

# Spis treści

|   |          |
|---|----------|
| <b>Przygotowanie G-code do MMU2S .....</b>                              | <b>3</b> |
| Krok 1 - Pobierz najnowsze sterowniki .....                             | 4        |
| Krok 2 - Zaimportuj model do PrusaSlicera .....                         | 5        |
| Krok 3 - (Opcjonalnie) Dzielenie pojedynczego pliku STL na części ..... | 6        |
| Krok 4 - Przypisz kolory do ekstruderów .....                           | 7        |
| Krok 5 - Umieść wieżę czyszczącą .....                                  | 8        |
| Krok 6 - Ustawienia druku i filamentu .....                             | 9        |
| Krok 7 - Potnij, zapisz i wydrukuj! .....                               | 10       |
| Krok 8 - Twój G-code jest gotowy! .....                                 | 10       |



# Przygotowanie G-code do MMU2S

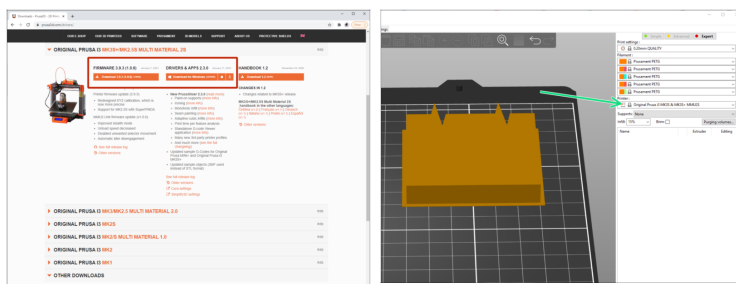


[help.prusa3d.com/g87690](https://help.prusa3d.com/g87690)

Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.

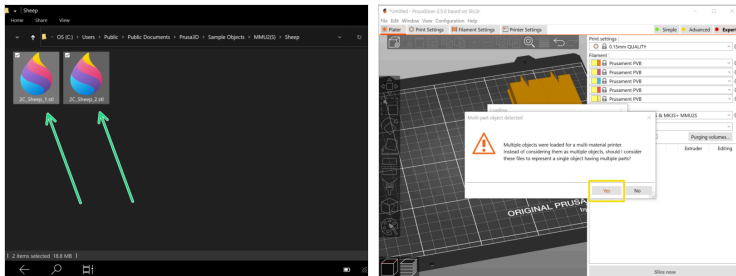


## KROK 1 Pobierz najnowsze sterowniki



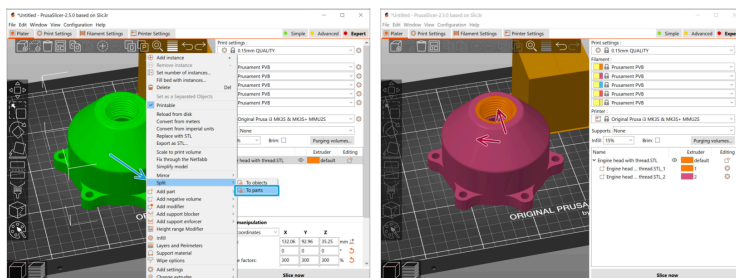
- 🛡️ **Zalecamy instalowanie zawsze najnowszej wersji firmware i sterowników Prusa, które możesz pobrać z: [prusa3d.pl/sterowniki](https://prusa3d.pl/sterowniki)**
- 🟠 Po zakończeniu instalacji uruchom **PrusaSlicer**.
- 🟢 Upewnij się, że wybierasz odpowiedni profil ustawień dla druku wielomateriałowego - w panelu po prawej wybierz **drukarke MMU2S**.
- 📘 (i) Jeśli na liście nie ma MMU2, kliknij na *Dodaj/usuń drukarki* na liście drukarek, następnie *Dodaj/usuń zestawy ustawień*.
- 📘 (i) Ten poradnik opiera się na paczce sterowników w wersji 2.3.0.

## KROK 2 Zaimportuj model do PrusaSlicera



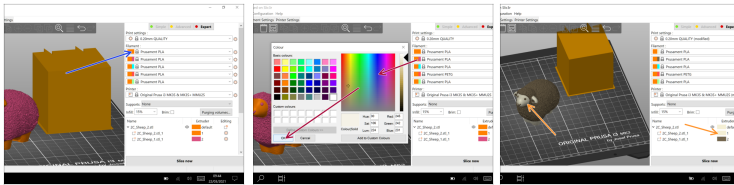
- Przygotuj swój model w formie kilku plików .STL lub pliku .AMF/.3MF . Możesz zacząć od użycia **plików przykładowych z paczki ze sterownikami i aplikacjami**. Pochodzi z niej np. owca widoczna powyżej.
- Jeśli wolisz użyć własnego modelu, zapoznaj się z naszą instrukcją: [Tworzenie modeli dla MMU: Eksport modeli z Fusion 360](#)
- Wybierz plik (lub kilka) i **przeciągnij** je do okienka PrusaSlicer. Możesz również użyć menu *Plik - Otwórz projekt w PrusaSlicer*.
- PrusaSlicer rozpoznaje pliki wieloczęściowe i oferuje import ich jako pojedynczy model. Wybierz **Tak**.

## KROK 3 (Opcjonalnie) Dzielenie pojedynczego pliku STL na części



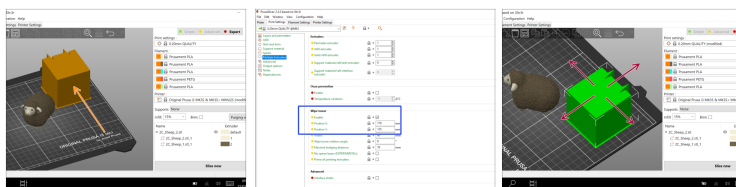
- ➊ Jeśli masz **pojedynczy plik STL**, który zawiera oddzielne bryły, może być konieczne kliknięcie zaimportowanego obiektu prawym przyciskiem myszy i wybranie opcji **Podziel > Na części**.
- ➋ Obiekt zmieni się w **obiekt wieloczęściowy** (części nie będą poruszać się jedna względem drugiej). W ten sposób będziesz mieć możliwość późniejszego przypisania innego koloru do każdej części.

## KROK 4 Przypisz kolory do ekstruderów



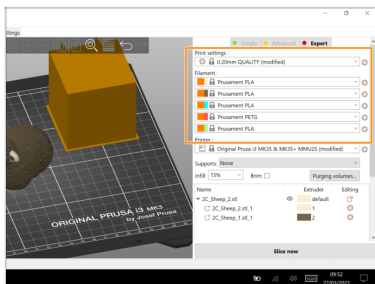
- 🟡 Kliknij dwukrotnie na kolorowe pole w **menu filamentu**, aby przypisać odpowiednią barwę. Użyj tych samych kolorów, które będziesz ładować do MMU.
- 🟠 Po wybraniu koloru powtórz to samo dla każdego filamentu, którego masz zamiar użyć.
- 🟡 W polu Ekstruder przypisz właściwy ekstruder do każdego elementu modelu. Model powinien pokolorować się zgodnie z wybranymi filamentami.

### KROK 5 Umieść wieżę czyszczącą



- 🟡 Upewnij się, że wieża czyszcząca jest włączona i widoczna.
- 🟠 Jeśli nie widzisz wieży czyszczącej w Podglądzie 3D, to otwórz **Ustawienia druku, Kilka ekstruderów** i wybierz **Włącz** w sekcji **Wieża czyszcząca**. Tutaj masz również możliwość wpisania jej pozycji.
- 🟢 Jeśli to konieczne, ustaw pozycję wieży przesuwaną ją.
- ⚠️ **Upewnij się, że wieża czyszcząca NIE KOLIDUJE z drukowanym modelem!!!**

### KROK 6 Ustawienia druku i filamentu



➊ Zanim przejdziesz do pocięcia modelu, wybierz **Ustawienia druku** (wysokość warstwy) oraz **Filamenty** (materiał).

➋ Najnowszą listę wspieranych materiałów i ustawień druku znajdziesz zawsze w naszym Podręczniku Multi Material

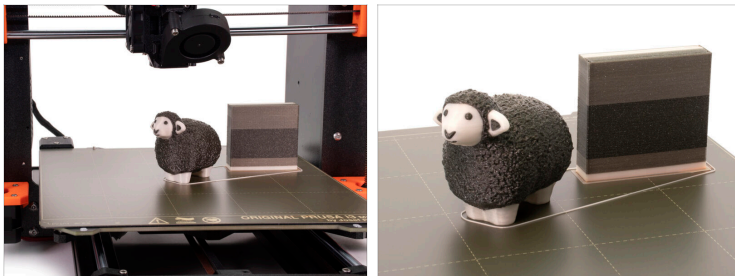
**i** PrusaSlicer oferuje szereg innych ustawień, które możesz zmienić. Sugerujemy korzystanie z wartości domyślnych. Dostosowywanie ich przyda się tylko **doświadczonym użytkownikom**.

## KROK 7 Potnij, zapisz i wydrukuj!



- ❖ **Prawie skończyliśmy, teraz tylko:**
- ❖ Kliknij na **Cięcie** i poczekaj, aż proces się zakończy.
- ❖ Podejrzij wydruk i Wieżę czyszczącą w zakładce **Podgląd**.
- ❖ Jeśli to, co widzisz na podglądzie Cię satysfakcjonuje, kliknij **Eksport G-code** lub małą ikonkę obok tego przycisku, aby zapisać go bezpośrednio na nośniku wymiennym.

## KROK 8 Twój G-code jest gotowy!



- ❖ Plik G-code jest już gotowy. **Udanego drukowania!** :)



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---