cm
- Co nejvíc vpravo najděte zúžení swingarmu. V dalším kroku tam připevníme díl Swing-arm-clip.
- Všimněte si otvoru na swingarmu. Právě sem zastrčíte v příštím kroku konec nylonové struny.

KROK 29 Zajištění svorky swingarmu



- ✿ Z horní strany připevněte Swing-arm-clip ke swingarmu. Ujistěte se, že je **svorka umístěna v pravém zúžení** na pohyblivém rameni.
- 🔵 Vložte konec nylonové struny do otvoru na swingarmu.
- 🔧 Ujistěte se, že rukáv není překroucený či zmáčknutý v místech, kde z něj trčí konec nylonové struny.
- 🟡 Až budou Swing-arm-clip spolu s nylonovou strunou na svých místech, zajištěte svorku šroubem M3x8rT.

KROK 30 Zajištění hlavního kabelu



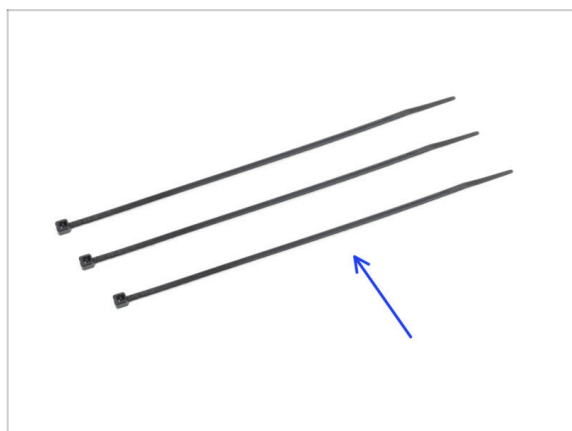
- 🔵 Omotejte pásku kolem kabelu na prostředním zúžení swingarmu.
- 🟡 Utáhněte pásku a její zbývající konec omotejte kolem dokola.
- 🟢 Stejným způsobem zajištěte kabel páskou také na levém zúžení swingarmu.

KROK 31 Instalace svorky kabelu nástrojové hlavy



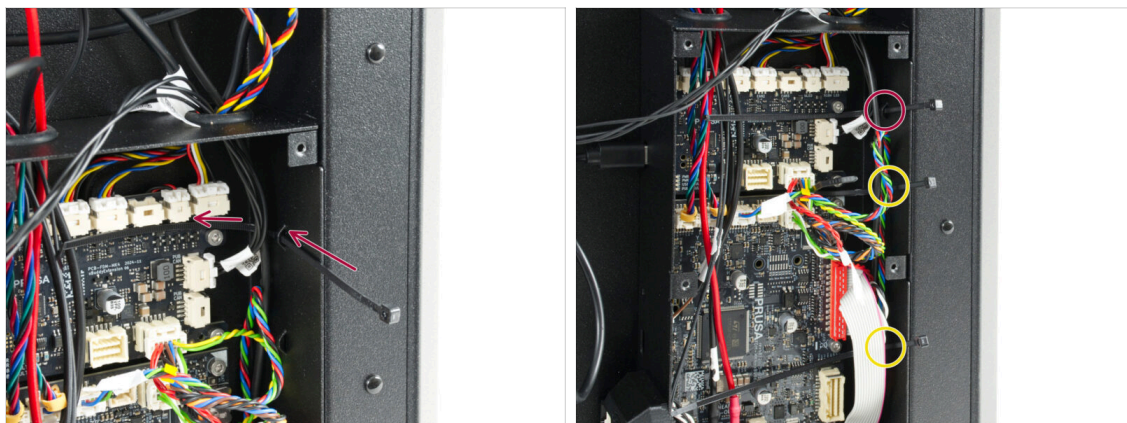
- Ujistěte se, že je textilní rukáv pevně omotaný kolem kabelů. Rukáv mírně otočte, abyste jej dotáhli.
- Opatrně otevřte Head-cable-clip a připojte ho ke kabelu tiskové hlavy.
 **Dbejte na správnou orientaci.** Symbol „X“ a výřez pro šroub použijte jako vodítko.
- Vyrovnejte Head-cable-clip s otvorem na výčnělku držáku motoru osy Y.
- Díl zajistěte šroubem M3x10.
 *Tip:* Zašroubujte šroub M3x10 do dílu poté, až ho připojíte ke kabelu.

KROK 32 Připojení kabelu nástrojové hlavy: příprava dílů



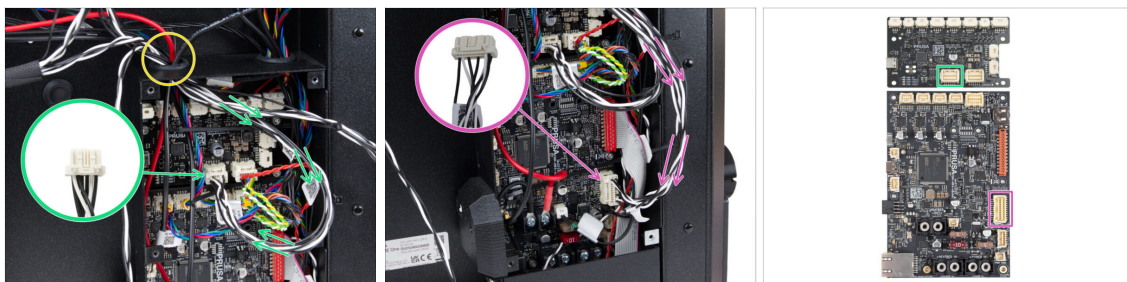
- Pro následující kroky si připravte:
- Stahovací páska (3x)

KROK 33 Vložení stahovacích pásek



- Protáhněte stahovací pásku horním výstupkem v boxu xBuddy. Páska musí procházet pod všemi kabelem.
- To stejné proveďte i ve zbývajících dvou výstupcích.

KROK 34 Zapojení kabelu tiskové hlavy



- Ved'te kabel tiskové hlavy skrze levý otvor v boxu desky xBuddy.
- Zapojte konektory rozvětveného kabelu následovně:
 - **Úzký konektor:** zapojte jej do slotu označeného **MMU** na **rozšiřující desce** xBuddy.
 - **Široký konektor:** zapojte jej do slotu označeného **Nextruder** na desce xBuddy.

KROK 35 Zajištění kabelů



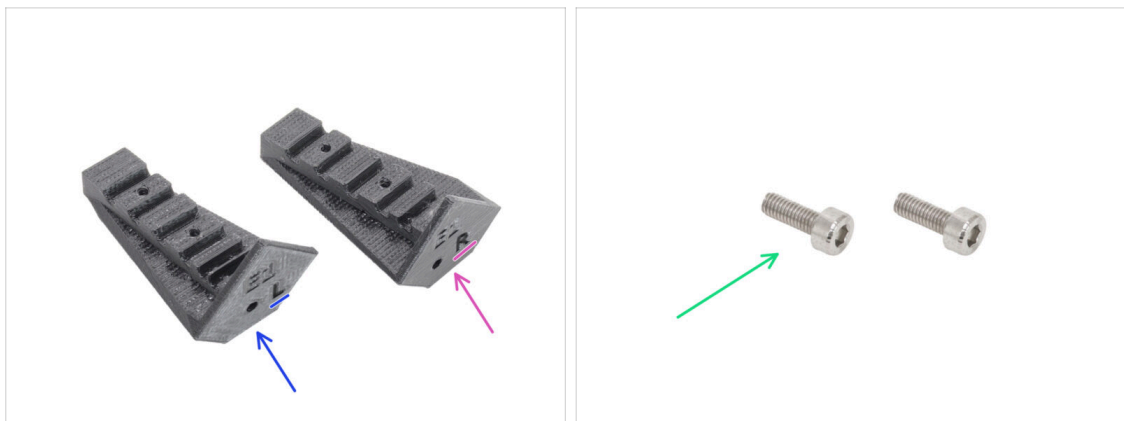
- Kabely upravte podle fotky. Všechny kabely vedte podél krajů.
- Utáhněte stahovací pásky na pravé straně a odstříhněte přesahující konce.
- ⚠ **Pásky neutahujte příliš, abyste nepoškodili kabely.**
- **Nechte poslední konektor kabelu tiskové hlavy nepřípojený.** Uděláme to později, až připojíme ventilátor doku.
- Doporučujeme pověsit kabely na zbývající, aby nedošlo k jejich poškození, až budeme tiskárnu otáčet.

KROK 36 Je čas na Haribo!



- 📌 Čas na malou sladkou gumovou přestávku.
- Udělejte si krátkou zaslouženou pauzu: snězte pět gumových medvídků.

KROK 37 Držáky PTFE trubiček: příprava dílů



i Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze levý držák PTFE trubiček a jeden šroub.

■ **Pro následující kroky si připravte:**

- INDX-PTFE-holder-left (1x) označený "L" najdete v balíčku *Filament Holder Left*
- INDX-PTFE-holder-right (1x) označený "R" najdete v balíčku *Filament Holder Right*
- Šroub M3x10 (2x) dříve vyjmutý

KROK 38 Instalace dílu PTFE-holder-left



- Použijte 2,5mm inbusový klíč a odšroubujte dva šrouby M3x4, které zajišťují zadní horní profil.
- Vezměte PTFE-holder-left a vložte do něj jeden šroub M3x10.
- Zarovnejte PTFE-holder-left s **levým** otvorem v zadním horním profilu.
- Obě části spojte plným utažením šroubu M3x10.

KROK 39 Instalace dílu PTFE-holder-right



- ❗ Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte.
- 🔵 Vezměte PTFE-holder-**right** a vložte do něj jeden šroub M3x10.
- 🟠 Zarovnejte PTFE-holder-right s **pravým** otvorem v zadním horním profilu.
- 🟢 Spojte obě části tak, že šroub M3x10 pevně utáhnete.
- 🔵 Porovnejte oba držáky PTFE s obrázkem.

KROK 40 Boční senzory filamentu: příprava dílů



- ❗ Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.
- ⬛ **Pro následující kroky si připravte:**
- 🔵 Díl INDX-C1-FS-top (1x) *najdete v balíčku Filament holder L*
- 🟡 Díl INDX-C1-FS-stop (1x) *najdete v balíčku Filament holder R*
- ❗ Všimněte si, že každý díl má jinak umístěné číslování.
- 🟡 Plastová vložka 2x5 (8x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*
- 🟢 Objímka (8x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*
- 🟠 Šroub M3x12cT (4x) *najdete v balíčku Fasteners 2/2*
- 🔵 Magnet 3,2 x 5 (4x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*

KROK 41 Vložení objímek



- Vložte 2x5 objímky do naznačených pozic ve čtvercových otvorech dílu FS-top.
- Zasuňte každou objímku **až nadoraz**. Použijte k tomu předmět, který není ostrý. Až bude objímka na svém místě, uslyšíte cvaknutí.
- Zboku zkontrolujte, že je každá objímka správně usazená:
 - Objímka je ve správné poloze.
 - Objímku je třeba zatlačit hlouběji.
- Tento postup opakujte u všech objímek na obou dílech FS-top.

KROK 42 Vložení kleštin



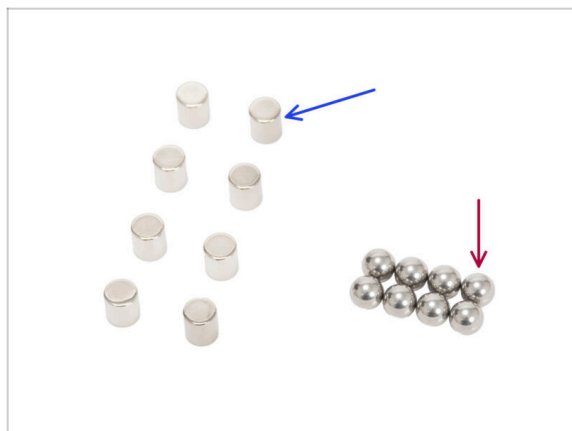
- Otočte díl FS-top tak, aby čtvercové otvory směřovaly dolů.
- Vložte kleštiny do horních otvorů.
- Tento postup použijte pro oba díly FS-top.

KROK 43 Instalace magnetů



- ✿ Vložte 5x2 magnet do dílu FS-top tak, aby výřez směřoval nahoru.
- ✿ Zajistěte magnet šroubem M3x12cT.
 - ❗ Magnet se může během utahování přichytit ke šroubováku T10, držte ho proto rukou na místě.
- ✿ Opakujte stejný postup při instalaci zbývajících magnetů do obou dílů FS-top.

KROK 44 Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů I.



- ❗ Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.
- ✿ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
 - ✿ Magnet 7x8 (8x) najdete v balíčku *Fasteners Tools INDX*
 - ✿ Ocelová kulička 7mm (8x) se nachází v balíčku *Fasteners Tools INDX*.

KROK 45 Sestavení senzoru filamentu: příprava dílů II.



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- INDX-C1-FS-holder (1x) najdete v balíčku *Filament holder L*
- Díl INDX-C1-FS-holder (1x) najdete v balíčku *Filament holder R*
- Deska senzoru filamentu levá (1x) se nachází v balíčku *Electronics*
- Deska senzoru filamentu pravá (1x) se nachází v balíčku *Electronics*
- Šroub M3x12cT (8x) najdete v balíčku *Fasteners 2/2*

i Oba díly INDX-C1-FS-holders jsou identické. Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, v balení najdete pouze desku pro levý senzor filamentu se dvěma konektory.

KROK 46 Vložení ocelových kuliček



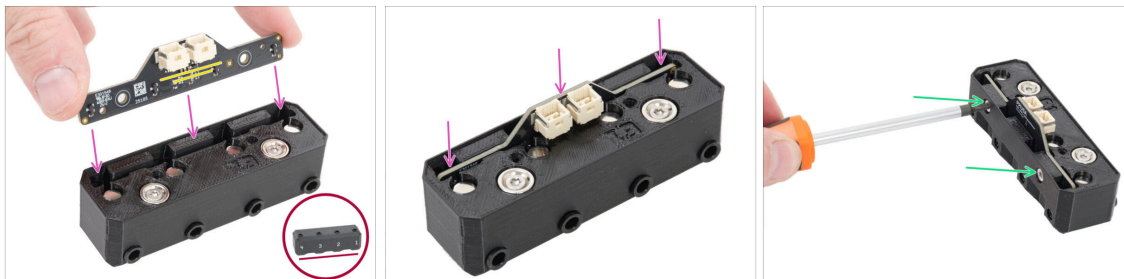
- Do každého kulatého otvoru vložte jednu ocelovou kuličku o průměru 7 mm.
- Tento postup zopakujte s druhým dílem FS-top.

KROK 47 Uchycení magnetů



- i** **Magnety jsou poměrně silné.** Ujistěte se, že jsou oba díly v dostatečné vzdálenosti od sebe.
- ✿** Umístěte jeden 7x8 magnet na 5x2 magnet. Dbejte na správnou orientaci podle strany, **kteř se vzájemně přitahují.**
- ⬢** Vložte magnet do stejného otvoru, kam jste umístili 7mm ocelovou kuličku.
- ⚠** **Ujistěte se, že jste magnet vložili stranou, která se přitahuje.**
- ⬢** **Zkontrolujte pozici magnetů:**
 - ⬢ NESPRÁVNĚ:** Když magnet vyskakuje ven, je nutné ho otočit a vložit opačně.
 - ⬢ SPRÁVNĚ:** Magnet je usazen v otvoru.

KROK 48 Sestavení dílu FS-top vlevo



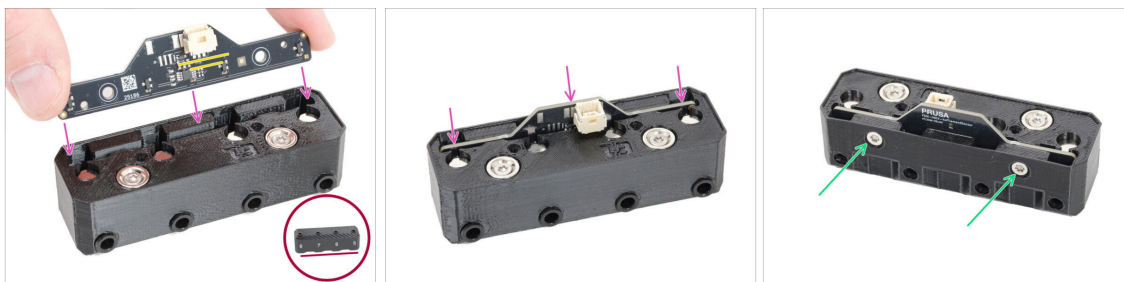
- ⬢** Připravte si sestavu FS-top (**pozice 4-1**).
- ✿** Vložte **LEVOU** desku senzoru filamentu (se dvěma konektory) do výřezu na horní straně senzoru.
- ⬢** Ujistěte se, že jsou konektory správně orientovány podle vytištěného dílu.
- ⬢** Díl zasuněte až na doraz.
- ⬢** Zajistěte díl pomocí dvou šroubů M3x12cT se zápusťnou hlavou.

KROK 49 Zakrytí senzoru filamentu - vlevo



- Umístěte díl FS-holder na sestavu senzoru. Ujistěte se, že **konektory prochází skrze obdélníkový výřez**.
- Použijte dva šrouby M3x12cT, abyste zajistili desku na místě. Pevně je utáhněte.
- ❗ Pokud máte INDX Prusa CORE One se 4 nástrojovými hlavami, přeskočte na tento krok: **PTFE trubičky - levá strana: příprava dílů**

KROK 50 Sestavení dílu FS-top vpravo



- Připravte si sestavu FS-top (**pozice 8-5**).
- Vložte **PRAVOU** desku senzoru filamentu (s jedním konektorem) do výřezu na horní straně senzoru.
- Ujistěte se, že jsou konektory správně nasměrovány vzhledem k tištěnému dílu.
- Díl zasuněte až na doraz.
- Zajistěte díl pomocí dvou šroubů M3x12cT se zápusťnou hlavou.

KROK 51 Zakrytí senzoru filamentu - vpravo



- Připravte si sestavu pravého senzoru filamentu (pozice 8-5).
- Umístěte díl FS-holder na sestavu senzoru. Ujistěte se, že **konektor prochází skrze obdélníkový výřez**.
- Použijte dva šrouby M3x12cT, abyste zajistili desku na místě. Pevně je utáhněte.

KROK 52 PTFE trubičky - levá strana: příprava dílů



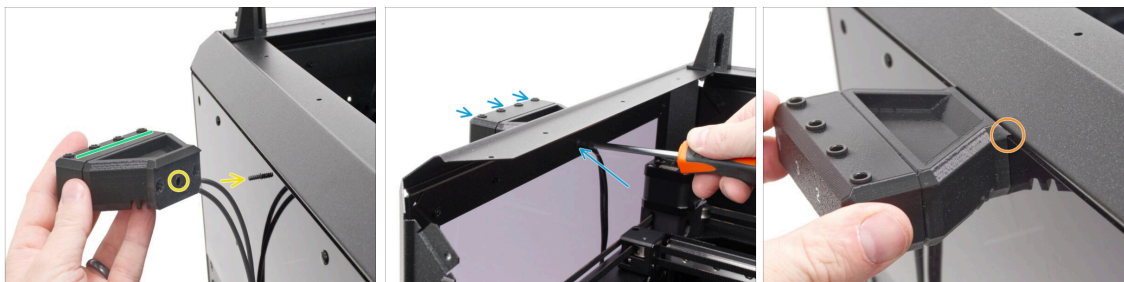
- ① Niže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze jeden kabel a jeden šroub.
- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- Kabel senzoru filamentu (2x) najdete v balíčku *Cables*
- Šroub 3x12sT (2x) najdete v balíčku *Fasteners 2/2*
- PTFE trubička 4 x 2,5 x 880 (4x) se nachází v hlavní krabici

KROK 53 Příprava senzoru filamentu - vlevo



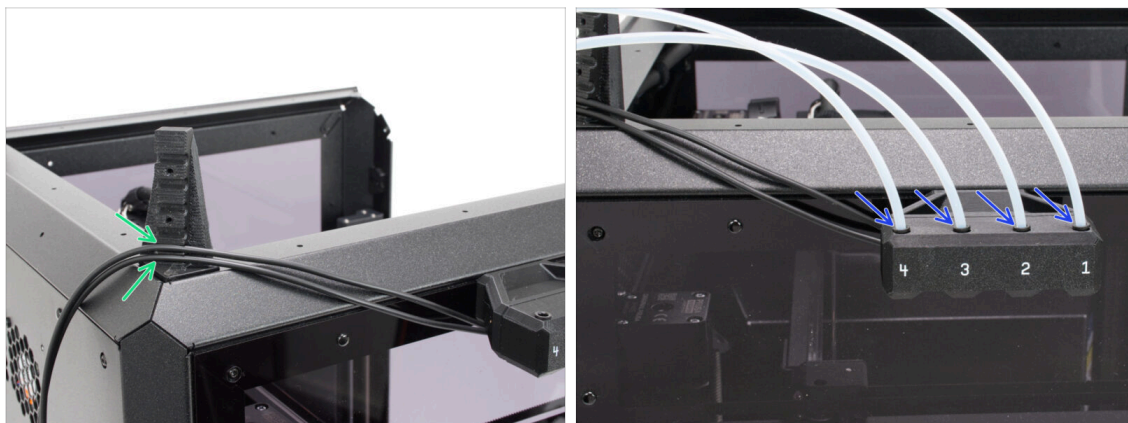
- Odstraňte prostřední horní nylonový nýt z levého průhledného bočního panelu.
- Zevnitř tiskárny vložte šroub 3x12sT do vzniklé díry po nýtu.
- Vezměte sestavu senzoru filamentu se dvěma konektory (pozice 4-1) a připojte k němu dva kabely senzorů.
- ❗ INDX Prusa CORE One ve verzi se 4 nástrojovými hlavami má **jeden kabel senzoru filamentu**. Zapojte jej do libovolného z konektorů.
- ❗ Oba konce kabelu senzoru filamentu jsou identické a mohou být připojeny libovolně.
- Kabely vyvedte ven kabelovými kanály na levé straně.

KROK 54 Uchycení senzoru filamentu - vlevo



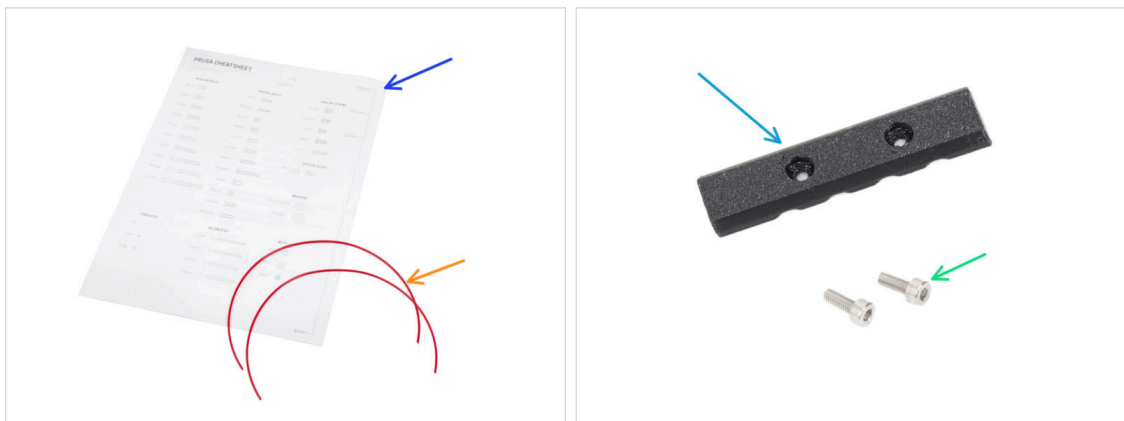
- Zarovnejte sestavu levého senzoru filamentu s vyčnívajícím šroubem 3x12sT.
- Dbejte na správnou orientaci - kleštiny musí směřovat vzhůru.
- Plně utáhněte šroub, abyste zajistili sestavu na místě. **Ujistěte se, že:**
 - Výčnělek na horní hraně sedí přesně v mezeře nad průhledným bočním panelem.

KROK 55 Připojení PTFE trubičky - vlevo



- Vložte oba kabely senzoru filamentu do spodního kabelového kanálku v díle PTFE-holder.
- ① INDX Prusa CORE One **ve verzi se 4 nástrojovými hlavami** má jeden kabel senzoru filamentu. Veďte jej spodním kanálem.
- Kabely by se po celé délce neměly prohýbat ani být napnuté.
- Do objímky senzoru filamentu vložte čtyři PTFE trubičky.
- Po zasunutí zkuste za trubičku mírně zatáhnout, jako kdybyste ji chtěli vytáhnout z kleštiny, abyste si ověřili, že bezpečně sedí na místě.

KROK 56 Měření dílky PTFE trubiček: příprava dílů



Pro následující kroky si připravte:

- Kontrolní list Prusa (1x)

❗ Nachází se na zadní straně uvítacího dopisu, který jste obdrželi v balení.

- Filament 300 mm (2x)

✂ Ustříhněte dva kusy filamentu dlouhé alespoň 300 mm. Doporučujeme použít PETG, ale není to nutnost.

❗ Pokud máte měřidlo o délce 300 mm, můžete ho použít jako alternativu.

- INDX-PTFE-holder-cover (1x) *najdete v balíčku Filament holder left*

- Šroub M3x10 (2x) *dříve vyjmutý*

KROK 57 Přichycení PTFE trubiček - vlevo



- Vložte dva šrouby M3x10 skrz kryt INDX-PTFE-holder-cover a odložte tento díl stranou.

- Ved'te všechny čtyři PTFE trubičky kanálky v dílu PTFE-holder. Přidržujte je na místě rukou, aby z kanálků nevypadly.

⚠ Ujistěte se, že kabely senzoru filamentu jsou vedeny ve spodních kanálcích.

- Nasad'te PTFE-holder-cover na PTFE trubičky a kabely. Tento díl není symetrický, nainstalujte jej tak, aby delší strana směřovala dolů.

◆ Šrouby plně neutahujte, PTFE trubičky se musí pohybovat dopředu a dozadu.

KROK 58 Informace k měření



-  V dalších krocích přesně odměříte délku PTFE trubiček mezi dílem PTFE-holder a senzorem filamentu. Můžete buďto použít metr nebo filament, jak je popsáno níže.
-  Všimněte si, že na straně Cheatsheetu, který je součástí balení INDX Prusa CORE One, je měřítko v milimetrech. To naznačuje požadovanou délku PTFE trubiček.
-  Základní délka je 300 mm. **Zatím filament nezkracujte.**
-  V dalších krocích budete vyzváni k tomu, abyste zkrátili filament na požadovanou délku.
-  Druhý kousek filamentu použijeme pro pravou stranu.

KROK 59 Vložení PTFE trubiček (pozice 1,2)



-  Přiložte jeden konec filamentu k senzoru těsně vedle PTFE trubičky **na pozici 1**.
-  Umístěte druhý konec proti stejné PTFE trubičce v dílu PTFE-holder.
-  Zasuňte filament v dílu PTFE-holder tak, aby odpovídal délce PTFE trubičky.
-  Zkratek filament na **270 mm**.
-  Upravte PTFE trubičku **na pozici 2** podle zkráceného filamentu.
-  Plně dotáhněte horní šroub.
-  Tímto se zajistí první PTFE trubička na svém místě a zabrání se v jejím pohybu.

KROK 60 Vložení PTFE trubiček (pozice 3,4)



Zkraťte filament na **240 mm**.

Upravte PTFE trubičku **na pozici 3** podle zkráceného filamentu.



Zkraťte filament na **210 mm**.

Upravte PTFE trubičku **na pozici 4** podle zkráceného filamentu.



Úplně utáhněte spodní šroub.



Pokud máte INDX Prusa CORE One ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: **Připojení kabelu senzoru filamentu**

KROK 61 PTFE trubičky - první strana: příprava dílů



Pro následující kroky si prosím připravte:

- PTFE trubička 4 x 2,5 x 880 (4x) *naleznete v hlavním boxu*
- INDX-PTFE-holder-cover (1x) *najdete v balíčku Filament holder left*
- Šroub 3x12sT (2x) *najdete v balíčku Fasteners 1/2*
- Šroub M3x10 (2x) *dříve vyjmutý*
- Pravý boční senzor filamentu (1x) *rozmezí 8-5*

KROK 62 Příprava senzoru filamentu - vpravo



- Odstraňte prostřední horní nylonový nýt z pravého průhledného bočního panelu.
- Zevnitř tiskárny vložte šroub 3x12sT do vzniklé díry po nýtu.
- Vezměte sestavu senzoru filamentu s jedním konektorem (pozice 8-5) a připojte k němu kabel senzoru.
- ❗ Kabel senzoru filamentu, který v tomto kroce připojujeme, je jedním ze dvou kabelů připojených k levé sestavě senzorů.
- ⚡ Nezáleží na tom, který ze dvou kabelů si vyberete, abyste ho zapojili do pravé sestavy senzorů.
- Kabely senzoru filamentu vyvedte skrz libovolný kabelový kanál na levé straně.

KROK 63 Uchycení senzoru filamentu - vpravo



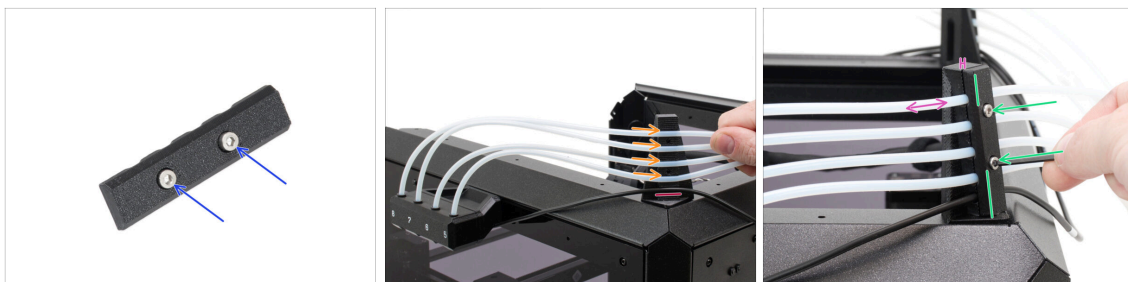
- Zarovnejte sestavu pravého senzoru filamentu s vyčnívajícím šroubem 3x12sT.
- Dbejte na správnou orientaci - kleštiny musí směřovat vzhůru.
- Plně utáhněte šroub, abyste zajistili sestavu na místě. **Ujistěte se, že:**
 - Výčnělek na horní hraně sedí přesně v mezeře nad průhledným bočním panelem.

KROK 64 Připojení PTFE trubiček - vpravo



- Vložte kabel senzoru filamentu do spodního kabelového kanálku v díle PTFE-holder.
- Nechte kabel volně viset na zadní straně tiskárny.
- Do kleštin v senzoru filamentu vložte čtyři PTFE trubičky.
- Jemně zatáhněte za trubičku, abyste se ujistili, že je správně zajištěna v objímce.

KROK 65 Připojení PTFE trubiček - vpravo



- Vložte dva šrouby M3x10 skrz kryt INDX-PTFE-holder-cover a odložte tento díl stranou.
- Ved'te všechny čtyři PTFE trubičky kanálky v dílu PTFE-holder. Přidržujte je na místě rukou, aby z kanálků nevypadly.
- ⚠ Ujistěte se, že je kabel senzoru filamentu veden spodním kanálkem.
- Nasad'te PTFE-holder-cover na PTFE trubičky a kabely. Tento díl není symetrický, nainstalujte jej tak, aby delší strana směřovala dolů.
- Šrouby plně neutahujte, PTFE trubičky se musí pohybovat dopředu a dozadu.

KROK 66 Vložení PTFE trubiček (pozice 8, 7)



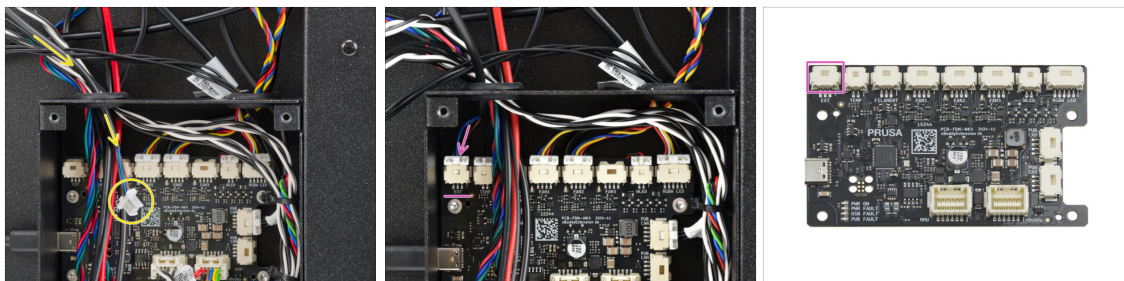
- Připravte si Cheatsheet a druhý 300mm kousek filamentu.
- Přiložte jeden konec filamentu k senzoru těsně vedle PTFE trubičky **na pozici 8**.
- Umístěte druhý konec proti stejné PTFE trubičce v dílu PTFE-holder.
- Zasuňte filament v dílu PTFE-holder tak, aby odpovídal délce PTFE trubičky.
- 📌 Zkraťte filament na **270 mm**.
- Upravte PTFE trubičku **na pozici 7** podle zkráceného filamentu.
- Plně dotáhněte horní šroub.
- 📌 Tímto se zajistí první PTFE trubička na svém místě a zabrání se v jejím pohybu.

KROK 67 Vložení PTFE trubiček (pozice 5, 6)



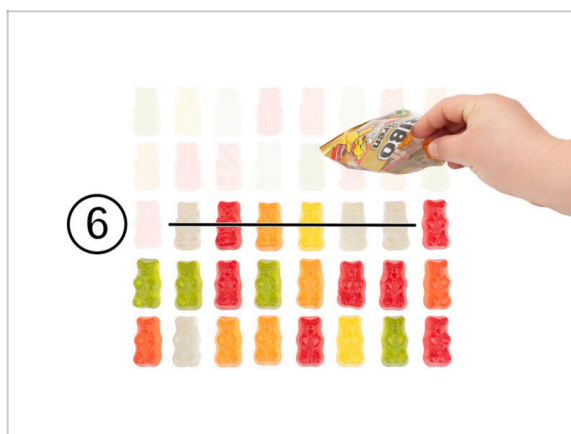
- 📌 Zkraťte filament na **240 mm**.
- Upravte PTFE trubičku **na pozici 6** podle zkráceného filamentu.
- 📌 Zkraťte filament na **210 mm**.
- Upravte PTFE trubičku **na pozici 5** podle zkráceného filamentu.
- Úplně utáhněte spodní šroub.

KROK 68 Zapojení kabelu senzoru filamentu



- ✦ Ved'te levý kabel senzoru filamentu skrze levý otvor na boxu desky xBuddy.
- ✦ Zapojte kabel senzoru filamentu do prvního slotu označeného **EXT** na rozšiřující desce xBuddy.

KROK 69 Je čas na Haribo!



- ✦ Zatím skvělá práce! Zasoužíte si další dávku sladkostí.
- ✦ Snězte šest medvídků.

KROK 70 Hotovo

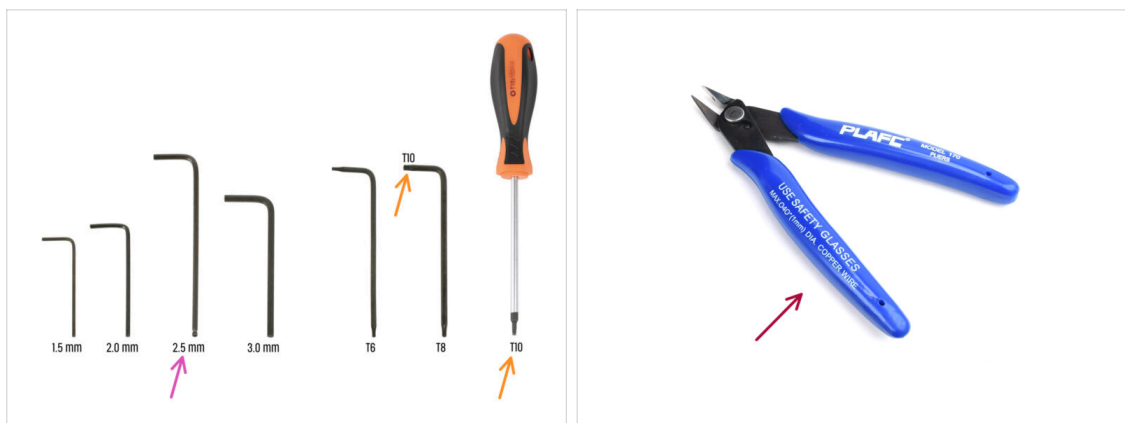


- ✦ **Gratulujeme!** Právě jste sestavili nástrojovou hlavu INDX a boční senzory filamentu.
- ✦ Přejděte na další kapitolu.

5. Držáky cívek & Sestava doku nástroje



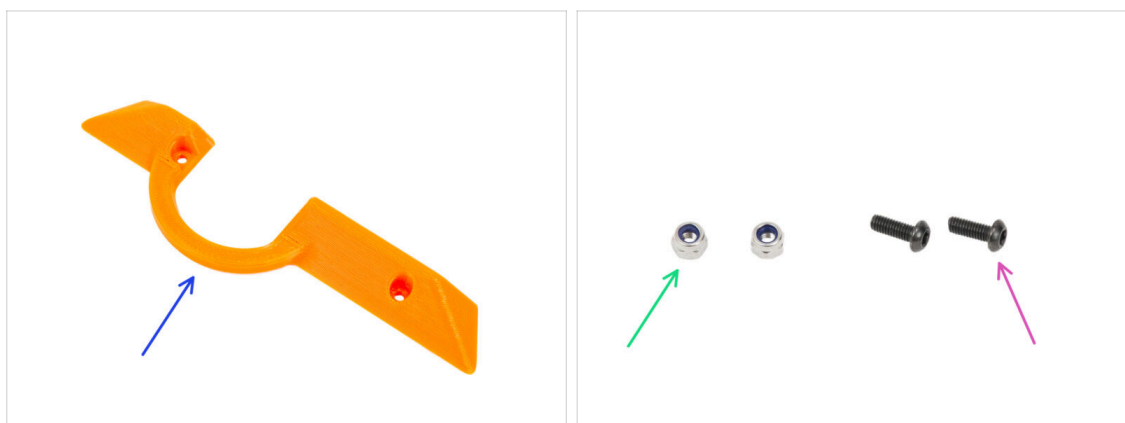
KROK 1 Nářadí potřebné k této kapitole



● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- 2,5mm inbusový klíč
- T10 klíč / šroubovák
- Štípací kleště – volitelný nástroj, který doporučujeme používat k stříhání stahovacích pásek. Lze jej zakoupit v našem e-shopu prusa3d.com.

KROK 2 Boční rukojeť: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- Díl INDX-C1-Side-handle-right (1x)
- M3nN nut (2x) *found in the Fasteners 1/2 bag*
- Šroub M3x8rT (2x) *dříve vyjmutý*

KROK 3 Montáž bočního držáku



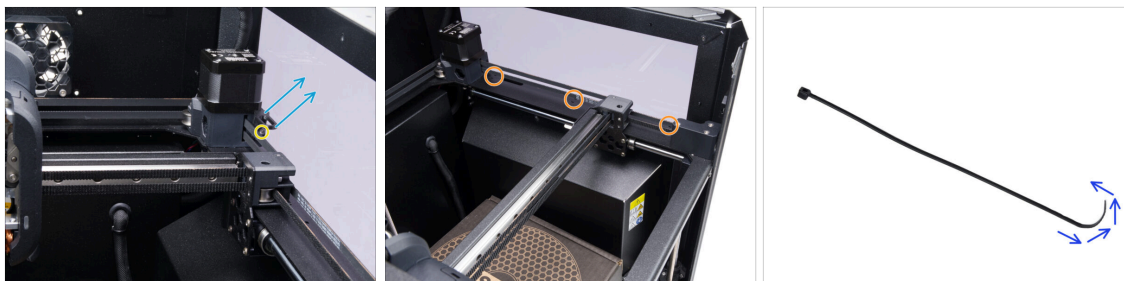
- Vložte dva šrouby M3x8rt do dílu Side-handle-right.
- Zarovnejte díl Side-handle-right s otvory v pravé bočnici a umístěte jej na vyznačenou pozici.
- Z vnitřku tiskárny nasadte matky M3nN na šrouby a přidržujte je univerzálním klíčem.
- Zvenku šrouby pevně dotáhněte.

KROK 4 Kabel ventilátoru doku: příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:
- Stahovací páska (3x)

KROK 5 Kabel ventilátoru doku



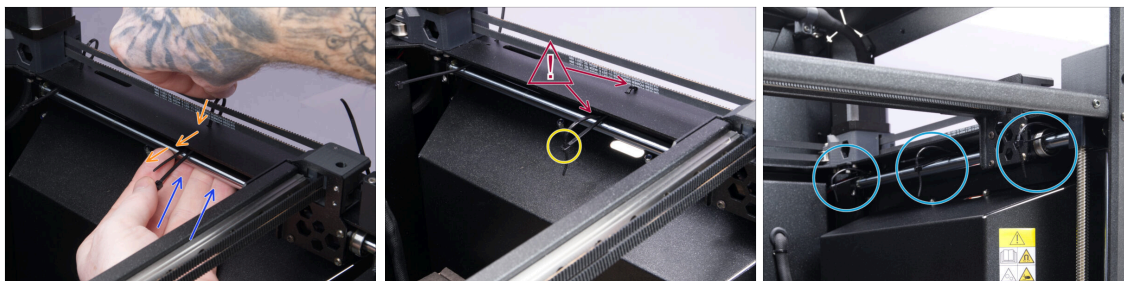
- i Doporučujeme odstranit Bowden-guide, aby se snáze vkládala stahovací páska.
- Odstraňte šroub M3x10, který zajišťuje díl Bowden-guide.
- Vyjměte díl Bowden-guide.
- Najděte tři páry otvorů na pravé straně tiskárny. Skrze ně upevníme stahovací pásy.
- Ohněte konec každé stahovací pásky podle fotografie.

KROK 6 Příprava stahovacích pásek I.



- Stahovací pásku neprostrkávejte horním otvorem!
 - Ujistěte se, že stahovací pásy prochází **nad** hlazenou tyčí.
 - Každou stahovací pásku provlékněte **vnějším** otvorem.
 - Ohněte stahovací pásku do opačného směru.
 - Vložte stahovací pásku do vnitřního otvoru, jak je znázorněno na fotce. Neobtáčejte pásku kolem řemenů.
- ⚠ **Ujistěte se, že stahovací pásy NEJSOU obtočené kolem řemenů!**

KROK 7 Příprava stahovacích pásek II.



- Zespodu si pomozte prsty, abyste vedli stahovací pásku **nad hlazenou tyčí**.
- Zasuňte stahovací pásku do vnitřního otvoru. **Ujistěte se, že je stahovací páska za řemeny**, nikoliv obtočená kolem nich!
- ⚠ **Překontrolujte, že stahovací pásky není obtočená kolem řemenů ani kolem hlazené tyče.**
- Spojte stahovací pásky.
- Stejným způsobem zajistěte všechny tři stahovací pásky.

KROK 8 Zavedení kabelu ventilátoru doku



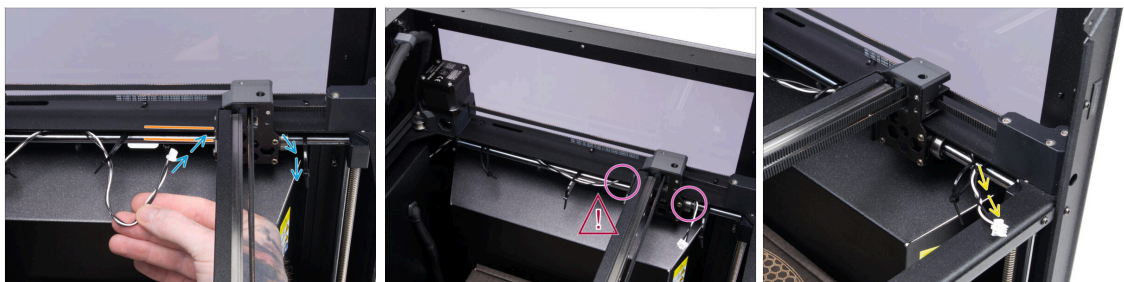
- ⓘ Konektor na kabelu od ventilátoru doku je poslední částí celého kabelu tiskové hlavy.
- Vložte kabel ventilátoru doku skrze spodní oválný otvor na levé straně zadního panelu.
- Prostrčte kabely dovnitř.
- Uvnitř tiskárny jemně zatáhněte za kabel ventilátoru doku, jak je znázorněno na fotce.

KROK 9 Vedení kabelu ventilátoru doku I.



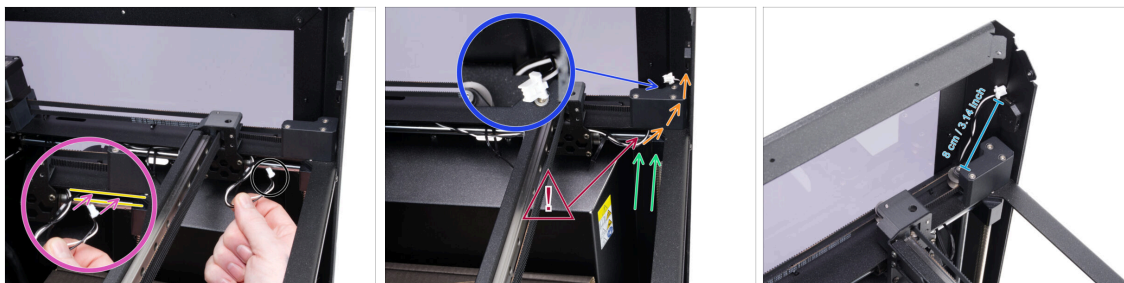
- 🟡 Ved'te kabel ventilátoru doku **za držákem hlazené tyče**.
- ⚠️ **Kabel ventilátoru doku musí být veden za držáky hlazené tyče!** Dbejte obzvláště velkou pozornost na to, jakým způsobem se kabel obtáčí kolem držáků tyčí. Pro referenci se podívejte na fotku.
- 🔵 Ved'te kabel za držákem hlazené tyče. Kabel musí vyjít ven **nad hlazenou tyčí**.
- 🟢 Protáhněte kabel ventilátoru doku skrze zadní stahovací pásku.
- 📁 Znovu zkontrolujte, že je kabel vedený správně za držákem hlazené tyče a nad tyčí.
- 🟡 Protáhněte kabel ventilátoru doku skrze prostřední stahovací pásku.

KROK 10 Vedení kabelu ventilátoru doku II.



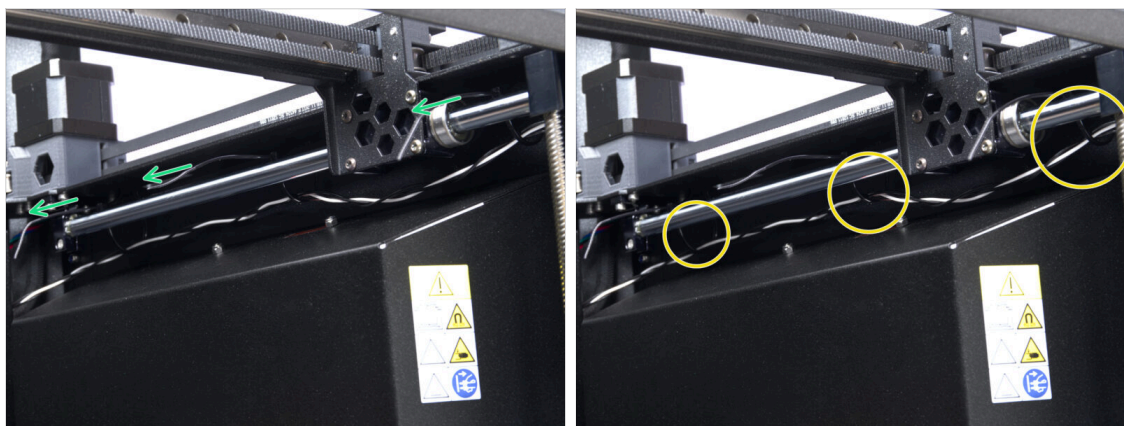
- 🔵 Zasuňte kabel ventilátoru doku a ved'te ho za držákem lineárního vedení.
- 🟡 Kabel musí být zasunutý mezi hlazenou tyč a profil tiskárny.
- ⚠️ **Ujistěte se, že kabely neobtáží hlazenou tyč a jsou vedené nad ní.**
- 🟡 Vytáhněte kabel ven na druhé straně nad hlazenou tyčí, jak je znázorněno na fotce.
- 🟡 Protáhněte kabel skrze přední stahovací pásku.

KROK 11 Zajištění kabelu ventilátoru doku



- Opatrně ohněte kabel ventilátoru doku blíž ke konektoru.
- Zasuňte kabel mezi boční profil a hlazenou tyč.
 - Kabel musí být veden nad hlazenou tyčí. Ujistěte se, že není veden pod ní ani kolem ní.
- Veděte kabel ventilátoru doku skrze otvor mezi CoreXY a rámem tiskárny.
- Pomocí prstu provlečte kabel zespodu otvorem v rohu.
- ⚠ Znovu zkontrolujte, že je kabel vedený správně za hlazenou tyčí a pod bočním profilem tiskárny.
- Kabel opatrně vytáhněte a nechte jej vyčnívat o 8 cm.

KROK 12 Utažení stahovacích pásek I.



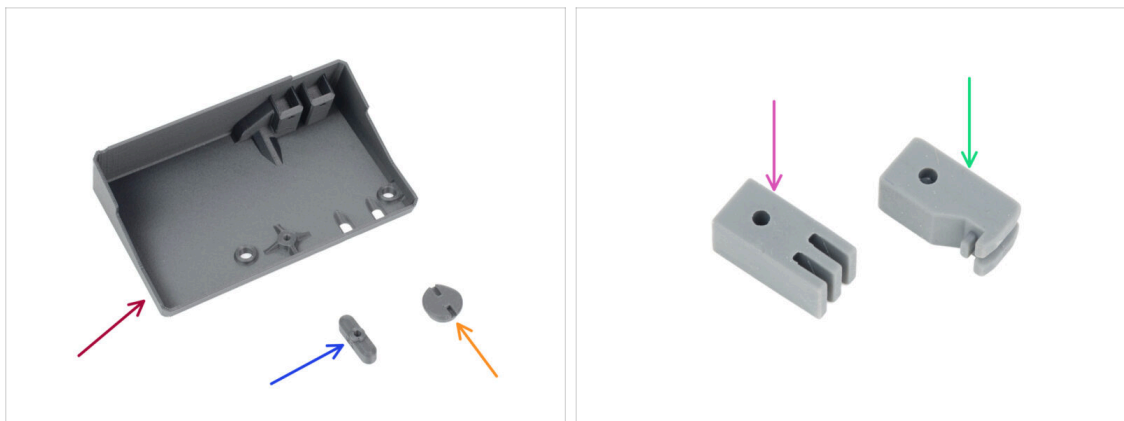
- Zatáhněte za stahovací pásku, aby se utáhla. Hlavička se západkou se posunou dovnitř mezi profil a hlazenou tyč.
- Ještě jednou se ujistěte, že je kabel veden skrz všechny tři stahovací pásy a je umístěn přesně, jako je znázorněno na fotce.

KROK 13 Utažení stahovacích pásek II.



- i** Utažování pásek není úplně jednoduché a vyžaduje použití kleští s dlouhými čelistmi. Buďte opatrní, ať nepoškodíte kabel ani samotnou tiskárnu.
- Než utáhnete stahovací pásky, ujistěte se, že kabel ventilátoru doku je na svém místě a vyčnívá o 8 cm.
- Pomocí kleští opatrně uchopte stahovací pásku a vytáhněte ji nahoru, aby ji bylo možné v dalším kroku řádně utáhnout.
- Při tahání za stahovací pásku ji prsty zatlačte zespodu nahoru.
- Pokračujte v tlačení na stahovací pásku zespodu, abyste ji mohli začít utahovat.
- Velmi opatrně zasuněte kleště dovnitř a stiskněte hlavičku stahovací pásky. Pevně zatáhněte za stahovací pásku, aby se úplně utáhla.
- Stejným způsobem utáhněte i zbývající pásky. Přebytkovou část pásky ustříhněte. Ujistěte se, že jsou pásky plně utažené a nezabraňují pohyb osy Y.

KROK 14 Čistítko trysky: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si připravte:

● Díl INDX-C1-Wiper-base (1x) najdete v balíčku Wiper

❗ Pozor, díl INDX-C1-wiper-base na fotografiích se může mírně lišit od toho, který dorazil vám. Nic to ale nemění na montáži nebo jeho funkci.

● Díl INDX-C1-Wiper-lock (1x) najdete v balíčku Wiper

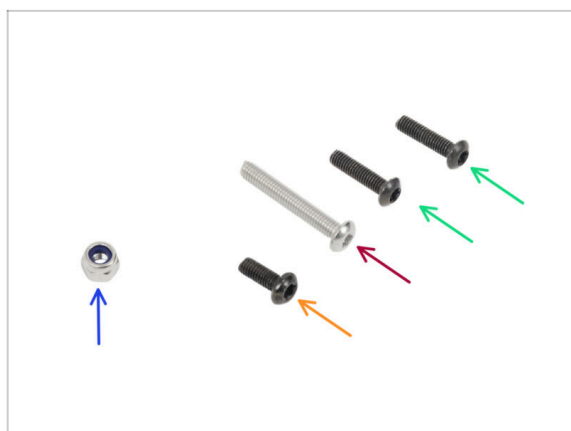
● Díl INDX-C1-Wiper-adjuster (1x) najdete v balíčku Wiper

● Silikonová stěrka (1x) najdete ji v balíčku Fasteners 2/2

● Silikonový čisticí blok (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

📌 Čistítko trysky je název pro celou sestavu.

KROK 15 Čistítko trysky: příprava dílů II.



● Matka M3nN (2x) se nachází v balíčku Fasteners 2/2

● Šroub M3x8rT (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

● Šroub M3x20rT (1x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

● Šroub M3x12rT (2x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

KROK 16 Sestavení dílu Wiper-lock



- ✚ Zatlačte šroub M3x20rt skrze díl Wiper-lock.
- ✚ Vložte díl Wiper-lock se šroubem do dílu Wiper-base.

KROK 17 Zajištění dílu Wiper-lock



- ✚ Ze spodní strany nasadte matku M3nN na šroub a utáhněte ho pomocí univerzálního klíče.
- ✚ Nyní jej o čtvrt až půl otáčky povolte, aby se mohl Wiper-lock pohybovat.
- ✚ Nastavte díl Wiper-lock **podle značek** na dílu Wiper-base.
- ❗ Pokud se díl Wiper-lock pohybuje sám o sobě, šroub mírně utáhněte.

KROK 18 Instalace dílu Wiper-adjuster



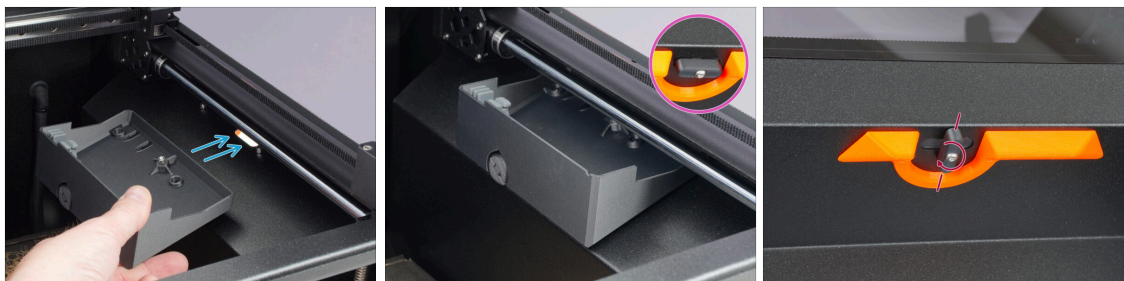
- ✿ Vložte šroub M3x8rT skrze kanálek v dílu Wiper-base.
- ✿ Zarovnejte otvor v dílu Wiper-adjuster se šroubem.
- ✿ Přichyťte díl Wiper-adjuster ve výřezech pomocí univerzálního klíče a dotáhněte šroub M3x8rT šroubovákem T10.
- ✿ Všimněte si nepravidelného tvaru dílu Wiper-adjuster. Pro usazení použijte univerzální klíč a ujistěte se, že **zploštělá strana směřuje dolů**.

KROK 19 Vložení čistících bloků



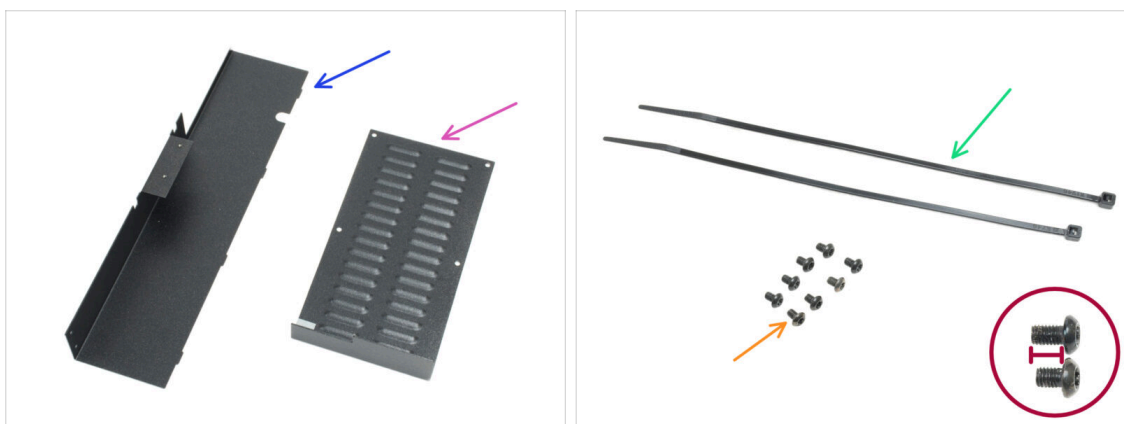
- ✿ Vložte silikonový priming blok do předního slotu (na fotce vlevo). Ujistěte se, že je blok správně orientován.
- ✿ Vložte silikonovou stěrku do zadního slotu (na fotografii vpravo).
- ✿ Zkontrolujte správné umístění silikonového čistítka. Čistítka je šikmé, takže se ujistěte, že šikmá strana směřuje dovnitř k dílu Wiper-base.
- ⓘ *Tip:* Předtím, než budete vkládat čistící bloky do základny čistítka, lehce je utřete isopropylalkoholem. Budou se vám vkládat jednodušeji.
- ✿ Zajistěte priming blok i čistítka na místě pomocí dvou šroubů M3x12rT.
 - Šroubovák T10 vedte skrze otvory ve Wiper-base, abyste se k šroubům dostali jednodušeji.
- ⚠ **Dvakrát zkontrolujte, že je čistítka vloženo správně. Tedy že zkosená část míří k vnitřku dílu Wiper-base.**

KROK 20 Instalace čistítka trysky



- 🔵 Uvnitř tiskárny umístěte sestavu čistítka trysky na pravý boční panel.
- ⬛ Díl Wiper-lock musí zapadnout **do oválného otvoru**.
- 🟡 Zvenku tiskárny se ujistěte, že Wiper-lock prochází skrze místo s madlem.
- 🟠 Otočte Wiper-lock o 90 °, abyste zajistili celou sestavu čistítka na místě.

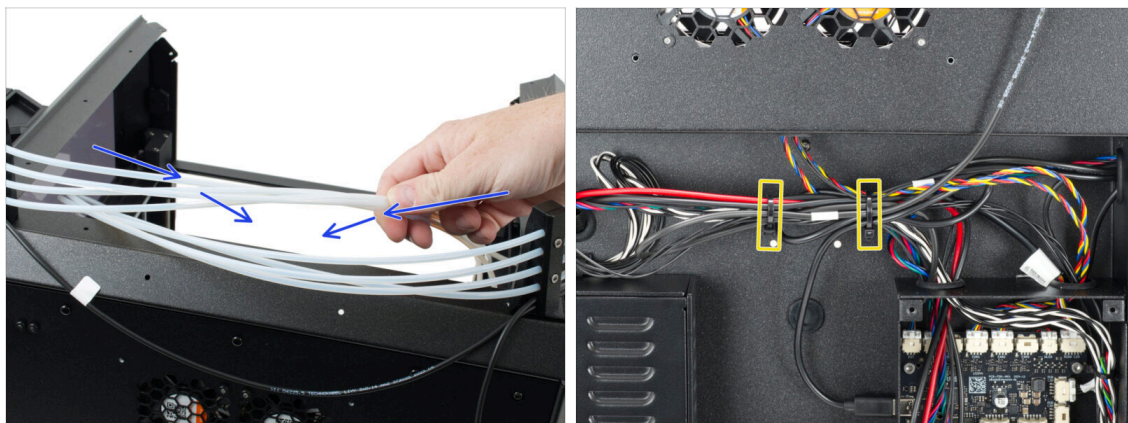
KROK 21 Kryty elektroniky: příprava dílů



- ⬛ Pro následující kroky si připravte:
- 🔵 Plechový zadní kryt (1x)
- 🟡 kryt xBuddy (1x)
- 🟢 Stahovací páska (2x)
- 🟠 Šroub M3x4rT (8x), *který jste dříve vyjmuli*

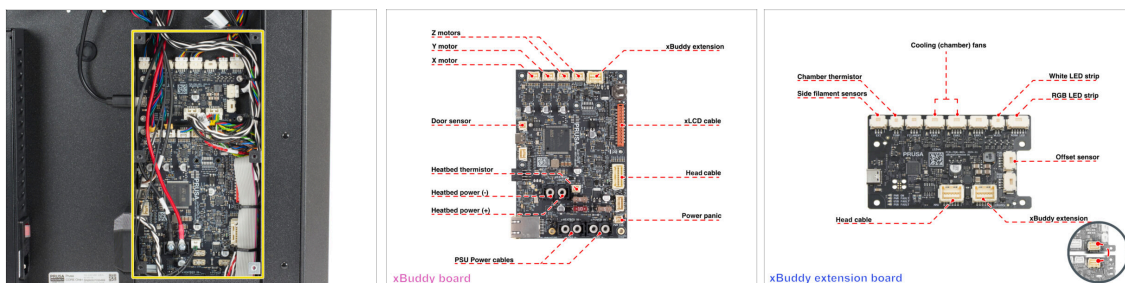
⚠️ Dejte pozor, **aby se vám nepomíchaly šrouby M3x4rT se šrouby M3x5rT**, které budete později potřebovat při montáži dvířek.

KROK 22 Zajištění kabelů



- 🔵 Vložte všechny volné konce PTFE trubiček do tiskárny.
- ⬛ Z přebytečných kabelů vytvořte smyčky, jak je znázorněno na fotce.
- 🟡 Spojte kabely dohromady a zajistěte je dvojicí stahovacích pásek.

KROK 23 Kontrola zapojení



- 🟡 Před uzavřením boxu s elektronikou se ujistěte, že je vše správně zapojeno.
- ⬛ Obrázky použijte jako referenci pro ověření zapojení elektroniky.
- ⬛ **Box s elektronikou je rozdělen na dvě desky:**
 - 🟡 Deska xBuddy
 - 🔵 Rozšíření desky xBuddy

KROK 24 Zakrytí krabičky xBuddy



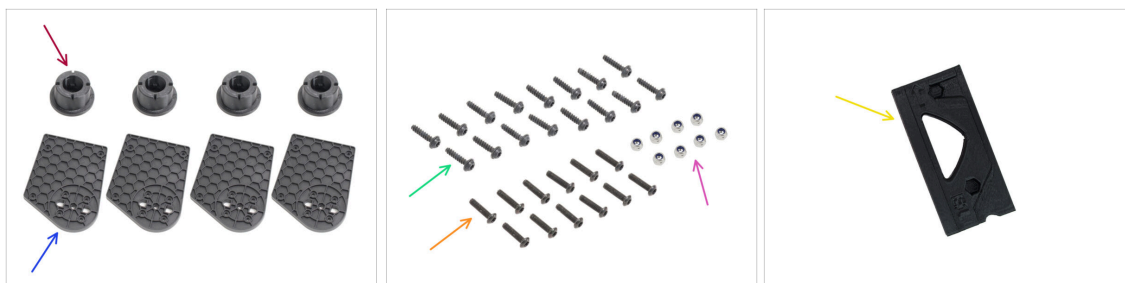
- ✿ Krabičku xBuddy opatrně zakryjte tak, že nejprve zasunete ohnutou část krytu do krabičky.
- ⚠ **Dejte pozor, abyste neskřípli kabely a ujistěte se, že je kryt zasunutý kolmo k desce xBuddy.**
- Zajistěte kryt skřínky xBuddy pomocí šesti šroubů M3x4rT.

KROK 25 Montáž zadní krytky



- Zarovnejte zadní plechový kryt tak, aby kabely mohly procházet „vaničkou“.
- Umístěte zadní plechový kryt do vybrání. Zatlačte jej směrem k tiskárně a poté jej posuňte směrem nahoru, aby zapadl.
- Do šasi tiskárny by měly zapadnout čtyři výstupky.
- Vložte kabel senzoru filamentu do výřezu.
- Pokud máte nainstalovaný USB-C kabel pro kameru Buddy3D, vedte jej spodním výřezem.
- Zajistěte zadní kryt na místě pomocí dvou šroubů M3x4rT zevnitř tiskárny.

KROK 26 Spodní držáky puků: příprava dílů



i Níže jsou vysáány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.

Pro následující kroky si připravte:

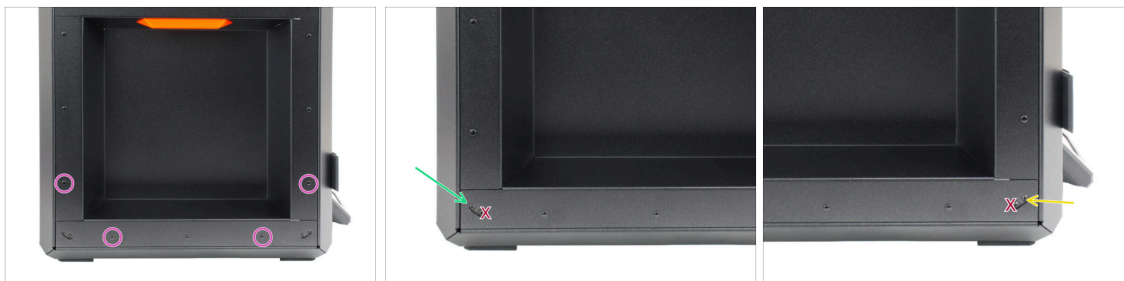
- Díl Puck-universal (4x) *najdete v balíčku Pucks*
- Díl puck-holder-bottom (4x) *najdete v balíčku Puck Holders*
- Šroub 3x12sT (16x) *naleznete v balíčku Fasteners 2/2*
- Šroub M3x12rT (12x) *najdete v balíčku Fasteners 2/2*
- Matka M3nN (8x) *se nachází v balíčku Fasteners 1/2*
- Nástroj Spoolholder-assembly-tool (1x) *najdete v balíčku Position Tools INDX*

KROK 27 Sestavení spodních držáků puků



- Vyrovnajte Puck-holder-bottom s otvory v dílu Puck-universal.
- Spojte oba díly pomocí čtyř šroubů 3x12sT.
- Namontujte další Puck-holder-bottom na další díl Puck-universal, ale **v zrcadlové orientaci**.
- Stejným způsobem sestavte **druhý pár** dílů Puck-holder-bottom.

KROK 28 Odstranění šroubů - vlevo



- Na levé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého spodního rohu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního levého rohu bočního panelu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního pravého rohu bočního panelu.

KROK 29 Uchycení spodních držáků puku - vlevo



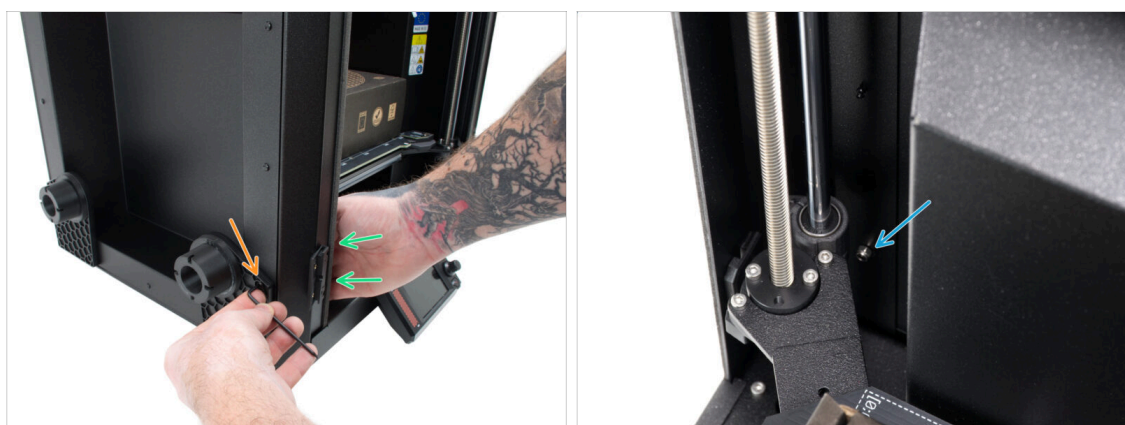
- Umístěte jeden Puck-holder-bottom do zadního rohu na levé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Zajistěte jej šroubem M3x12rT.
- Umístěte jeden spodní držák puku do předního rohu na levé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Zajistěte jej šroubem M3x12rT.

KROK 30 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.



- ❗ Pro snazší orientaci používáme v tomto návodu oranžový nástroj Spoolholder-assembly-tool. Váš je černý.
- 🟢 Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ⬛ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- ⬛ Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- 🟡 Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠️ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- 🟡 Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- ❗ Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 31 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.



- 🟢 Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- 🟡 Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- 🟡 Levý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 32 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo I.



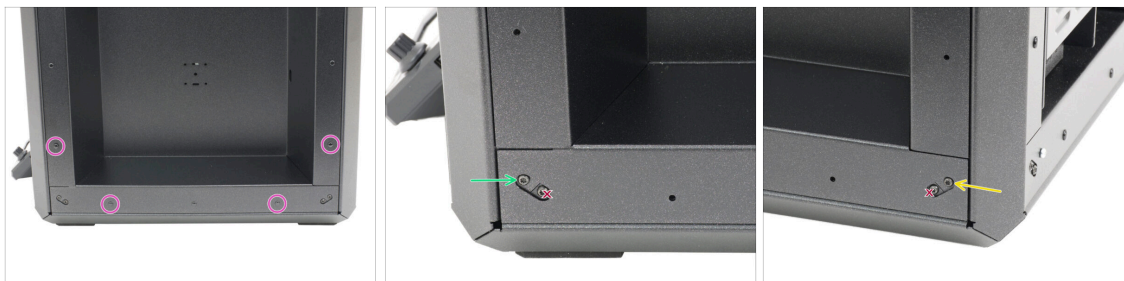
- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
 - **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující VPRAVO**.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- i Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 33 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vlevo II.



- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Levý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- **Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: Naklopení tiskárny**

KROK 34 Odstranění šroubů - vpravo



- Na pravé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého spodního rohu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního levého rohu bočního panelu.
- Vyšroubujte **horní** šroub M3x4rT ze spodního pravého rohu bočního panelu.

KROK 35 Uchycení spodních držáků puků - vpravo



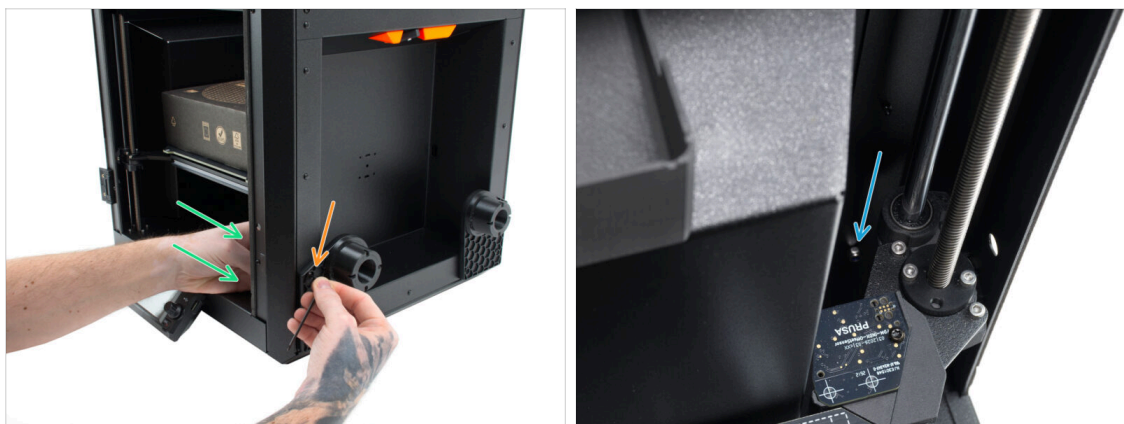
- Umístěte jeden Puck-holder-bottom do zadního rohu na pravé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Zajistěte jej šroubem M3x12rT.
- Umístěte jeden Puck-holder-bottom do předního rohu na pravé straně. Ujistěte se, že je orientace dílu správná.
- Upevněte jej šroubem M3x12rT.

KROK 36 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.



- 🟢 Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- 📌 **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- ⬛ Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující VPRAVO.
- 🟡 Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠️ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- 🟡 Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
- ⬛ Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 37 Zajištění předního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.



- 🟢 Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- 🟡 Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- 🟡 Právý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 38 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
 - i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující NAHORU**.
 - Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do zadní části tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
 - ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
 - Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu.
 - i Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puck-holder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 39 Zajištění zadního spodního dílu Puck-holder - vpravo II.



- Přidržte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
 - Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
 - Právý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 40 Naklopení tiskárny



- i Na fotce je INDX Prusa CORE One ve verzi s 8 nástrojovými hlavami s pravými držáky puků.
- Abyste se dostali ke spodní části tiskárny, musíte ji položit na záda. Použijte krabici od Prusamentu, která chrání vyhřívanou podložku.
- Odstraňte kartonovou krabici od Prusamentu z vyhřívané podložky a umístěte ji za tiskárnu.
- Posuňte nástrojovou hlavu do zadní části tiskárny.
- Vložte všechny PTFE trubičky do tiskárny.
- Umístěte krabici za tiskárnu. Pomalu a opatrně pokládejte tiskárnu dolu tak, aby se opřela o krabičku.
- ⚠ **Ujistěte se, že je tiskárna stabilní a nemůže nikam sklouznout, i když je nakloněná. Doporučujeme, abyste pro své vlastní bezpečí někoho požádali o pomoc ve chvíli, kdy je tiskárna nakloněná a opřena o krabici.**
- Ujistěte se, že nejsou kabely senzoru filamentu skřípnuté.

KROK 41 Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
 - **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující VPRAVO**.
- Využijte zvýrazněný výřez na nástroji Spoolholder-assembly-tool, abyste jej napozicovali správně k profilu tiskárny.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do spodku tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- Ujistěte se, že je nástroj Spoolholder-assembly-tool umístěn správně. Spodní profil tiskárny musí být zarovnaný s výřezem na nástroji.
- i Matka M3nN je nyní ve správné pozici a výšce tak, aby mohl být přichycen Puckholder-bottom k tiskárně. Použijte šroub M3x12rT.

KROK 42 Dokončení spodního zadního držáku puku - vlevo II.



- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Levý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 43 Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo I.



- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
 - i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující NAHORU**.
 - Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **pod tiskárnu** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
 - Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 44 Dokončení spodního předního držáku puku - vlevo II.



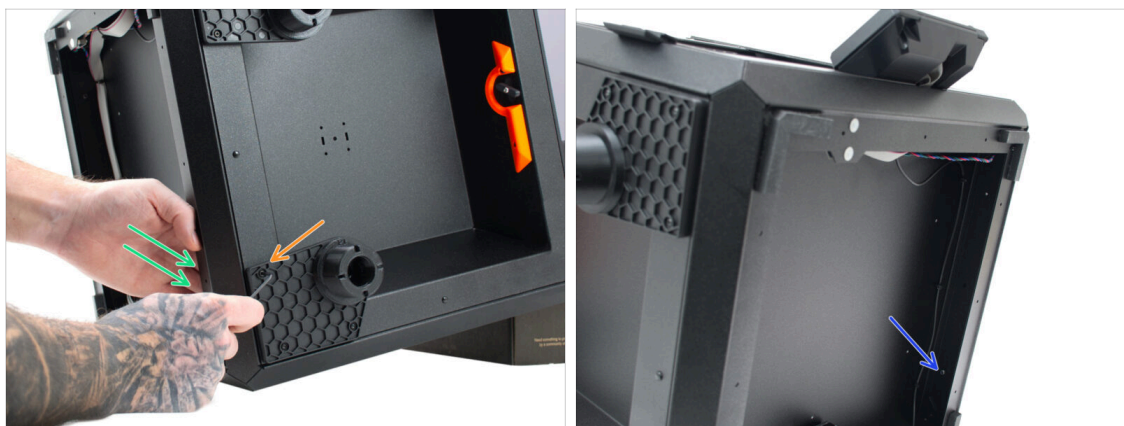
- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zespod tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Levý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- i **Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: Horní držáky puků: příprava dílů**

KROK 45 Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo I.



- 🟢 Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ⬛ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- ⬛ Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- 🟡 Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool pod přední část tiskárny tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- 🟡 Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- 📄 (i) Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 46 Dokončení spodního zadního držáku puku - vpravo II.



- 🟢 Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zespod tiskárny.
- 🟡 Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- 🟡 Pravý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 47 Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo I.



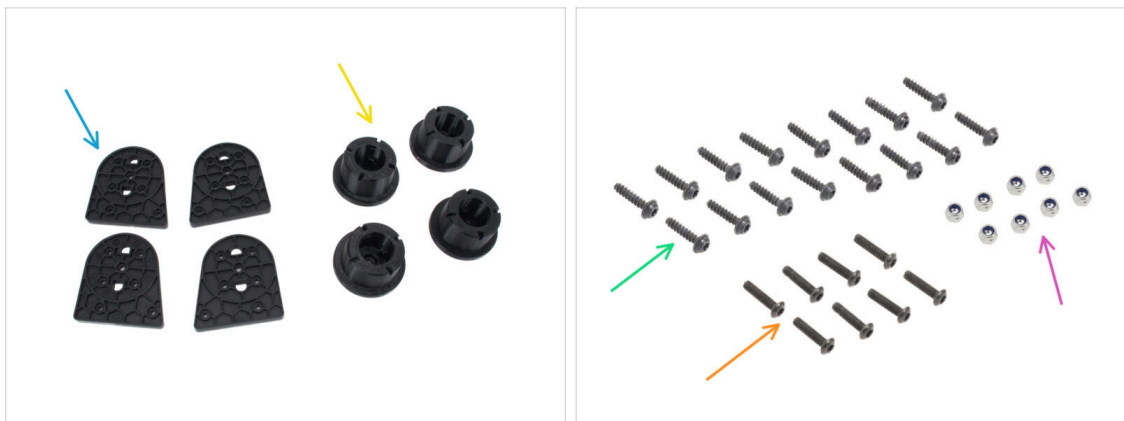
- Vložte matku M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
 - i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle **šipky směřující VPRAVO**.
 - Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool pod přední část tiskárny tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
 - ! **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
 - Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
 - i Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 48 Dokončení spodního předního držáku puku - vpravo II.



- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zespod tiskárny.
- Použijte klíč Torx k utažení šroubu M3x12rT.
- Pravý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- Opatrně postavte tiskárnu zpět na nohy.

KROK 49 Horní držáky puků: příprava dílů



i Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu vypsanych dílů.

■ **Pro následující kroky si připravte:**

■ Díl Puck-holder-top (4x) najdete v balíčku Puck Holders

■ Díl Puck-universal (4x) najdete v balíčku Pucks

■ Šroub 3x12sT (16x) naleznete v balíčku Fasteners 2/2

■ Šroub M3x12rT (8x) najdete v balíčku Fasteners 2/2

■ Matka M3nN (8x) se nachází v balíčku Fasteners 1/2

KROK 50 Sestavení horního držáku puku



■ Vyrovnajte Puck-holder-top s otvory v dílu Puck-universal.

■ Spojte oba díly pomocí čtyř šroubů 3x12sT.

■ Namontujte další Puck-holder-top na další díl Puck-universal, ale **v zrcadlové orientaci**.

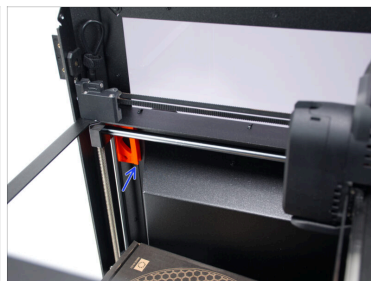
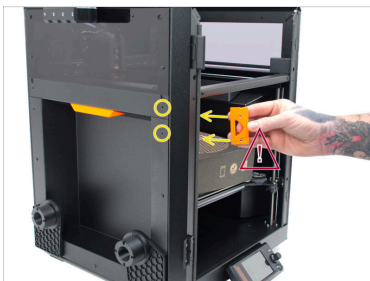
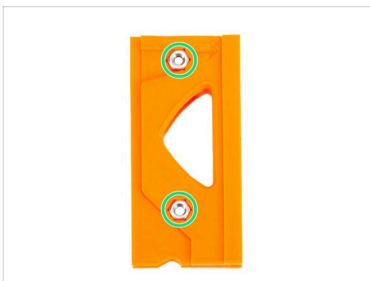
■ Stejným způsobem sestavte **druhý pár** dílů Puck-holder-top.

KROK 51 Odstranění nylonových nýtů - vlevo



- Na levé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého horního rohu.

KROK 52 Připojení předního horního držáku puku vlevo



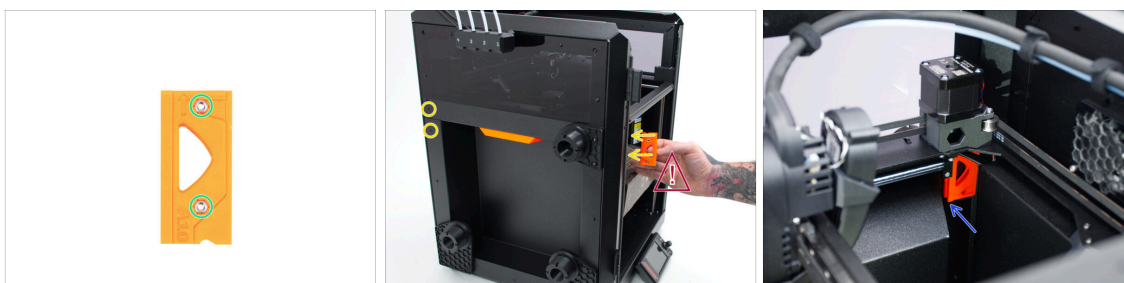
- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- i** Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.
- Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující VPRAVO.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool do tiskárny tak, aby matky M3nN směřovaly k bočnímu krytu.
- !** Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i** Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 53 Zajištění předního horního držáku puku - vlevo



- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte přední Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotky.
- ❗ Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu pipláčka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Levý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 54 Přichycení zadního horního držáku puku - vlevo



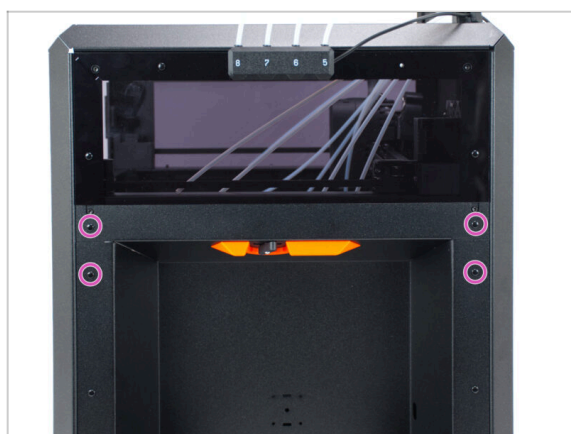
- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ❗ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
 - Ještě jednou se ujistěte, že je matka vložena ve stejném otvoru blízko k horní hraně a vedle šipky směřující NAHORU.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool do tiskárny tak, aby matky M3nN směřovaly k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- ❗ Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 55 Zajištění zadního horního držáku puku - vlevo



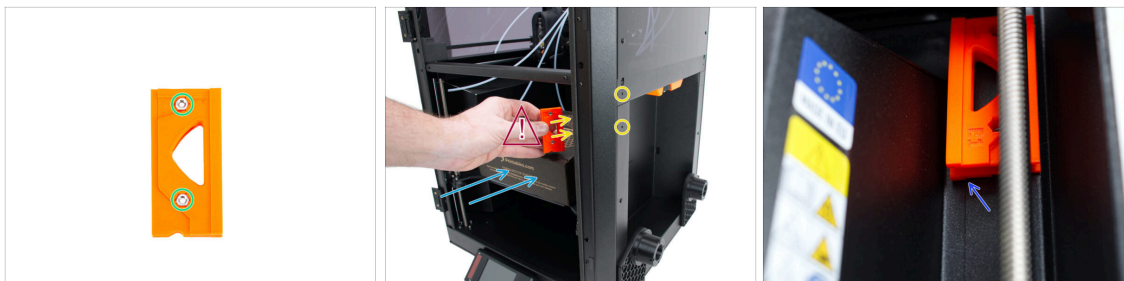
- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte přední Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotky.
- ❗ Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu piplačka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Levý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.
- ❗ Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte:
Ventilátor doku: příprava dílů

KROK 56 Odstranění nylonových nýtů - vpravo



- Na pravé straně tiskárny odstraňte dva označené nylonové nýty z každého horního rohu.

KROK 57 Přichycení předního horního držáku puku - vpravo



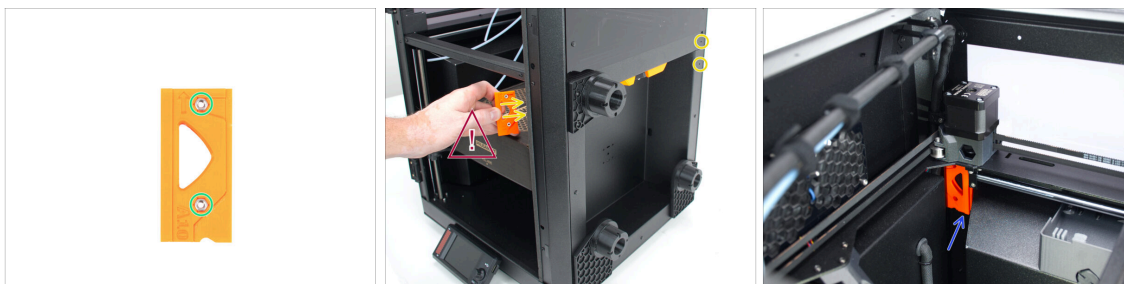
- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- Umístěte krabici po filamentu zpět na vyhřívanou podložku.
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- i **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- ⚠ **Ještě jednou se ujistěte, že jsou matky vloženy na správnou stranu nástroje. Orientujte se podle otvoru blízko horního okraje nástroje, vedle kterého je šipka směřující DOPRAVA.**
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool do tiskárny tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- i Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 58 Zajištění předního horního držáku puku - vpravo



- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte přední Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotky.
- ❗ Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu piplačka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Právý přední držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 59 Přichycení zadního horního držáku puku - vpravo



- Vložte dvě matky M3nN do nástroje Spoolholder-assembly-tool, jak je znázorněno na fotografii.
- ❗ **Strana matky bez gumové vložky musí směřovat ven z nástroje Spoolholder-assembly-tool.**
- Ještě jednou se ujistěte, že jsou matky vloženy na správnou stranu nástroje. Orientujte se podle otvoru blízko horního okraje nástroje, vedle kterého je **šipka směřující NAHORU**.
- Vložte nástroj Spoolholder-assembly-tool **do tiskárny** tak, aby matka M3nN směřovala k bočnímu krytu.
- ⚠ **Porovnejte orientaci nástroje Spoolholder-assembly-tool s fotografií. Zejména, jakým způsobem je vkládán do tiskárny.**
- Zahákněte výstupek na nástroji o bok kovového profilu a jemně nástroj zatlačte nahoru.
- ❗ Matky M3nN jsou nyní ve správné poloze a výšce pro přichycení horního držáku puku k tiskárně pomocí dvou šroubů M3x12rT.

KROK 60 Zajištění zadního horního držáku puku - vpravo



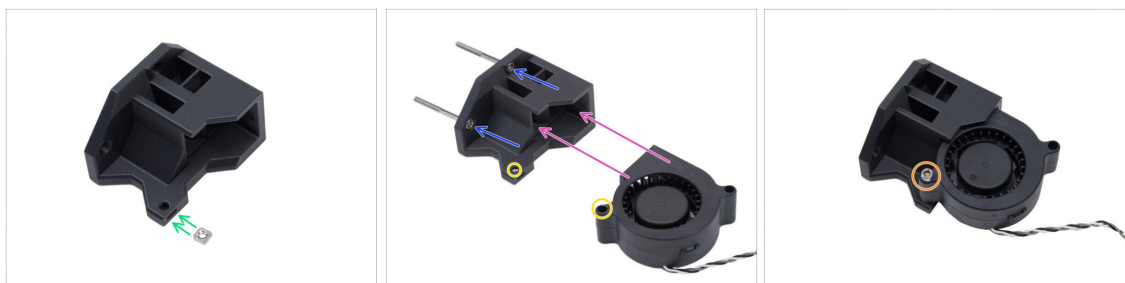
- Přidržujte nástroj Spoolholder-assembly-tool na místě rukou zevnitř tiskárny.
- Umístěte zadní Puck-holder-top na tiskárnu. Orientaci si zkontrolujte podle fotek.
- Vložte šroub M3x12rT do horní části předního držáku puku ještě před jeho připevněním, aby bylo snazší spojit šroub s maticí. Práce pouze jednou rukou je trochu pipláčka, ale dá se to zvládnout.
- Použijte klíč Torx k utažení horního šroubu M3x12rT.
- Použijte klíč Torx k utažení spodního šroubu M3x12rT.
- Právý zadní držák puku je nyní upevněn k tiskárně.

KROK 61 Ventilátor doku: příprava dílů



- Pro následující kroky si připravte:**
- Díl Dock-fan-holder (1x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*
 - Díl Dock-fan-blower (1x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*
 - Desku INDX FunFan (1x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*
 - Šroub M3x25 (1x)
 - Matka M3nS (1x)
 - Šroub M3x8rT (1x)
 - Šroub M3x35 (2x) *najdete v balíčku Tool Dock Fan*

KROK 62 Montáž ventilátoru doku



- 🟢 Vložte matku M3nS do dílu Dock-fan-holder.
- 🟡 Vložte dva šrouby M3x35 do dílu Dock-fan-holder. Udělejte to **předtím, než připojíte ventilátor doku**.
- 🟣 Vložte do něj ventilátor doku. Ujistěte se, že orientace ventilátoru odpovídá fotce.
- 🟡 Vyznačené otvory musí být zarovnané, jakmile vložíte ventilátor doku do držáku.
- 🟠 Zajistěte ventilátor doku v dílu Dock-fan-holder pomocí šroubu M3x25.

KROK 63 Připojení desky FunFan



- ⬛ Otočte celou sestavu doku tak, aby byla vidět samolepka na ventilátoru.
- 🟡 Všimněte si zvýrazněné oblasti.
- 🟣 Vložte desku FunFan do drážky v držáku Dock-fan-holder. Ujistěte se, že otvor v desce je zarovnaný s otvorem v držáku.
- 📄 Předtím, než se dotknete elektrických obvodů, se „vybijte“ o uzemněný kovový povrch oběma rukama.
- ⬛ Při manipulaci s deskou se vždy dotýkejte pouze jejích stran. Nedotýkejte se součástek na povrchu.
- 🟢 Zajistěte desku INDX FunFan na místě pomocí šroubu M3x8rT.
- 🟡 Zapojte kabel ventilátoru doku do slotu, který je blíže k samotnému ventilátoru. Kliknutí bezpečnostní západky vám potvrdí, že je kabel zajištěný.

KROK 64 Osazení ventilátoru doku



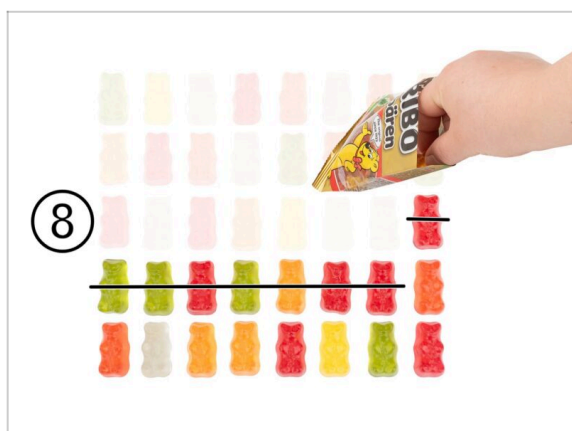
- Odstraňte dva vyznačené šrouby M3x30 z dílu Belt-tensioner.
- Neodstraňujte třetí šroub.
- Zapojte konektor kabelu ventilátoru doku do volného slotu na desce FunFan. Ujistěte se, že bezpečnostní západka zapadla na místo.
- ❗ Dávejte pozor, abyste tiskárnu nepoškrábali ani nepoškodili dvěma šrouby, které vyčnívají ze sestavy ventilátoru doku.

KROK 65 Zajištění ventilátoru doku



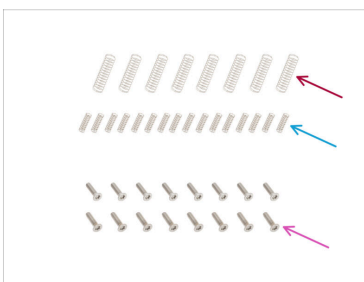
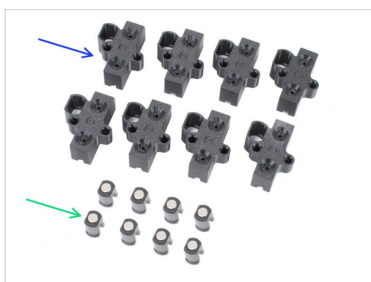
- Po připojení kabelu ventilátoru doku opatrně otočte sestavu ventilátoru doku.
- Jemně spusťte sestavu ventilátoru doku dolů, aby se oba šrouby M3x35 zasunuly do dílu Belt-tensioner, jak je znázorněno na fotce.
- Až bude ventilátor doku na místě, použijte 2,5mm inbusový klíč, abyste dotáhli šrouby M3x35.

KROK 66 Je čas na Haribo!



- Tohle bylo velké! Pořádně se odměňte a doplňte energii.
- Snězte 8 medvídků.

KROK 67 Držák nástroje: příprava dílů



i Niže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.

● **Pro následující kroky si připravte:**

- Díl INDX-Tool-holder (8x) najdete v balení s nářadím (Tools)
- Pouzdro magnetu/Thimble (8x) najdete v balíčku Tools
- Pružinka 0,5 x 8,5 x 30 x 15 (8x) se nachází v balíčku Fasteners Tools INDX
- Pružinka 0,63 x 5 x 15 x 11 (16x) se nachází v balíčku Fasteners Tools INDX
- Zápustný šroub M3x12cT (16x)
- Přední profil INDX C1 (1x) najdete v hlavní krabici

KROK 68 Sestavení držáku nástroje



- Plně zašroubujte šroub M3x12cT do obou otvorů v dílu Tool-holder, pak šroub vyjměte.
- ① Tímto v dílu vytvoříte závit, díky čemuž budete moci později Tool-holder přišroubovat k přednímu profilu jednodušeji.
- Díl Tool-holder otočte tak, aby otvory s vybráním směřovaly nahoru.
- Každé pouzdro s magnety (Thimble) vkládejte do oválného otvoru v dílu Tool-holder.
- Každou **velkou pružinku** (0,5 x 8,5 x 30 x 15) vložte do pouzder s magnety (Thimble).
- Každou **malou pružinku** (0,63 x 5 x 15 x 11) vložte do bočních otvorů na dílu Tool-holder.
- Kroky opakujte u všech Tool-holderů.

KROK 69 Instalace držáku nástroje

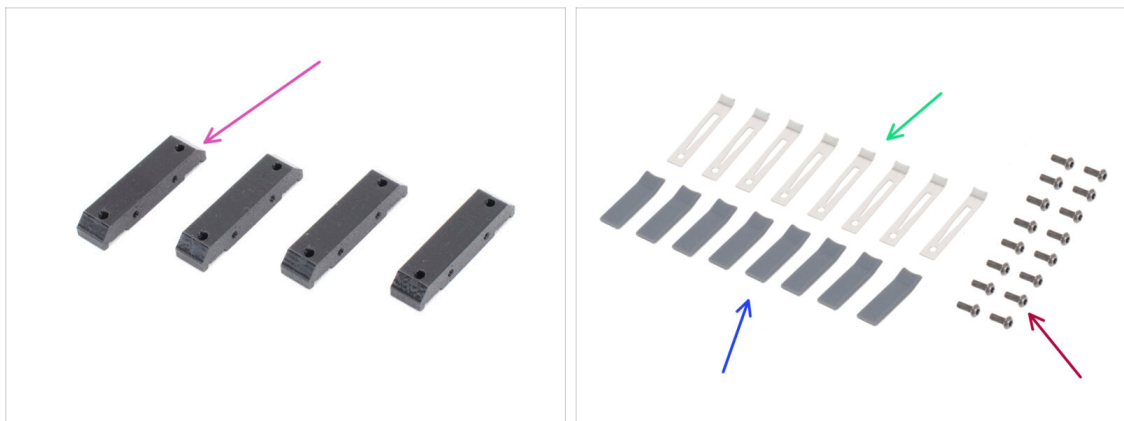


- **Zkontrolujte orientaci dílu**, a pak Tool-holder přitiskněte **proti pozici 1** ze spodní strany předního profilu.
- Zarovnejte otvory s oběma díly.
- ⚠ **POZOR:** Při osazování dílu Tool-holder se ujistěte, že **nedošlo k přiskřípnutí žádné pružinky o přední panel**.
- Upevněte díl Tool-holder pomocí dvou šroubů M3x12cT.
- ① Šroub vytváří v plastu vlastní závit. Očekávejte mírný odpor.
- Uchopte Tool-holder a mírně s ním zahýbejte. **Nesmí být přišroubovaný příliš pevně**, je vyžadována mírná ztuhlá vůle.



Celý postup opakujte se zbývajícimi sestavami Tool-holderů na předním profilu.
Pro snazší manipulaci doporučujeme instalovat v pořadí 1-4, a pak 5-8.

KROK 70 Držák těsnění trysek: příprava dílů

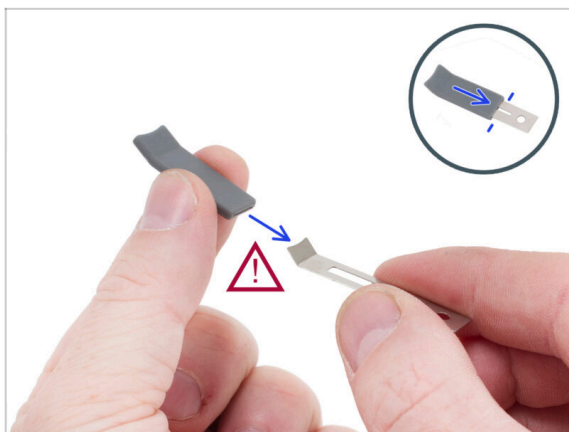


i Níže jsou vypsány díly, které potřebujete při sestavování verze s 8 nástrojovými hlavami. Pro verzi se 4 nástroji budete potřebovat pouze polovinu dílů.

■ Pro následující kroky si připravte:

- Díl Nozzle-seal-holder (1x) *najdete v balíčku Tools*
- Parkovací destička trysky (8x) *se nachází v balíčku Fasteners Tools INDX*
- Těsnění trysky (8x) *najdete v balíčku Fasteners Tools INDX*
- Šroub M3x8rT (16x) *najdete v balíčku Fasteners 2/2*

KROK 71 Sestavení těsnění trysky



- Nasuňte těsnění trysky (silikonový návlek) na každou parkovací destičku.

⚠ POZOR: Postupujte opatrně! Kraje parkovací destičky jsou **ostré** a mohly by vám způsobit zranění.

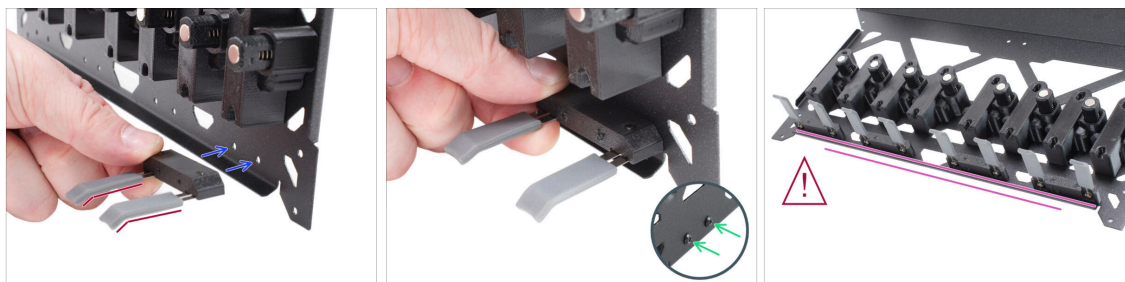
KROK 72 Sestavení dílu Nozzle-seal-holder



⚠ Dbejte na **správné umístění** těsnění trysky před jejím přichycením k dílu Nozzle-seal-holder.

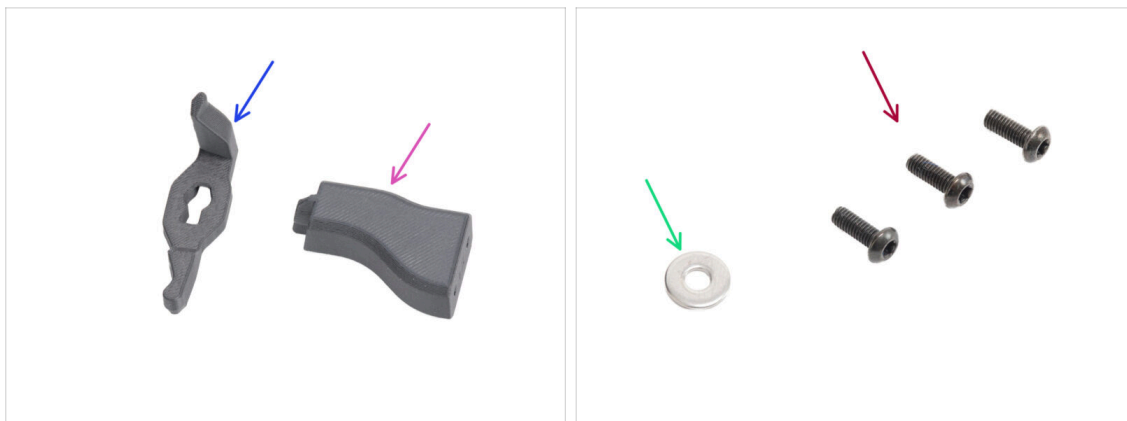
- Při správné orientaci **nesmí těsnění trysky přesahovat** za díl Nozzle-seal-holder.
- Umístěte sestavu těsnění trysky na díl Nozzle-seal-holder, aby ohnutá část těsnění **směřovala dolů**.
- Připevněte sestavu těsnění trysky na díl Nozzle-seal-holder pomocí šroubu M3x8rT.
- Stejným způsobem nainstalujte vždy dvě těsnění na každý jeden Nozzle-seal-holder.
- Opakujte stejný postup v případě zbývajících sestav.

KROK 73 Instalace parkovacích destiček trysek



- Zarovnejte sestavu držáku trysek s otvory na pozicích 1-2 v předním profilu.
- Ujistěte se, že jsou jednotlivá těsnění trysek **ve správné pozici**. Orientace jejich konců musí odpovídat fotografii.
- Zepředu zajistěte sestavu těsnění trysek dvěma šrouby M3x8rT. Pevně je utáhněte.
- ⓘ Šrouby vytvářejí v plastu vlastní závit. Očekávejte mírný odpor.
- ⚠ **Ujistěte se, že se během sestavování neohnul žádný parkovací plíšek.**
- Stejným způsobem pokračujte s instalací zbývajících sestav držáků trysek.

KROK 74 Páčka ventilace: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- INDX-C1-Vent-lever (1x)
- INDX-C1-Vent-lever-holder (1x)
- Podložka M3 (1x)
- Šroub M3x8rT (3x)

KROK 75 Sestavení páčky ventilace



- Umístěte díl Vent-idler na Vent-idler-holder **ve stejné orientaci**.
- Zajistěte jej šroubem M3x8rT.
- **Umístěte podložku M3 pod šroub.**
- Z vnitřní části předního panelu zarovnejte díl s dvěma otvory.
 - Všimněte si značky „TOP“ na dílu Vent-lever-holder. **Musí směřovat vzhůru** k ohnuté části předního profilu.
- Z opačné strany (zepředu) jej zajistěte dvěma šrouby M3x8rT.

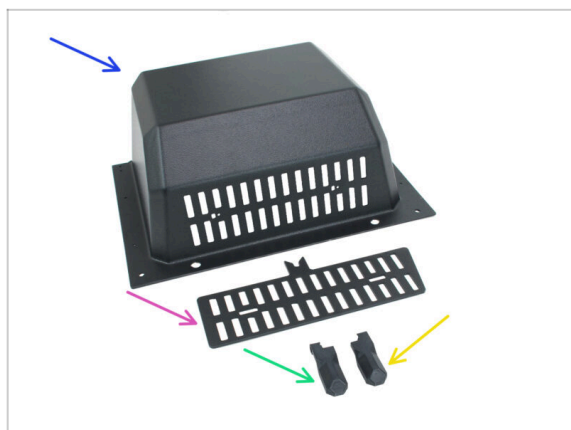
KROK 76 Horní kryt: příprava dílů I.



● Pro následující kroky si připravte:

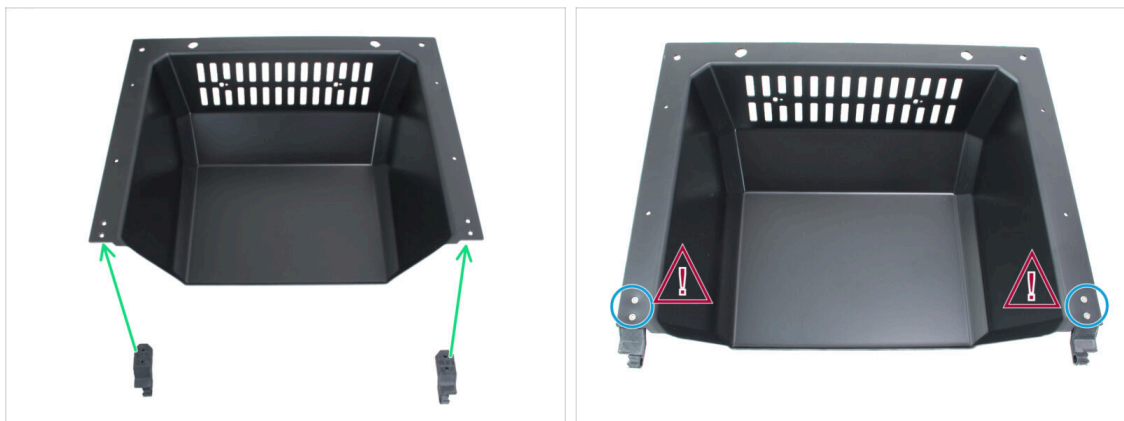
- Díl INDX-C1-grill-flexi (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Díl INDX-C1-cover-latch (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Díl INDX-C1-cover-knob (2x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Šroub M3x12cT (4x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x8rT (2x) najdete v balíčku Fasteners 2/2
- Šroub M3x8 (2x) najdete je v balíčku Fasteners 1/2

KROK 77 Horní kryt: příprava dílů II:



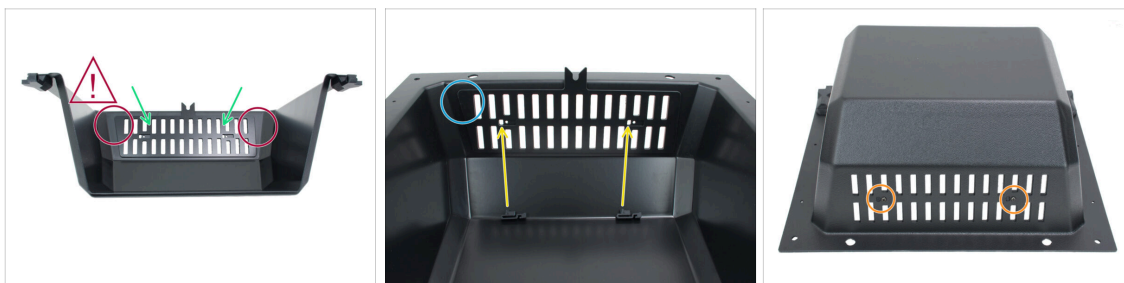
- Horní kryt (1x) najdete v hlavní krabici
- Mřížka (1x) se nachází v hlavní krabici
- Díl INDX-C1-hinge-cover-left (1x) najdete v balíčku Top Cover Parts
- Díl INDX-C1-hinge-cover-right (1x) najdete v balíčku Top Cover Parts

KROK 78 Uchycení krytů pantů



- 🟢 Obratíte horní kryt a zespodu k němu připevněte Hinge-cover.
- 🔵 Zajistěte každý díl Hinge-top dvěma šrouby M3x12cT.
- ⚠️ Dbejte na to, abyste šrouby neutáhli příliš silně.

KROK 79 Připojení mřížky



- 🟢 Umístěte mřížku na horní kryt.
- ⚠️ Dbejte na správnou pozici ventilační mřížky. Ujistěte se, že vše vypadá jako na fotce.
- 🔵 Before inserting the Grill-flexi parts, ensure that the grill is mounted correctly, with the prolonged side on the left.
- 🟡 Zasuňte díly Grill-flexi a přidržte je na místě.
- 🟠 Mřížku zajistěte pomocí dvou šroubů M3x8rT.

KROK 80 Uchycení levého zámku horního krytu



- 🟢 Vložte díl INDX-C1-cover-latch zespodu do horního krytu. Všimněte si orientace západky krytu.
 - 🟡 Upevněte díl INDX-C1-cover-knob. Ujistěte se, že výstupky na západce víka lícují s otvory v otočném tlačítku víka. Přitiskněte obě části k sobě.
 - 🔵 Pomocí šroubu M3x8 zajistěte zámek krytu na místě.
- 🔧 Šroub příliš neutahujte. Zámek se musí stále otáčet.

KROK 81 Uchycení pravého zámku horního krytu



- 🟢 Vložte díl INDX-C1-cover-latch zespodu do horního krytu. Všimněte si orientace západky krytu.
 - 🟡 Vložte díl INDX-C1-cover-latch zespodu do horního krytu. Všimněte si orientace západky krytu.
 - 🔵 Pomocí šroubu M3x8 zajistěte zámek krytu na místě.
- 🔧 Šroub příliš neutahujte. Zámek se musí stále otáčet.

KROK 82 Zadní kryt: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- Horní zadní kryt (1x) *najdete v hlavní krabici*
- Díl Hinge-bse (2x) *najdete v balíčku Top Cover Parts*
- Šroub 3x12sT (2x) *najdete v balíčku Fasteners 2/2*
- Šroub M3x25 (2x) *najdete v balíčku Fasteners 1/2*
- Nylonový nýt (2x) *najdete v balíčku Fasteners 1/2*
- Pružinka 0,63 x 5 x 15 x 11 (2x) *se nachází v balíčku Fasteners Tools*

KROK 83 Připevnění zadního horního krytu



- Umístěte zadní horní kryt na tiskárnu.
- Zajistěte horní zadní kryt pomocí dvou nylonových nýtů.

KROK 84 Uchycení základny pantu - vlevo



- 🟢 Umístěte díl Hinge-base poblíž předního levého otvoru v zadním horním krytu.
- 🟠 Všimněte si, že každý díl Hinge-base nese informaci, kam jej máte umístit. Ujistěte se tedy, že tento díl je označen písmenem L (levý).
- 🟡 Zasuňte šroub 3x12sT z vnitřku tiskárny a podržte jej na místě.
- 🟢 Zarovnejte otvor v dílu Hinge-base se šroubem 3x12sT a připevněte Hinge-base k tiskárně.
- 🟡 Přidržte díl Hinge-base na místě a utáhněte šroub 3x12sT.

KROK 85 Uchycení základny pantu - vpravo



- ❗ Na fotce je verze s 8 nástrojovými hlavami. Pokud máte jen 4 nástroje, pravý PTFE-holder není nainstalovaný.
- 🟢 Umístěte díl Hinge-base poblíž předního levého otvoru v zadním horním krytu.
 - 🟠 Všimněte si, že každý díl Hinge-base nese informaci, kam jej máte umístit. Ujistěte se tedy, že tento díl je označen písmenem L (levý).
 - 🟡 Zasuňte šroub 3x12sT z vnitřku tiskárny a podržte jej na místě.
 - 🟢 Zarovnejte otvor v dílu Hinge-bas se šroubem 3x12sT a připevněte Hinge-base k tiskárně.
 - 🟡 Přidržte díl Hinge-base na místě a utáhněte šroub 3x12sT.

KROK 86 Připevnění horního krytu I.



- Na každý šroub M3x25 navlékněte pružinku 0,63 x 5 x 15 x 11.
- Umístěte horní kryt na tiskárnu. Ujistěte se, že jsou oba panty umístěny správně.
- Do každého pantu vložte z vnitřní strany po jednom šroubu M3x25 s pružinkou.

KROK 87 Uchycení horního krytu II.



- Použijte inbusový klíč, abyste utáhli šroub M3x25 na levém pantu. Neutahujte ho ale zcela.
- Použijte inbusový klíč, abyste utáhli šroub M3x25 na pravém pantu. Neutahujte ho ale zcela.
- Pomalu otevřete horní kryt až na doraz.
- Ujistěte se, že se při otevírání horního krytu pružinka zmáčkne a uvolní. To drží kryt otevřený.
- i** Pokud horní kryt nezůstává otevřený, zkontrolujte utažení dvojice šroubů M3x25 v pantech. Ujistěte se také, že jste nezapomněli na pružinu.

KROK 88 Tryska INDX: příprava dílů



● Pro následující kroky si připravte:

- Šroub M3x4 (2x), který jste dříve vyjmuli
- Nylonový nýt (2x) najdete v balíčku Fasteners 1/2
- Šroub M3x4rT (2x), který jste dříve vyjmuli
- CHT Tryska INDX (8x)

⚠ **Pozor: Vyvarujte se dotyku nebo poškození obdélníkové snímací oblasti na nástrojové hlavě s tryskou INDX CHT. Otisky prstů, mastnota nebo jakékoliv poškození mohou ovlivnit snímání teploty a způsobit problémy s tiskem.**

KROK 89 Připojení doku nástrojů



- Odstraňte dva šrouby M3x4rT, které drží LED panel. Dva šrouby dejte stranou, budeme je potřebovat v dalším kroku.

⚠ **Při vyšroubovávání šroubů přidržujte LED panel rukou, aby nespadl. **Nedotýkejte se LED diod ani rezistorů na LED pásku!****

- Opatrně nechte LED panel viset na levé straně tiskárny.
- Ujistěte se, že kabel LED panelu není poškozen ani že jste za něj silně netahali.
- Připojte sestavený dok nástrojů.
- Levá strana doku nástrojů přijde pod horní profil.
- Pravá strana doku nástrojů přijde přes horní profil.

KROK 90 Zajištění doku nástrojů



- 🟡 Pomocí šroubů M3x4 na každé straně horního profilu zajistíte dok nástrojů na místě.
- 🟢 Pomocí dvou šroubů M3x4rT zajistíte dok nástrojů shora na předním profilu tiskárny.
- 🟣 Použijte dva dříve vyjmuté šrouby M3x4rT, abyste zajistili spodní část doku nástrojů.

KROK 91 Připojení LED panelu



- 🔵 Připojte LED panel na vnitřní stranu doku nástrojů. Nedotýkejte se LED diod ani rezistorů na LED pásku!
- 📄 Kabel LED panelu by měl dosáhnout na novou pozici. Pokud je kabel příliš krátký, **opatrně a pomalu** jej vytáhněte o příslušnou délku.
- 🟣 Použijte dva nylonové nýty, abyste přichytili LED panel na místě.
- 🟠 Zavřete horní kryt.

KROK 92 Volitelné: Instalace kamery Buddy3D

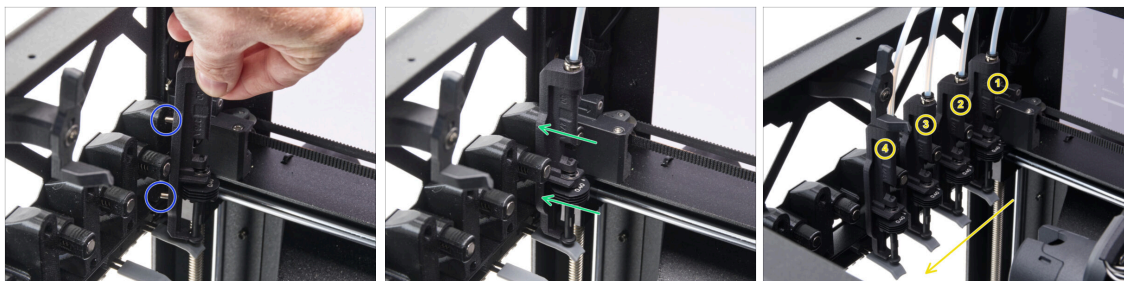


- ❗ Tento krok je vyžadován jen v případě, pokud vlastníte kameru Buddy3D.
- 🛠 Nyní je ta správná chvíle, umístit kameru do levého horního rohu tiskárny.
- 🛠 Použijte příslušný návod k instalaci kamery Buddy3D pro CORE One
- ❗ Návod ukazuje instalaci na tiskárnu CORE One, ale postup je stejný. Kamera se připojuje magneticky k hornímu profilu tiskárny.

KROK 93 Připojení trysek INDX (pozice 1-4)



- 🔵 Vložte PTFE trubičku skrze otvory na zadní straně víka, **dbejte ale na správné pořadí.**
- 🟢 Otevřte horní víko.
 - 🛠 Vložte PTFE trubičku z pozice 1 do prvního otvoru zprava.
 - 🛠 Stejný postup zopakujte i u zbývajících pozic. **Pokaždé se ujistěte, že je PTFE trubička vedena odpovídajícím otvorem ve víku.**
- 🟡 Otevřete víko a z vnitřku tiskárny zasuňte **PTFE trubičku z prvního otvoru** do CHT trysky INDX **na pozici 1**
 - 🛠 Zkuste jemně vytáhnout trubičku, abyste se ujistili, že je správně zajištěna v objímce.
- 🟡 Zopakujte stejný postup pro všechny nástroje na pozicích 1-4

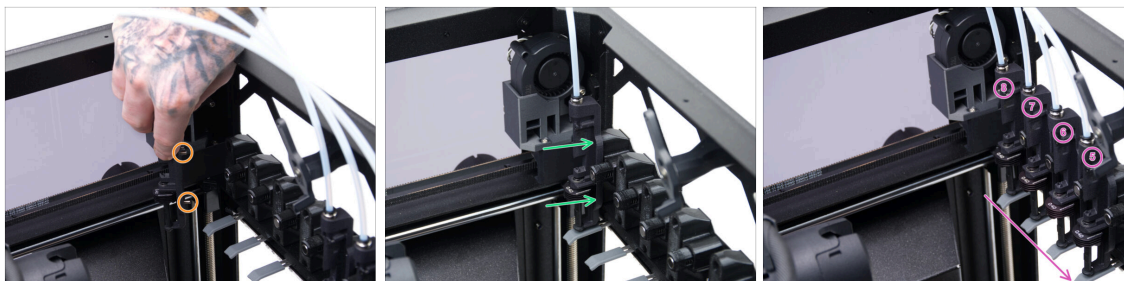
KROK 94 Dokování nástrojů (pozice 1-4)

- Umístěte CHT trysku INDX **na první PTFE trubičku** do doku **na pozici 1** a zarovnejte magnetické piny na nástroji s otvory na doku.
- Připojte CHT trysku INDX do doku na **pozici 1**.
 - ⚠ Ujistěte se, že oba piny zapadly na místo a nástroj je v rovině.
- Zopakujte stejný postup pro zbývající nástroje až do pozice 4.
- 📌 Překontrolujte, že jsou **parkovací plíšky trysek** ve **správné pozici**, aby utěsnily CHT trysku INDX.
- 📄 **Pokud máte INDX ve verzi se 4 nástrojovými hlavami, tento krok přeskočte: Kontrola trubiček**

KROK 95 Připojení trysek INDX (pozice 5-8)

- Zavřete víko, poté vložte PTFE trubičky skrze otvory na zadní straně víka, **dbejte ale na správné pořadí**.
 - Vložte PTFE trubičku z **pozice 8** do **prvního otvoru zleva**.
 - Stejný postup zopakujte i u zbývajících pozic. **Pokaždé se ujistěte, že je PTFE trubička vedena odpovídajícím otvorem** ve víku.
- Otevřte horní víko.
- Zevnit tiskárny zasuněte **PTFE trubičku z otvoru nejvíce vpravo** do CHT trysky INDX **na pozici 8**
 - Zkuste jemně zatáhnout za trubičku, abyste se ujistili, že je správně zajištěna v objímce.
- Zopakujte stejný postup pro všechny nástroje na pozicích 8-5.

KROK 96 Dokování nástrojů (pozice 5-8)



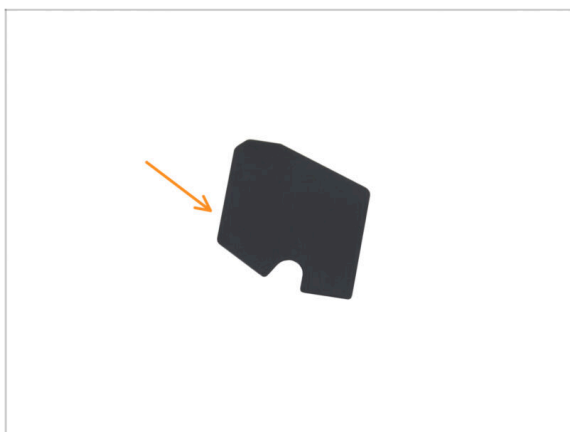
- ✚ Umístěte CHT trysku INDX **na poslední PTFE trubičce** do doku **na pozici 8** a zároveň magnetické piny na nástroji s otvory na doku.
- ✚ Připojte CHT trysku INDX do doku na **pozici 8**.
- ⚠ Ujistěte se, že oba piny zapadly na místo a nástroj je v rovině.
- ✚ Zopakujte stejný postup pro zbývající nástroje až do pozice 5.
- ⓘ Překontrolujte, že jsou **parkovací plíšky trysek** ve **správné pozici**, aby utěsnily CHT trysku INDX.

KROK 97 Kontrola trubiček



- ⓘ Na fotce je verze s 8 nástrojovými hlavami.
- ⚠ Ujistěte se, že nejsou PTFE trubičky přehozené a že každá vede do odpovídající pozice nástroje.
- ✚ Nyní můžete víko zavřít a zajistit jej otočením zámků o 90°.
- ⓘ **V tuto chvíli je to volitelné**, protože víko bude muset znovu zůstat otevřené během pozdější kalibrace.
- ✚ Z tiskárny vyjměte prázdnou kartonovou krabici, už ji nebudeme potřebovat.

KROK 98 Kryt senzoru offsetu: příprava dílů

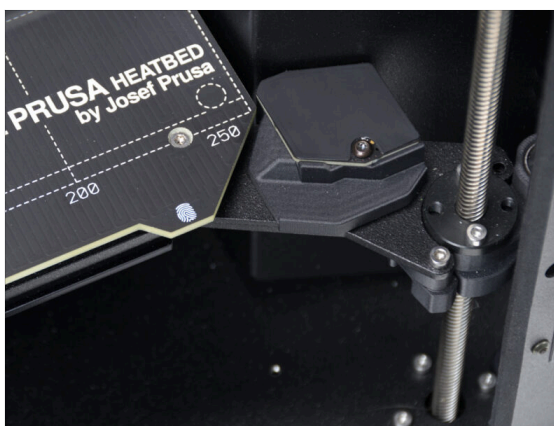


● Pro následující kroky si připravte:

● Samolepka senzoru offsetu (1x) se nachází v balíčku *Tool Dock Fan*

ⓘ Barva samolepky senzoru offsetu se může trochu lišit, to ale nemá vliv na funkci.

KROK 99 Zakrytí senzoru offsetu



● Odstraňte ochrannou fólii ze samolepky senzoru offsetu a opatrně ji nalepte na senzor offsetu.

● Ujistěte se, že nálepka pokrývá celý senzor.

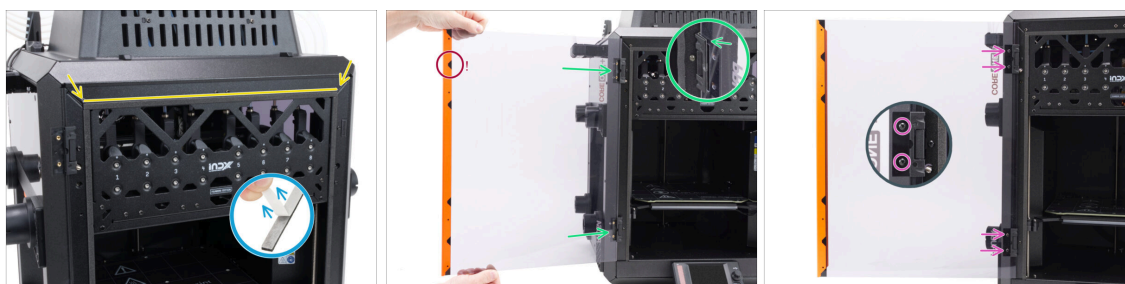
KROK 100 Panel dvířek: příprava dílů



Pro následující kroky si připravte:

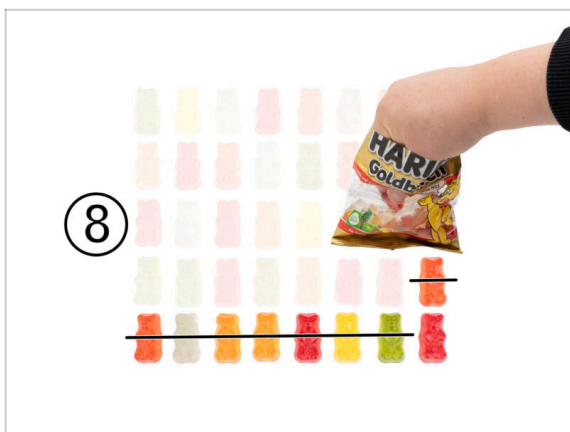
- Sestava panelu dvířek (1x), kterou jste demontovali dříve
- Šroub M3x5rT (4x) dříve vyjmutý
- Horní těsnění dvířek (1x)

KROK 101 Montáž panelu dvířek



- Odstraňte spodní ochrannou vrstvu těsnění, aby se odkryla lepicí plocha.
- Vyrovnejte těsnění na předním profilu tak, aby strana s lepidlem směřovala k povrchu, a poté jej přitlačte, aby se přilepilo.
- 📌 Pokud jste měli problémy s vypadáváním čepu z pantu, sestavte pant již nyní, před osazením panelu dvířek.
- Zasuňte dveřní panel až na doraz na panty.
- ⚠️ Ujistěte se, že je panel dvířek správně umístěn tak, aby rukojeť směřovala ven. Jako vodítko použijte zářezy ve tvaru písmene V na vnitřní straně rukojeti.
- Na každý pant umístěte dva šrouby M3x5rT, které budou sloužit k upevnění panelu.
- Šrouby utahujte opatrně, abyste předešli jejich stržení nebo poškození panelu dveří.

KROK 102 Je čas na Haribo!



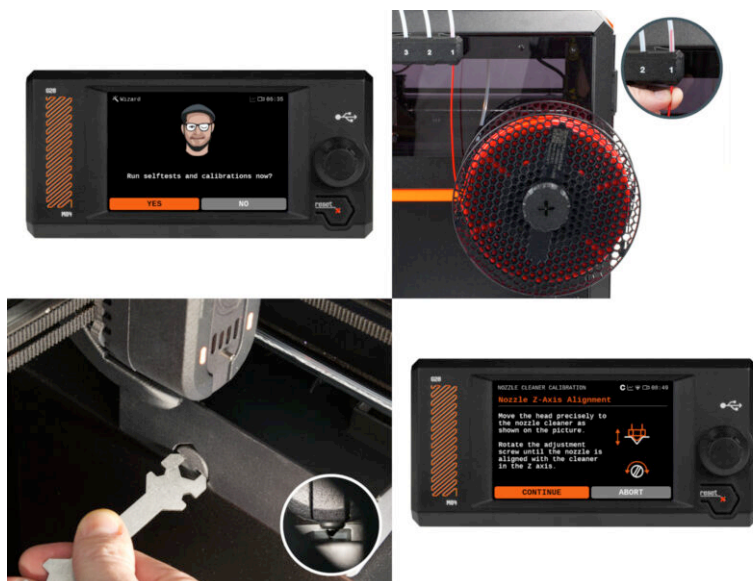
- Už to skoro máte. Před poslední kapitolou si trochu odpočiňte.
- Snězte osm medvídků.
- ⓘ Nyní vám už zbývá jen poslední medvídek. Možná trochu víc, podle toho, jak byl sáček naplněn v továrně. Ale už máme před sebou jen jednu odměnu, tak si pěkně zbytek pytlíčku odložte stranou!

KROK 103 A je to!

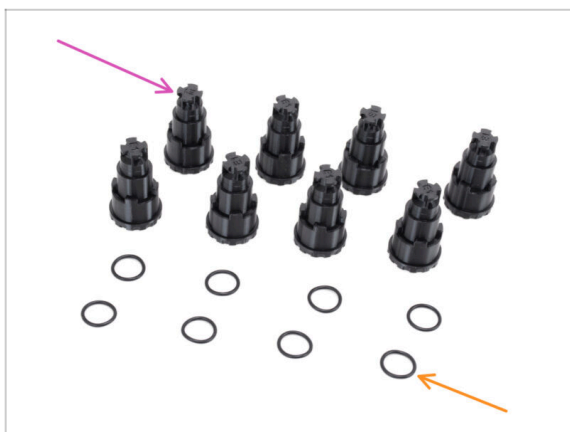


- **Gratulujeme!** Úspěšně jste upgradovali na INDX Founders Edition.
- ⓘ Dále stačí provést pouze selftest a základní kalibraci.
- **Pokračujte na další kapitolu.**

6. Finále



KROK 1 Montáž držáku cívky filamentu: Příprava dílů



- Pro další krok si připravte:
- Spoolholder-static (8x)
- O-kroužek (8x)
- ❗ Držák filamentu a o-kroužek jsou ve stejném sáčku.

KROK 2 Zajištění držáků filamentu



- Umístěte O-kroužek na držák cívky filamentu (Spoolholder-static).
- Zatlačte držák cívky filamentu Spoolholder-static do dílu Puck-universal dock.
- Zajistěte držák cívky – zafixujte jej otočením **ve směru hodinových ručiček**.
- 🔧 Zopakujte stejný postup pro zbývající držáky filamentu.

KROK 3 Umístění tiskového plátu

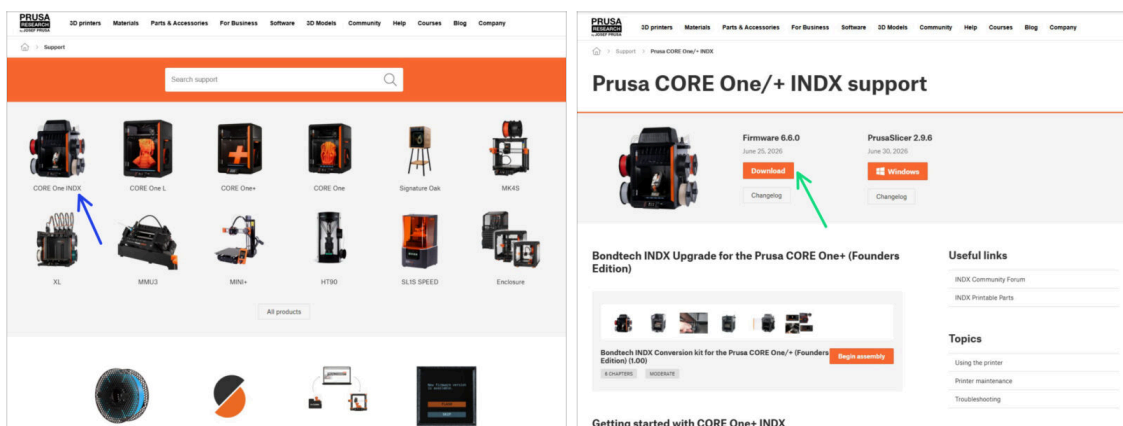


⚠ **Ujistěte se, že na heatbedu nic není. Podložka musí být čistá. Jakékoli nečistoty mohou poškodit povrch heatbedu i tiskového plátu.**

🛡 **Tiskový plát umístěte na vyhřívanou podložku tak, že nejprve zarovnáte zadní výřez s aretačními kolíky na zadní straně podložky. Přidržte plát za přední dva rohy a pomalu jej položte na podložku- **pozor na prsty!****

- 🛡 Pro optimální funkčnost udržujte tiskový plát čistý.
- 🛡 Nejčastějším důvodem odlepení výtisku od podložky je mastný nebo jinak špinavý tiskový plát. Použijte IPA (Isopropylalkohol) pro jeho odmaštění, pokud jste se dotkli jeho povrchu.

KROK 4 Aktualizace firmwaru



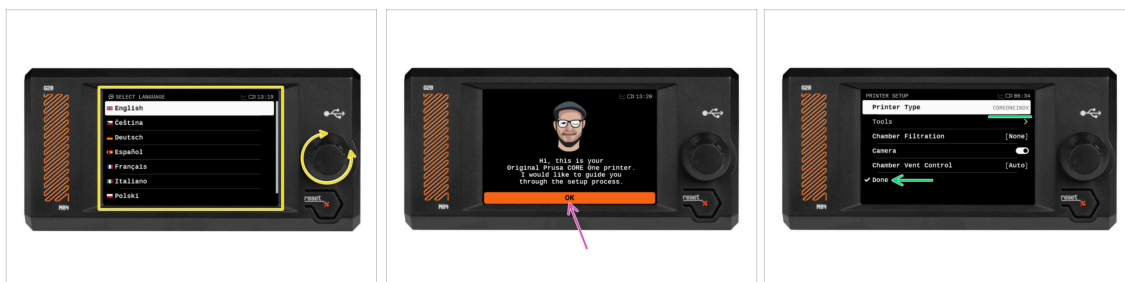
- 🛡 Navštivte stránku help.prusa3d.com
- 🛡 Přejděte na stránku CORE One INDX.
- 🛡 Stáhněte nejnovější verzi firmwaru.
- 🛡 Uložte firmware soubor (.bbf) na přiložený USB disk.

KROK 5 Zapnutí tiskárny



- ✿ Zapojte do tiskárny USB disk, který jste k ní v kitu dostali.
- ❗ USB disk, který jste k tiskárně dostali, obsahuje soubor s nejnovější verzí firmwaru.
- ✿ Připojte napájecí kabel a zapojte tiskárnu do zásuvky.
- ✿ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ❗ Tiskárna teď zkontroluje, zda je na USB disku k dispozici nový soubor s firmwarem.
- ✿ Pokud se Vám objeví hláška "Je dostupná nová verze firmwaru", potvrďte ji výběrem **NAHRÁT**. Nová verze se automaticky nahraje.

KROK 6 Nastavování tiskárny: Úvod



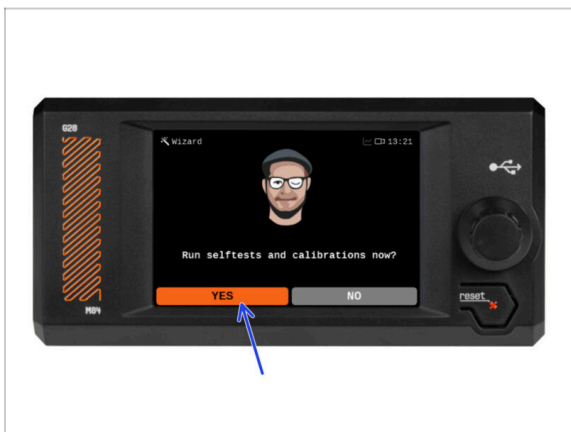
- ✿ Tiskárna na obrazovce zobrazí výzvu k výběru jazyka. Pomocí ovládacího kolečka nebo dotykové obrazovky nastavte své preference.
- ✿ Po výběru jazyka tiskárna zobrazí uvítací obrazovku. Klikněte na **OK** a pokračujte v procesu nastavení.
- ✿ Na další obrazovce se zobrazí výzva k výběru modelu tiskárny COREONEINDX. Pro pokračování klikněte na **Hotovo**.

KROK 7 Nastavení tiskárny: Nastavení sítě



- Na obrazovce Network Setup se zobrazí výzva k připojení k síti Wi-Fi pomocí naší oficiální mobilní aplikace Prusa.
- ❗ Více si přečtěte na prusa.io/app.
- Pokud zvolíte **NE**, tiskárna zobrazí alternativní způsoby připojení k síti Wi-Fi. Tento krok je volitelný a lze jej provést později.
- ❗ Tuto obrazovku můžete přeskočit a síťové připojení nastavit později.

KROK 8 Průvodce: Úvod



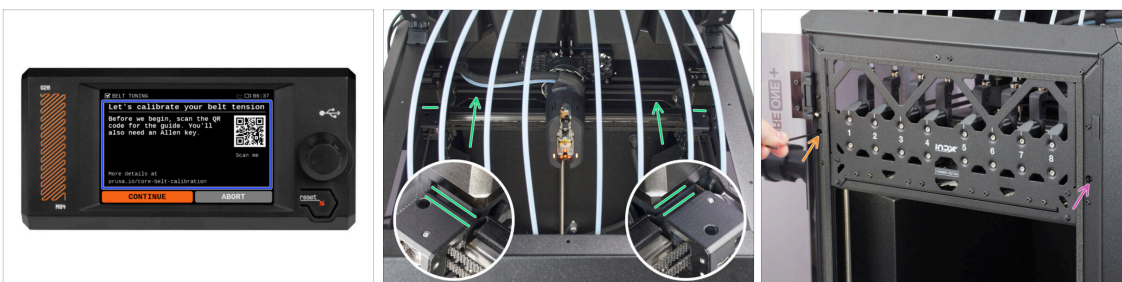
- ❗ Tiskárna vás vyzve ke spuštění série selftestů a kalibrací všech důležitých součástí. Celý tento proces zabere několik minut, a některé jeho části budou vyžadovat vaši účast.
- Stiskněte **ANO** pro spuštění autotestu a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- ⚠ Během selftestu **nechte dvířka zavřená, dokud nebudete vyzváni. Otevřením dvířek se proces přeruší.**
- Během selftestu se uvnitř nacházejí **HORKÉ a pohyblivé části.**
- ❗ Některé automatické testy, které nevyžadují přímý zásah uživatele, nejsou v tomto návodu zmíněny.

KROK 9 Průvodce: Kalibrace senzoru dvířek



- i** Tento krok lze přeskočit. Senzor dveří se kalibruje pouze při montáži a na konci příslušného návodu je mu věnována samostatná část věnovaná kalibraci.
- 🟡 Klikněte na **Přeskočit**, abyste mohli přejít k další kalibraci.
- ⬛ Postupujte podle pokynů na obrazovce. Tiskárna nyní provede automatický test os X a Y a kalibraci vyrovnaní osy Z.

KROK 10 Průvodce: Napnutí řemene



- ⬛ Tiskárna vás nyní vyzve k přesnému seřízení řemenů. Postupujte podle pokynů na obrazovce.
- 🟢 Otevřete horní kryt a ručně posuňte hlavu nástroje INDX co nejvíce dozadu a zkontrolujte, zda **mezi dorazy** na levé a pravé straně nejsou žádné mezery.
- ⚠️ **VAROVÁNÍ: Nesprávný postup může vést k poškození plastových dílů nebo zadření šroubů. Před seřízením napnutí řemenů si přečtěte příslušný článek:**

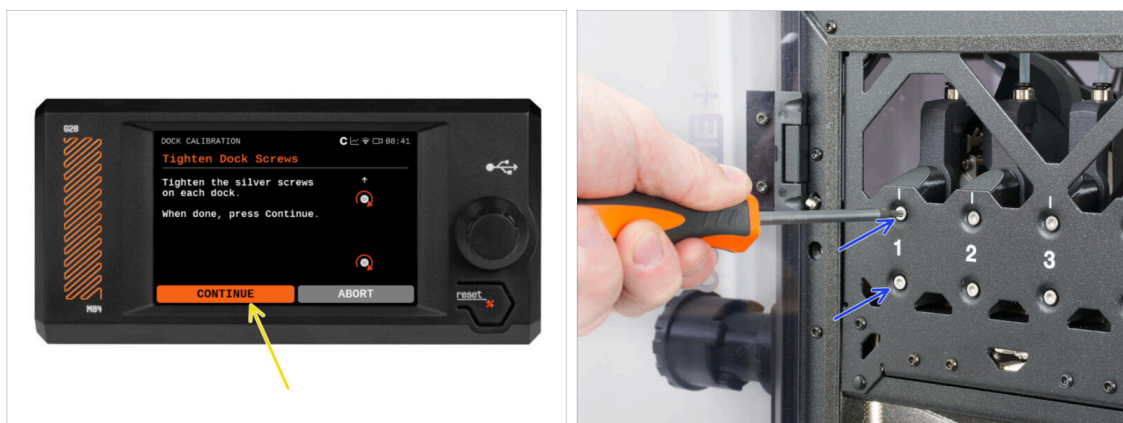
 - ⬛ Úprava napnutí řemenů (CORE One)
 - ⬛ Řemeny se nastavují pomocí napínacího mechanismu na každé straně pro každý řemen:
 - 🟡 **Levý šroub** nastavuje horní řemen.
 - 🟡 **Pravý šroub** nastavuje spodní řemen.
 - ⬛ Jakmile jsou řemeny dokonale seřízené, stiskněte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 11 Průvodce: Kalibrace doku I.



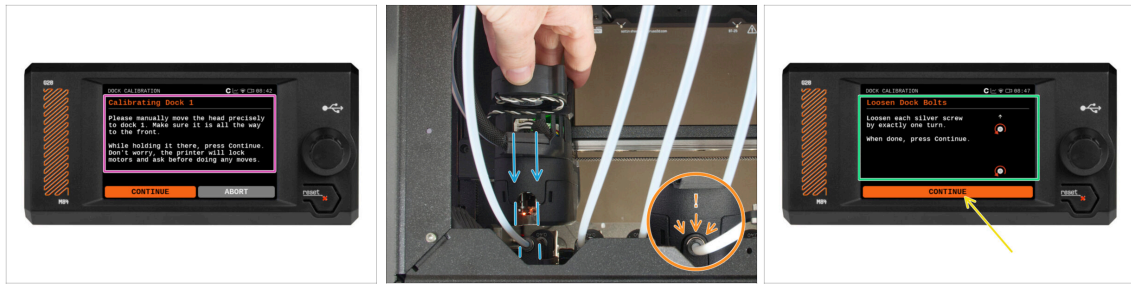
- Jakmile bude automatická kalibrace homingu dokončena, provedte kalibraci doků. Klikněte na **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.
- Tiskárna vás vyzve k zadání počtu doků na vaší tiskárně.
 - To znamená, kolik pozic pro upevnění nástrojů je na předním profilu nainstalováno (držáky trysek). Obvykle se jedná o 4 nebo 8.
- Na další obrazovce se ujistěte, že jsou všechny polohy doku **nastaveny na** a nikoli na .
- Jakmile budou všechny doky připraveny ke kalibraci, přejděte dolů a klikněte na **Pokračovat**.

KROK 12 Průvodce: Kalibrace doku II.



- Na obrazovce se nyní zobrazí výzva k dotažení stříbrných šroubů, kterými je každý dok připevněn k přednímu profilu.
 - Pomocí šroubováku/klíče T10 utáhněte stříbrné šrouby **ve všech polohách**.
 - **Šrouby příliš neutahujte**, později je budeme zase povolovat.
 - Klikněte na **Pokračovat**
- i V dalším kroku **postupujte podle pokynů na obrazovce**. Tiskárna vás upozorní, až bude možné se jí bezpečně dotknout a provést kalibraci doků.

KROK 13 Průvodce: Kalibrace doku III.



Horní víko ponechte otevřené.

- Nyní budete vyzváni, abyste manuálně přesunuli hlavu do doku.
- Shora opatrně nasuňte nástrojovou hlavu INDX ručně na držák nástrojů **pozice 1**.
 - Sledujte správné usazení shora, abyste se ujistili, že **hlava perfektně sedí na hotendu**.
 - Jakmile bude správně nasazen, uslyšíte cvaknutí, které signalizuje správnou instalaci.
- Klikněte na **Pokračovat** a stejný postup zopakujte u zbývajících doků, **podle pokynů na obrazovce**.
- Jakmile budou všechny doky vyrovnané, povolte stříbrné šrouby, které zajišťují všechny polohy doků, o jednu celou otáčku.

KROK 14 Průvodce - Test Loadcell senzoru



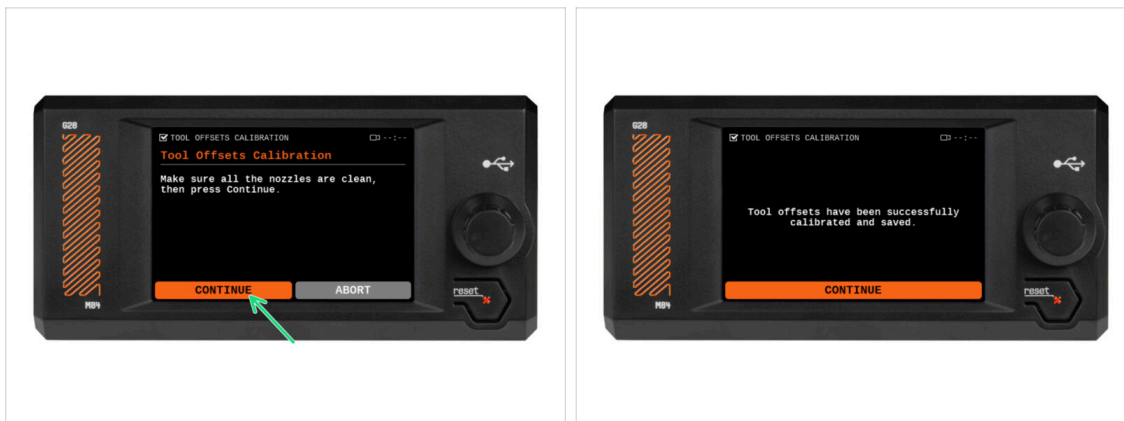
- V následujícím kroku průvodce budete vyzváni, abyste se dotkli trysky a otestovali a zkalibrovali Loadcell. Během tohoto procesu se **části hotendu nezahřívají**, takže se jich můžete dotknout. Poté stiskněte **Pokračovat**.
- i Kalibrace senzoru loadcell vyžaduje otevřená dvířka, jelikož je nutné zasahovat přímo uvnitř tiskárny.
- Prozatím se trysky nedotýkejte, počkejte, až budete vyzváni zprávou: **NYNÍ se dotkněte trysky**.
- Klepněte zespoda do trysky. Pokud Loadcell dotyk nezaznamená, budete vyzváni k opakování kroku. V opačném případě se při úspěšném provedení testu zobrazí **Test loadcell proběhl v pořádku**.
- Stiskněte **Pokračovat** pro dokončení průvodce.
- 📌 Po tomto testu tiskárna provede automatický test osy Z.

KROK 15 Průvodce - Test ventilátoru



- Tiskárna během tohoto procesu otestuje všechny ventilátory. Upozornění: na chvíli to může být docela hlučné.

KROK 16 Průvodce: Kalibrace offsetu nástroje



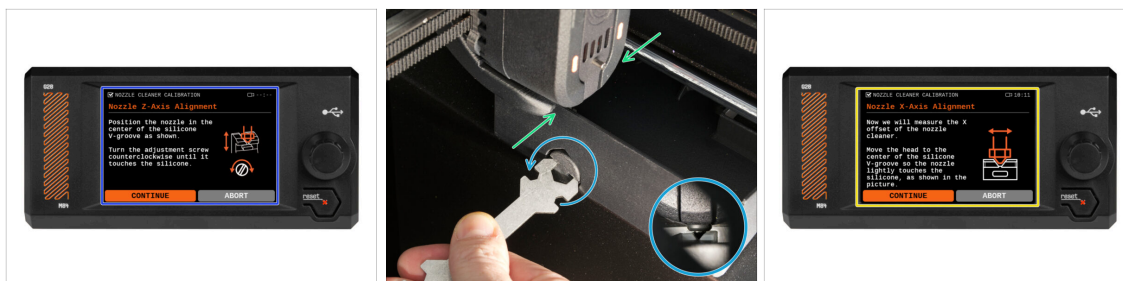
- 🟢 Vyberte **Pokračovat**, a tiskárna přistoupí k testování offsetů pro každou tiskovou hlavu.

KROK 17 Průvodce: Kalibrace čistítka trysky



- 🟢 V následujících krocích zkalibrujete zarovnání trysky s košem čistítka.
- ⬛ Jakmile stisknete tlačítko **Pokračovat**, tisková hlava se posune blíže k bloku pro čištění trysky.
- 🟠 V panelu nástrojů **na pozici 8 se nachází otvor**, skrz který můžete přímo sledovat zarovnání trysky na silikonovém bloku čistítka.
 - 📌 Pokud se podíváte průhledem, uvidíte výřezy ve tvaru písmene V na základně čistítka a priming bloku.
- 🟢 Manuálně pohněte tiskovou hlavou nad koš na pravé straně tiskárny. Umístěte ji do středu čistícího silikonového bloku, jak je znázorněno na displeji.
- ⬛ Skrze otvor sledujte trysku a zarovnejte ji s výřezem ve tvaru písmene V na předním čistícím bloku, jak je znázorněno na displeji.

KROK 18 Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na osách Z a X



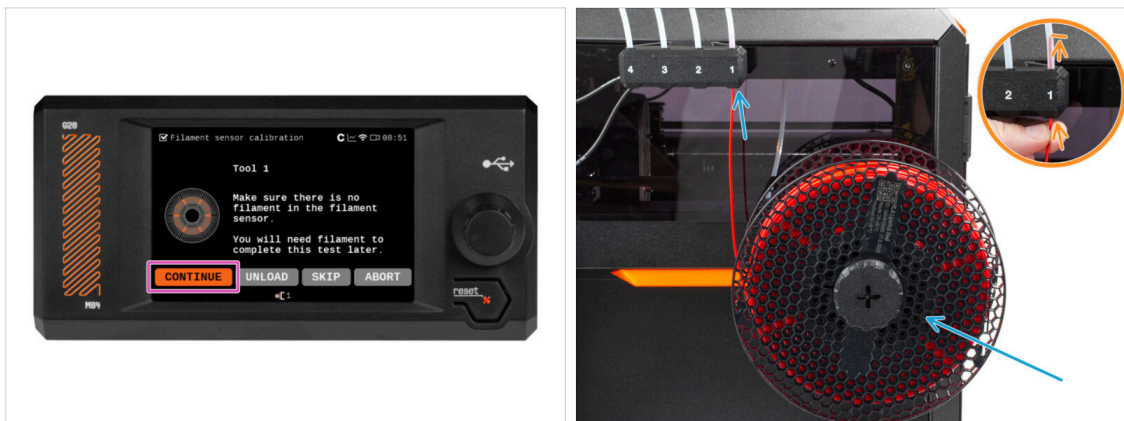
- Tiskárna vás nyní vyzve, abyste vyrovnali čistítko trysky.
- Ručně nastavte polohu hlavy tak, aby tryska byla umístěna ve **výřezu ve tvaru písmene V v silikonové stěrcce**. Sledujte správné zarovnání přes přední otvor v držáku nástrojů (tooldock).
- Tiskárna **uzamkne motory** a upozorní vás, abyste z ní před pokračováním kalibrace vyndali ruce.
- Použijte univerzální klíč, abyste **přesně doladili** Wiper-adjuster. Tryska musí **zcela vyplnit výřez ve tvaru V**, tzn. dotýkat se výřezu zboku – oběma zkosenými hranami – i zespodu. Zarovnání zkontrolujte skrz průhled v předním panelu.
- ❗ Wiper-adjuster umožňuje upravit pozici koše čistítka ve směru nahoru a dolů.
- Jakmile je poloha správně nastavena (viz podrobnosti v návodu), klikněte na **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 19 Průvodce: Kalibrace čistítka trysky na ose Y



- Nyní vás obrazovka tiskárny vyzve k vyrovnání trysky na ose Y.
- Ručně přesuňte tiskovou hlavu do výřezu ve tvaru V na levé straně koše a **přesně ji zarovnejte**. Tryska se musí dotýkat stěn výřezu.
- Správný výřez je označen písmenem „Y“
 - Podívejte se dovnitř otevřenými dvířky.
- Tiskárna **uzamkne motory** a upozorní vás, abyste z ní před pokračováním kalibrace **vyndali ruce**.
- Jakmile je zarovnání dokonalé, stiskněte **Pokračovat** a postupujte podle pokynů na obrazovce.

KROK 20 Průvodce: Kalibrace senzoru filamentu



- ✿ Při každé kalibraci senzoru filamentu nástroje budete potřebovat krátký kousek filamentu. Připravte si jej a vyberte **Pokračovat**.
- ❗ Před zahájením kalibrace by uvnitř extruderu neměl být **žádný filament**.
- 🔵 Umístěte cívku s filamentem do držáku cívky a **po zobrazení výzvy** zavedte filament do senzoru filamentu v **pozici 1**.
 - 🟠 Zavedte filament **pouze přes senzor filamentu** ; není nutné, aby procházel skrze celou délku PTFE trubičky.
- ⬛ Po dokončení kalibrace stiskněte **Pokračovat**, abyste provedli kalibraci další polohy.
- 📌 Jakmile budou všechny polohy zkalibrovány, pokračujte v automatické kalibraci phase steppingu a input shaperu.

KROK 21 Průvodce dokončen



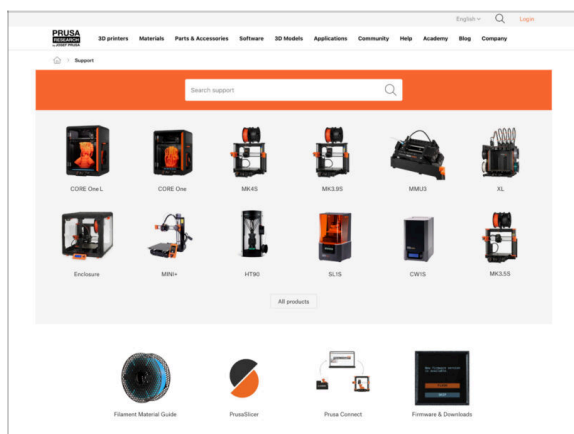
- ⬛ Gratulujeme! Průvodce je dokončen. Nyní pojďme otestovat některé výtisky.

KROK 22 Je čas na Haribo!



- Všechna ta tvrdá práce se vyplatila a nastal čas na závěrečnou odměnu. Nyní snězte všechny gumové medvídky.

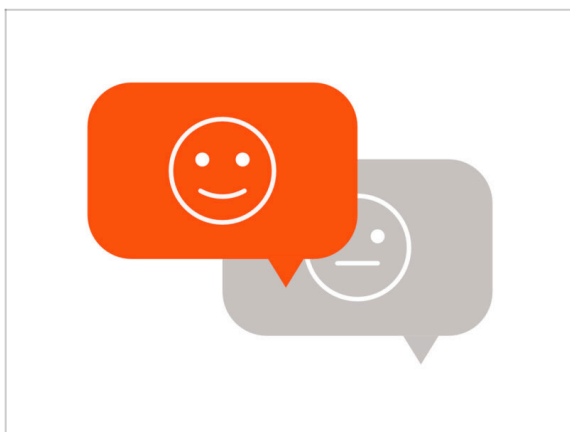
KROK 23 Centrum Nápoředy



- Přejděte na stránku produktu **CORE One/+ INDX** na adrese prusa.io/coreone-indx a přejděte do sekce **Začínáme**, kde najdete další informace a zdroje.
- Další informace najdete také na help.prusa3d.com:

 - Zde najdete možnost stáhnout si software, produktové manuály a detailní příručky k sestavení tiskárny.
 - Prohlédněte si tipy na řešení problémů a odpovědi na časté otázky.
 - Tutoriály a články, které vám pomohou využít vaši tiskárnu na maximum.
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 24 Dejte nám zpětnou vazbu

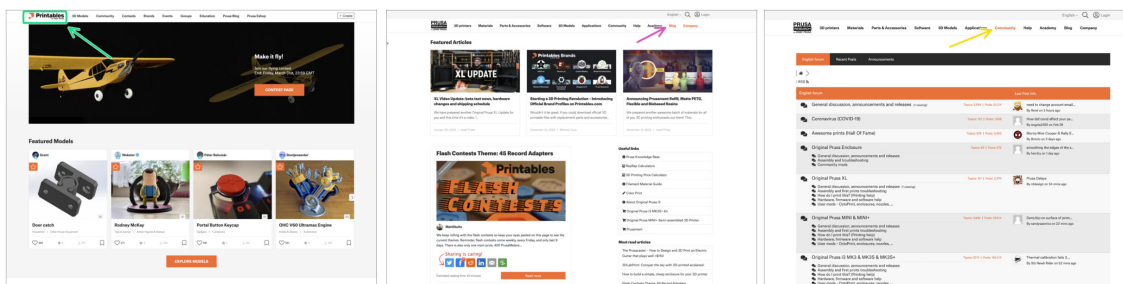


- Víme, že se nemůžete dočkat, až začnete tisknout, ale byli bychom velmi vděční, kdybyste věnovali 3 - 4 minuty **sdílení svého názoru** na tento manuál: jak se vám zdál srozumitelný, jak snadné bylo dle něj postupovat a jakékoli nápady na vylepšení.

Tato zpětná vazba se trochu liší od obvyklých komentářů, které můžete zanechat u jednotlivých kroků.

- Zde můžete sdílet své názory.**
- Děkujeme, že nám pomáháte vylepšovat naše manuály!

KROK 25 Přidejte se na Printables!



- Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL, nebo G-cody odladěné pro vaši tiskárnu. Registrujte se na [Printables.com](https://www.printables.com)
- Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází článek každý týden.
- Pokud potřebujete s čímkoliv pomoci, nejprve se podívejte se na naše fórum, komunita je zde velice aktivní a určitě vám poradí :-).
- Všechny služby Prusa sdílí jeden uživatelský účet.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

[illegible]

[illegible]